



Mobilith SHC™ PM

Mobil Grease, Sweden

Smörjfett

Produktbeskrivning

Mobilith SHC™ PM -fetterna är högklassiga produkter särskilt avsedda för krävande tillämpningar i pappersmaskiner, inklusive i miljöer med extrema temperaturer samt exponering för olika vattenkvaliteter. Mobilith SHC PM -fetterna kombinerar de unika egenskaperna hos en syntetisk basolja med dem hos en högkvalitativ litiumkomplex-förtjockningsmedel. Den syntetiska oljans vaxfria natur ger utmärkt pumpbarhet vid låg temperatur och lågt vridmoment vid start samt under drift, jämfört med andra icke-syntetiska oljeprodukter med samma viskositet. Det höga viskositetsindexet hos den syntetiska basoljan säkerställer förträffligt filmskydd vid höga temperaturer. Förtjockningsmedlet av litiumkomplex bidrar till utmärkt vidhäftning, mekanisk stabilitet och beständighet mot vatten. Dessa egenskaper kompletteras av ett särskilt additivsystem för att ge rost- och korrosionsbeständighet, slitageskydd, värme-/oxidationsbeständighet samt för att öka vattenbeständigheten. Mobilith SHC PM 220 och Mobilith SHC PM 460 är båda av NLGI-klass 1.5, med basoljeviskositet ISO VG 220 respektive 460.

Mobilith SHC PM -fetterna är framställda för att användas i de mest kritiska rullningslagren i pappersmaskiner. De erbjuder enastående skydd mot rost och typisk korrosion i samband med sura och alkaliska vatten, vilket gör dem idealiska för våtpartier i pappersmaskiner. Den låga flyktigheten och utomordentliga oxidationsbeständigheten hos den syntetiska basoljan säkerställer utmärkt drift vid höga temperaturer i förhållanden som är typiska för torkpartier.

Mobilith SHC PM -serien har blivit förstahandsvalet av teknologi för många operatörer vid pappersbruk över hela världen. Dess rykte grundar sig på exceptionell kvalitet och pålitlighet samt de bevisade prestandafördelar som den erbjuder.

Egenskaper och fördelar

Oljorna och smörjfetterna med varumärket Mobil SHC är kända och uppskattade för innovation och enastående prestandaegenskaper. Mobilith SHC -serien symboliserar vårt fortgående åtagande att använda avancerad teknologi för att skapa enastående produkter. En viktig faktor i utvecklingen av Mobilith SHC PM var de nära kontakterna mellan våra vetenskapsmän och applikationsexperter å ena sidan och ledande konstruktörer av pappersmaskiner å andra sidan för att säkerställa att våra produkter kan erbjuda exceptionell prestanda på detta maskinområde som ständigt utvecklas och där kraven ökar.

Vårt arbete tillsammans med maskinbyggare har bidragit till att bekräfta resultaten från våra laborietester, som visar den exceptionella prestandan hos Mobilith SHC PM. Bland fördelarna märks utmärkt beständighet mot sura och alkaliska vatten, förbättrat lagerskydd och ökad lagerlivslängd, brett temperaturområde för applikationer och längre livslängd för smörjfettet.

För att bemöta exponering för höga temperaturer valde våra formuleringspecialister patenterade, syntetiska basoljor för Mobilith SHC PM -fetterna, på grund av dessa basoljors exceptionella värme-/oxidationsbeständighet. Våra vetenskapsmän utvecklade en högpresterande litiumkomplex-förtjockare och använde specifika tillsatser för att lyfta Mobilith SHC PM till en prestandanivå som uppfyller behoven hos moderna och framtida pappersmaskiner. Mobilith SHC PM erbjuder följande egenskaper och fördelar:

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Enastående högtemperatur- och lågtemperaturegenskaper	Brett temperaturområde, från -40°C till 150°C, med utmärkt skydd vid höga temperaturer och lågt vridmoment samt lätt start vid låga temperaturer
Förträffligt skydd mot slitage, rost och korrosion, inklusive sura vatten	Färre driftstopp och lägre underhållskostnader tack vare mindre slitage, rost och korrosion även i sura och alkaliska vattenmiljöer
Utmärkt mekanisk stabilitet och oxidationsbeständighet	Förlängd användningstid med längre eftersmörjningsintervaller och ökad lagerlivslängd
Utmärkt slitageskydd vid tung belastning, låga hastigheter och höga temperaturer	Enastående skydd vid låg hastighet och tungt belastade lager ger ökad användningstid för lagren
Utomordentlig mekanisk stabilitet i närvaro av vatten	Bibehåller förstklassiga prestanda i påfrestande vattenmiljöer

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Låg flyktighet	Bidrar till att motstå viskositetsökning vid höga temperaturer så att eftersmörjningsintervallen och lagerlivslängden maximeras

Användningsområden

Viktigt för användningen: Även om Mobilith SHC PM -fetterna är kompatibla med de flesta mineraloljebaserade produkter kan inblandning försämra deras prestanda. Innan man i ett system byter till ett av Mobilith SHC PM -fetter rekommenderas därför grundlig rengöring för att maximala prestandafördelar ska kunna uppnås. Om det inte är möjligt att demontera systemet för rengöring före bytet, rekommenderar vi grundlig tömning och kortare eftersmörjningsintervaller. Kontakta din lokala ExxonMobil-ingenjör för närmare anvisningar.

Mobilith SHC PM -fetterna rekommenderas för användning i kritiska rullningslager i pappersmaskiner. Som exempel kan nämnas:

- Lager i våtpartier på pappersmaskiner.
- Lager i tungt belastade presspartier.
- Högtemperaturlager i filtvalsar och kalendersystem.

Specifikationer och godkännanden

Denna produktuppfyller eller överträffar kraven enligt:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Egenskaper och specifikationer

Egenskap	PM 220	PM 460
Klass	1.5	1.5
Förtjockningsmedel, typ	Litiumkomplex	Litiumkomplex
Färg, visuell	Vit	Vit
Kopparbandskorrosion, 24 tim, 100°C, nominellt värde ASTM D4048	1B	1B
Korrosionsskydd, ASTM D1743	Godkänd	Godkänd
Droppunkt, °C, ASTM D 2265	275	275
Fyrkuleprov, svetslast, kgf, ASTM D2596	250	250
Fyrkuleprov, slitage, spår, mm, ASTM D2266	0,5	0,5
Oljeseparering, ASTM D 1742, 0.25 psi (1.72 kPa), 24 timmar vid 25°C, % vikt förlust	3	3
Penetration, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	305	305
Rullstabilitet, penetrationsförändring, 0,1 mm, ASTM D1831	0	0
SKF Emcor-rosttest, 10 % syntetiskt havsvatten, ASTM D6138	0, 1	0, 1
SKF Emcor-rosttest, surt vatten, ASTM D6138	0, 1	0, 1

Egenskap	PM 220	PM 460
SKF EMCOR rosttest, destillerat vatten, ASTM D6138	0,0	0,0
Basoljeviskositet vid 100°C, mm ² /s, ASTM D445	30,3	55,6
Basoljeviskositet vid 40°C, mm ² /s, ASTM D445	220	460
Viskositetsindex, ASTM D2270	179	188
Vattenursköljning, förlust vid 79°C, vikt-%, ASTM D1264	1	7

Hälsa och säkerhet

Hälsa- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande materialsäkerhetsdatablad (MSDS) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dess dotterbolag.

10-2022

ExxonMobil Sverige AB

Box 1035 (Fabriksgränd 7)

SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved