



PROSOL SERIES

Mobil Industrial, Sweden

Emulgerbar valsningssolja

Produktbeskrivning

Prosol NT 70 är en emulgerbar valsningssolja baserad på högkvalitativa mineraloljor med speciellt utvalda tillsatser som är stabila vid höga temperaturer. Prosol bildar mjölkvita emulsioner när den blandas med vatten.

Prosol 44 W är en vattenlöslig olja som rekommenderas för varmvalsning av aluminium och aluminiumlegeringar. Prosol 44 W ger en mjölkvit olje- och vattenemulsion när den blandas med vatten. Emulsionsstabilitetens balans mellan stabilitet och instabilitet har optimerats för att erbjuda hög valsningsprestanda och utmärkt ytskvalitet samtidigt som oljeförbrukningen per valsat ton aluminium minimeras.

Det snygga oljekoncentratet är tillverkat av lösningsmedelsraffinerad mineralolja och innehåller mycket höga halter av valsaktiva föreningar och smörjmedelstillsatser.

Egenskaper och fördelar

Prosol NT 70:

Några av funktionerna och de potentiella fördelarna med denna olja är:

- Flexibel produkt som kan användas till många situationer.
- En lång livslängd kan uppnås med korrekt underhåll.
- Skydd mot korrosion.
- EP-tillsatser ger en högre lastbärande kapacitet.

Prosol 44 W:

Några av funktionerna och de potentiella fördelarna med denna olja är:

- Goda smörjande egenskaper hos emulsionen tillåter högt reduktionsförhållande vid hög valshastighet.
- God vätningsförmåga hos emulsionen.
- Utmärkt kvalitet på ytfinishen.
- Balanserat innehåll av fettsyror och smörjmedel för förbättrad valsningsprestanda.
- Låg rullkraft krävs.
- Minskad kraftförbrukning för kvarnen.
- Ökad kvarnflexibilitet: högre reduktionsvärde, högre valsningshastighet.
- Kort inkörningsperiod innebär att optimal fördelning av emulsionens partikelstorlek och smörjighetsnivå erhålls även med färsk emulsion.
- Klar avskiljning av fina partiklar och trampolja från emulsionen för att minimera fläckar.
- Hög smörjningsnivå för att reducera "plockningstendensen".
- Hög motståndskraft mot nedbrytning av bakterier.
- Lång livslängd på emulsionen.
- Förbättrad produktion och minskade kostnader ökade rörelseresultatet.

Användningsområden

Prosol NT 70:

Prosol NT 70 är en mångsidig produkt som används i ett brett spektrum av metallformnings- och skäroperationer som:

- Valsning av koppar, kopparlegeringar och milt stål.

- Hydroformning av koppar och mässing.
- Slipning av rostfria band i bandslipmaskiner.
- Skärning (fräsning, svarvning, borring) av metaller (stål, koppar, aluminium).

Den rekommenderade koncentrationen i vatten beror på svårighetsgraden av operationen men ligger vanligtvis inom intervallet 5 till 10 vol. %.

Prosol 44W:

Prosol 44 W rekommenderas för varmvalsning av aluminium och aluminiumlegeringar på nedbrytningsreversibla 2-höga/4-höga kvarnar, finbearbetni tandemkvarnar och på kombinationskvarnar.

Emulsionens hållfasthet varierar mellan 3 och 7 % beroende på den målade ytfinishen, rullningshastigheten och den gällande reduktionen.

Avmineraliserat vatten rekommenderas för daglig påfyllning och färsk emulsionsberedning för maximal laddningstid och utmärkt ytfinish.

Blandningstemperaturerna är inte avgörande, men för bästa resultat bör den rena oljan och vattnet ha rumstemperatur mellan 15 och 25°C.

Tillsätt alltid oljekoncentratet till vattenfasen och inte tvärtom.

Egenskaper och specifikationer

Egenskap	44 W	NT 70
Utseende, AA.Lab.101	Klar och ljus	Brun och klar
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s, ASTM D7042		<44
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s, ISO 3104	<50	
Neutraliseringsnummer, mg KOH/g, DIN 51558-1	<44	
Neutraliseringsnummer, mg KOH/g, ISO 6618		<8,5
Förtvålningnummer, mg KOH/g, DIN 51559	<80	<31

Hälsa och säkerhet

Hälso- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något a dotterbolag.

11-2021

ExxonMobil Sverige AB

Box 1035 (Fabriksgatan 7)

SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All properties may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved