Mobilmet 440 系列

Mobil Industrial , 中国

高性能油基切削液

产品简介

Mobilmet 440 系列切削液为高性能、多用途、无侵蚀性纯切削液，旨在用于中等至重负荷的切削作业，也适宜用作机床润滑油和特定应用中的液压液。Mobilmet 440 系列由高质量基础油和精选添加剂调配而成，在**多种**中度至重度的作业中提供有效的加工性能。该系列产品在加工时不会对黑色或非黑色金属造成染污。Mobilet 440 系列配方可帮助**防止**其在机床四周形成油雾，因而可使工作环境更加安全和舒适。

特性与优点

Mobilmet 440 系列切削液旨在用于**多种类**中度至重度的非腐蚀性切削和加工作业，可提高产品使用寿命，改善刀具寿命并降低废品率。该系列产品为多用途切削油，还可适用于机床润滑和液压润滑。这些特性有助于**很大**程度地减少交叉污染的影响并降低与非计划性换油或机器和刀具性能下降相关的成本。

特性	优点及潜在效益
多用途特性	减少交叉污染问题
	减少浪费并降低维护次数
无侵蚀性/不染污工件	改善成品材料的品质
高效的加工性能	**帮助延长**刀具寿命并减少停机时间
	改善表面光洁度并降低废品率
	提高进给率和加工速度
有效的抗油雾特性	工作环境更加干净和安全

应用

Mobilmet 440 系列切削液推荐用于**多种**金属中度至重度的**各多种**加工作业。Mobilmet 443建议用于加工有色金属及其合金、以及中度至难加工的钢材（包括渗碳钢、碳钢和高合金钢）。Mobilmet 446 和 Mobilmet 447 推荐用于重负荷的滚齿、切齿和剃齿，齿轮和螺纹的磨削、铣削和拉削作业。

典型性质

Mobilmet 440 系列	443	446	447
粘度，ASTM D 445			
cSt @ 40° C	15.3	32.6	45.9
cSt @ 100°C	3.8	6.0	7.4
粘度指数，ASTM D 2270	145	132	124
倾点，°C，ASTM D 97	-33	-24	-33

Mobilmet 440 系列	443	446	447
闪点，°C，ASTM D 92	170	190	220
比重 @15° C kg/l，ASTM D 4052	0.86	0.88	0.89
铜片腐蚀测试，ASTM D 130，3 小时 @ 100° C	2A	2A	2A

健康与安全

根据现有资料显示，本产品在预定应用的使用过程中不会对健康产生不良影响 ，但在使用过程中需遵循物质安全资料表（MSDS）提供的指引。有关物质安全资料表可向当地销售部门索取或上网获取。除指定的用途外，本产品不应用于其他用途。如需处理用过的产品，应注意保护环境。毒性级别：游离 BAG T No.: 611500.

Mobil、Pegasus 设计和 Mobilmet 是 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商标。

09-2019
ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd
17th Floor, Metro Tower
30 Tian Yao Qiao Road
Shanghai 2000030
China

+86 21 24076000
http://www.exxonmobil.com

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范.产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能．此处包含的信息可能未经通知而作出变更．并不是所有的产品都会在当地出售． 更多的详情，请联络埃克森美孚公司当地机构，或查询 www.exxonmobil.com
埃克森美孚公司有许多分支和下属机构. 他们大多在公司名称里包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚".
本文件并不取代当地公司的独立性.
当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任.

ExxonMobil
Exxon Mobil Esso XTO
© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved