



Mobil SHC Gargoyle™ 32

Mobil Industrial, Russia

Синтетические масла для холодильных установок, обладающие высокоэффективными эксплуатационными характеристиками

Описание продукта

Масло Mobil SHC Gargoyle 32 представляет собой полностью синтетическую смазку с высокими эксплуатационными характеристиками, изготовленную на основе патентованных синтетических полиолэфиров (ПОЭ) с системой присадок, обеспечивающей отличную смазывающую способность, защиту от износа, химическую и термическую стабильность и гидролитическую стабильность.

Mobil SHC Gargoyle 32 предназначено для холодильных компрессоров и систем с использованием озонобезопасных хладагентов на основе ГФУ, а также недавно разработанных хладагентов на основе ГФО и семей ГФУ и ГФО с более низким потенциалом глобального потепления, чем ГФУ, в том числе хладагентов A1 и A2L по классификации безопасности ASHRAE 34/ISO 817.

Mobil SHC Gargoyle 32 совместимо с хладагентами ГФУ, ГФО и ГФУ/ГФО и отличаются хорошо определенными отношениями по вязкости, температуре и давлению с широким спектром этих хладагентов. Оно также отличается оптимизированным соотношением смешиваемости и растворимости.

Mobil SHC Gargoyle 32 рекомендовано для применения в системах ОВКВ (отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха), коммерческих и промышленных холодильниках.

Особенности и преимущества

Благодаря своему составу Mobil SHC Gargoyle 32 способствует высоким эксплуатационным характеристикам при применении с различными хладагентами в широком диапазоне условий эксплуатации. Оно разработано в дополнение к серии Mobil EAL Arctic™ для холодильных систем с хладагентами ГФУ (например, помимо прочих, R-134a, R-410A) и с современными озонобезопасными и снижающими эффект глобального потепления хладагентами ГФО (например, помимо прочих, R-455A, R-513A). Mobil SHC Gargoyle 32 разработано в сотрудничестве с основными производителями компрессоров и проектировщиками систем, чтобы обеспечить высокие эксплуатационные характеристики в широком диапазоне условий. В частности, этот продукт рекомендован к применению в компрессорах Copeland согласно спецификации Emerson Climate Technologies.

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Высокотемпературная стабильность	Повышение чистоты испарителей, меньше незапланированных простоев и снижение затрат на техническое обслуживание
Хорошо определенная смешивать и отношения P-V-T со смесями ГФУ, ГФО, ГФО/ГФУ, в том числе хладагентами классов A1- и A2L-	Способствует высокой эффективности систем и надлежащему возврату масла в холодильных системах
Хорошие несущие и противоизносные свойства	Снижение износа компрессоров и уменьшение затрат на техническое обслуживание
Высокий индекс вязкости и отсутствие парафинов	Низкотемпературная текучесть, отсутствие парафинистых отложений и повышение эффективности работы испарителя
Оптимизированное соотношение смешиваемости и растворимости	Гибкость применения в широком диапазоне сочетаний хладагентов и компрессоров

Применение

Рекомендации по применению: Масло Mobil SHC Gargoyle 32 является гигроскопичным по своей природе, поэтому следует принимать меры для предотвращения поглощения влаги при обращении и хранении. Тара должна быть плотно закрыта, если не используется, предпочтительна мелкая расфасовка для ускорения обновления запасов. Не допускается переливать продукт в пластиковые контейнеры, где возможно

попадание влаги.

Mobil SHC Gargoyle 32 рекомендовано к применению в холодильных системах, где применяются хладагенты на основе ГФУ, ГФО и смесей ГФУ/ГФО. Диапазон применения охватывает бытовые и третичные системы (отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха, или ОВКВ), коммерческие системы (хранение и транспортировка пищевых продуктов) и промышленные системы (пищевая промышленность, заморозка).

Mobil SHC Gargoyle 32 не следует применять в системах с аммиаком (NH₃ / R-717).

Свойства и характеристики

Свойство	
Класс	ISO 32
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с, ASTM D445	31
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с, ASTM D445	5,6
Общее кислотное число, мг KOH/г, ASTM D974 (изм.)	0,02
Температура застывания, °C, ASTM D5950	-57
Относительная плотность при 15,6°C, ASTM D4052	0,99
Индекс вязкости, ASTM D2270	129
Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D92	271

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

07-2021

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, подразделение ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA. Настоящая информация относится только к продуктам, поставляемым в Европу, включая Турцию, и страны бывшего Советского Союза.

ООО «Мобил Ойл Лубрикантс»: 123242, Москва, Новинский бульвар, д.31

Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающихся продуктов Mobil, а также сервисных услуг: <https://www.mobil.ru/ru-ru/contact-us-technical>

+ 7 (495) 232 22 23

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите www.exxonmobil.com

ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничто в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных организаций. Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved