Mobilgrease XHP™ Mine Series

Mobil Grease , Sweden

Premium litiumkomplexfett med molybdendisulfid

Produktbeskrivning

Mine -produkterna har utvecklats speciellt för smörjning av extra hårt belastade entreprenad- och gruvmaskiner. Med ett komplett sortiment av NLGI-klasser, kan serie av litiumkomplexfetter, som innehåller 5% molybdendisulfid, användas i en mängd olika driftsförhållanden och temperaturer för att förbättra produktiv Mobilgrease XHP Mine -serien har utmärkta högtrycks- och slitageskyddsegenskaper i tillägg till exceptionella vidhäftningsegenskaper med utmärkt beständigh vattenursköljning och -avsprutning, och längre serviceintervaller under svåra driftsförhållanden. Dessa smörjfetter, avsedda för extra tungt belastade tillämp uppvisar utmärkt strukturell stabilitet. De orsakar inte korrosion på stål- eller kopparlegeringar i lager och är kompatibla med konvent tätningsmaterial.™Mobilgrease XHP

Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine och 322 Mine utvecklades speciellt för att ge överlägsna prestanda i skoptappar, vändskivor och tungt bel chassikomponenter. Mobilgrease XHP 100 Mine och 320 Mine är speciellt lämpade för centralsmörjsystem i tung utrustning, som kräver ett NLGI 0 -klass sm Mobilgrease XHP 100 Mine och 320 Mine rekommenderas av ExxonMobil för användning i centralsmörjsystem av den typ som återfinns i entreprenad gruvmaskiner. Mobilgrease XHP 100 Mine uppvisar bra appliceringsegenskaper ner till -50°C. Mobilgrease XHP 321 Mine är ett NLGI 1 -klass smörjfett som utveckl kallare temperaturer och har mycket bra pumpbarhet vid låga temperaturer. Mobilgrease XHP 322 Mine är ett NLGI 2 -klass universalsmörjfett för använd chassitillämpningar.

Egenskaper och fördelar

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine, och 322 Mine är ledande medlemmar i Mobilgrease märkets produktserie, som uppnått rykte för innovation och prestanda. Mobilgrease XHP Mine -serien är framtagen av våra formuleringsexperter och stöds av vår världsomspännande tekniska support.

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine och 322 Mine har utvecklats specifikt för att möta behoven i entreprenadmaskiner i byggnads- och gruvdri prestandakraven på EP/slitageskydd är exceptionella, och där smörjfettet måste vara beständigt och stanna kvar på plats trots svåra förhållanden med vattensprut skjuvbelastningar, och höga temperaturer. Dessa smörjfetter erbjuder följande egenskaper, fördelar och möjlig nytta:

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Utmärkta högtrycks- och slitageskyddande egenskaper	Utmärkt skydd och potentiellt längre livslängd för maskiner och utrust även under svåra driftsförhållanden
Hög halt av molybdendisulfid	Optimalt skydd i mekanismer med höga skjuvbelastningar och med l eftersmörjningsintervaller
Exceptionell beständighet mot vattenursköljning och -avsprutning	Garanterar tillräcklig smörjning, även i aggressiva arbetsmiljöer
Mycket god pumpbarhet vid låga temperaturer och lämplighet för centralsmörjsystem (Mobilgrease XHP 100 Mine och 320 Mine)	Utmärkt pumpbarhet och startprestanda vid låga temperaturer, en egenskap i avlägset belägna tillämpningar

Användningsområden

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine och 322 Mine rekommenderas för krävande entreprenad- och gruvtillämpningar med avseende på driftsförhållanden och vattensprut. Specifika tillämpningar inkluderar:

- Skoptappar, vändskivor och tungt belastade chassikomponenter
- Centralsmörjsystem i tunga maskiner
- Universalsmörjning av chassikomponenter

Typiska egenskaper

Egenskap	Mobilgrease XHP 100 MINE	Mobilgrease XHP 320 MINE	Mobilgrease XHP 321 MINE	Mobilgrease XHP MINE
NLGI-klass	0	0	1	2
Förtjockningsmedel, typ	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex	Litiumkomplex
Färg, visuell	Gråsvart	Gråsvart	Gråsvart	Gråsvart
Kopparbandskorrosion, 24 tim, 100°C, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Korrosionsskydd, ASTM D1743	Godkänd	Godkänd	Godkänd	Godkänd
Droppunkt, °C, ASTM D 2265	200	270	270	270
Fyrkuleprov, svetslast, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
Fyrkuleprov, slitage, spår, mm, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Molybdendisulfid, vikt-%, BERÄKNAD	5	5	5	5
Penetration, 60X, 0,1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Roll Stability, penetrationsförändring, 0.1 mm, ASTM D1831	+14	0	+10	+10
US Steel Mobility vid -29°C, g/min, AMS 1390	32			
US Steel Mobility vid -12°C, g/min, AMS 1390				11
US Steel Mobility vid -6,7°C, g/min, AMS 1390			15	
Basoljeviskositet vid 40°C, mm2/s, ASTM D445	100	320	320	320
Vattenavsprutning, förlust, %, ASTM D4049			28	16
Vattenursköljning, förlust vid 79°C, vikt-%, ASTM D1264			10	2

Hälsa och säkerhet

Hälso- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något a dotterbolag.

02-2022
ExxonMobil Sverige AB
Box 1035 (Fabriksgatan 7)
SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200
http://www.exxonmobil.com

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product perfor are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All pr may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is inten override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entit

ExxonMobil

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved