



Mobil SHC™ 800 Series (美孚 SHC™ 800 系列)

Mobil Industrial , 中国

涡轮机油

产品介绍

Mobil SHC™ 800 Series 涡轮机油专为满足标称 TOST 寿命为 10,000 小时的严苛工业燃气轮机应用的需求而设计。建议将其用于陆上燃气轮机润滑，特别是 3,000 马力以下的备用供电装置，以及某些类型的总能系统和联合循环(燃气/蒸汽)系统。本产品系列由合成碳氢化合物和独特的添加剂配制而成，具有出色的低温流动性和卓越的耐高温降解性。Mobil SHC 800 Series 润滑油还具有出色的抗磨特性、防锈、防腐蚀以及良好的空气释放性和抗起泡性。

这些特性有助于在停机后的热浸期提供杰出的抗热/抗氧化降解性，也能让油品在启动期间的低温下快速循环。抗降解性在避免有害沉积物形成方面起着关键作用，因为这些沉积物会干扰轴承的润滑供应或污染关键伺服阀。当燃气轮机在调峰模式下运行并经历多次热应力循环时，此问题特别突出。由于低温流动性和高黏度指数是流体的固有特性，它们能抵抗机械剪切或从低温到高温的反复循环而导致的使用变化。Mobil SHC 800 Series 润滑油与矿物油完全兼容，但二者混合可能会削弱各自的突出性能。

特性和优点

Mobil SHC 润滑油品牌凭借其创新性和出色的性能受到全世界的认可和赞誉。这些由我们的研究科学家研发的 Mobil SHC 合成产品，体现出我们始终致力于采用先进技术提供卓越润滑产品的承诺。自一百多年前开始实现商业化以来，美孚品牌的产品便一直是全球涡轮机运营商钟爱的选择。在此期间，我们的技术专家一直与原始设备制造商保持密切联系，确保我们的产品在涡轮机设备设计不断发展的同时持续具备卓越的性能。若要在产品开发中应用出众的润滑油技术，关键在于熟悉涡轮机不断发展的设计和运行工况，从而为用户提供所需性能。

近年来，一个普遍的趋势就是更高功率输出设计，这会导致润滑油面临较大的热应力。燃气轮机运营商采用调峰运行来管理发电的供需平衡，导致每次停机都会出现热回放，从而加剧了这种热辐射。因此，抗热降解是现代燃气轮机润滑油所需的关键性能。

为了对抗润滑油的高热辐射，我们的产品配方科学家为 Mobil SHC 800 Series 润滑油选用了专有的具有卓越的耐热/抗氧化能力的合成基础油。我们的配方科学家选择了可尽量提升合成基础油优势的特定添加剂，以此提供卓越的油品使用寿命和沉积物控制特性、耐热性和耐化学降解性，以及平衡的性能。合成基础油还具有矿物涡轮机油无法比拟的出色低温流动性，可为野外低温环境的应用带来重大效益。Mobil SHC 800 的众多优点和特性包括：

特性	优势和潜在效益
出众的高热/氧化安定性和沉积物控制能力	强力阻隔涡轮机停机后的热回放 减少沉积物堆积、提高可靠性、降低维护成本 延长油品使用寿命，降低产品成本
出色的低温流动性	在冷启动时(即使在相当低的温度下)提供可靠的流动和润滑特性
天然具备的高黏度指数	改进高温下的设备保护能力
出色的抗起泡性和良好的空气释放性	高效的系统运行和较少的非计划停机
卓越的抗磨性能	卓越的设备保护能力，降低设备更换成本

应用

Mobil SHC 800 Series 涡轮机油专为满足超级严苛工业燃气轮机应用和辅助设备的需求而设计。具体应用包括：

- 严苛的固定燃气轮机应用，特别是低于 3,000 马力的备用发电设备
- 在低温和偏远地区作业的工业燃气轮机

- 总能系统

技术规格

本产品已获得以下认可：	824	825
三菱电力有限公司 MS04-MA-CL003 (第四版)	X	
Siemens TLV 9013 04	X	X
Siemens TLV 9013 05	X	X

推荐将本产品用于需要符合以下规范的应用：	824	825
GE Power GEK 101941A	X	
GE Power GEK 28143B	X	

本产品满足或超越以下要求：	824	825
GE Power GEK 32568Q	X	
Solar Turbines ES 9-224, I类	X	X

特性与规范

特性	824	825
黏度等级	ISO VG 32	ISO VG 46
空气释放性, 时间, 50°C, 分钟, ASTM D3427	1	1
闪点, 克利夫兰开口杯法测定, °C, ASTM D92	248	248
泡沫, 顺序 I, 稳定性, ml, ASTM D892	0	0
泡沫, 顺序 I, 趋势, ml, ASTM D892	10	20
100°C 时的运动黏度, mm ² /s, ASTM D445	5.9	7.9
40°C 时的运动黏度, mm ² /s, ASTM D445	31.5	43.9
倾点, °C, ASTM D97	<-54	-45
比重, 15.6°C/15.6°C, ASTM D1298	0.83	0.83
涡轮机油稳定性测试(TOST), 2.0 mg KOH/g 时的使用寿命, 小时, ASTM D943	9500	9500
黏度指数, ASTM D2270	135	145

健康与安全

有关本产品的健康与安全建议, 请参阅化学品安全技术说明书 (MSDS), 可于以下网站获取 :<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>
除另有说明外, 此处所使用的所有商标均为埃克森美孚公司或其关联公司的商标或注册商标。

03-2024
ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd
17th Floor, Metro Tower
30 Tian Yao Qiao Road
Shanghai 2000030
China

+86 21 24076000
<http://www.exxonmobil.com>

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值, 不等同与产品规范. 产品在通常生产状况下, 以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动, 并不影响产品性能. 此处包含的信息可能未经通知而作出变更. 并不是所有的产品都会在当地出售. 更多的详情, 请联络埃克森美孚公司当地机构, 或查询 www.exxonmobil.com
埃克森美孚公司有许多分支和下属机构. 他们大多在公司名称里包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚".
本文件并不取代当地公司的独立性.
当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved