



Серия Mobilgrease XHP™ Mine

Mobil grease , Belarus

Премиальные пластичные смазки на основе литиевого комплекса с дисульфидом молибдена

Описание продукта

Продукты серии Mobilgrease XHP™ Mine специально разработаны для смазывания внедорожной техники и горнодобывающего оборудования, работая в сверхтяжелых условиях эксплуатации. При наличии полного ряда классов по NLGI данная серия пластичных смазок на основе литиевого комплекса, содержащая 5% дисульфида молибдена, может успешно применяться для повышения производительности оборудования, работающего в широком диапазоне рабочих нагрузок и температур. Смазки Mobilgrease XHP Mine обладают высокоэффективными противозадирными и противоизносными свойствами в дополнение к высокой выносливости, а также очень хорошей стойкостью к вымыванию, например, воздействию распыленной воды. Смазки характеризуются увеличенными интервалами замены в неблагоприятных условиях эксплуатации. Данные пластичные смазки для сверхтяжелых работ обладают высокой структурной стабильностью. Они не оказывают коррозионного воздействия на материалы подшипников из стали или сплавов и совместимы с обычными уплотнительными материалами.

Смазки Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine и 322 Mine разработаны специально для эффективного применения в пальцах ковшей, поворотных шкворнах и других нагруженных элементах шасси. Mobilgrease XHP 100 Mine и 320 Mine особенно подходят для централизованных систем смазки тяжелого оборудования, требующих применения продуктов класса 0 по NLGI. Смазки Mobilgrease XHP 100 Mine и 320 Mine рекомендованы ExxonMobil для применения в централизованных системах смазки внедорожной техники и горнодобывающего оборудования. Смазка Mobilgrease XHP 100 Mine обладает хорошей текучестью при температурах до -50°C (-58°F). Mobilgrease XHP 321 Mine является смазкой класса 1 NLGI с очень хорошей прокачиваемостью при низких температурах, предназначенной для применения в условиях пониженных температур. Mobilgrease XHP 322 Mine является смазкой класса 2 NLGI, применяемой для смазывания шасси общего назначения.

Особенности и преимущества

Смазки Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine и 322 Mine являются ведущими представителями марки Mobilgrease, которая завоевала признание своими инновационными решениями и высокоэффективными эксплуатационными свойствами. Смазки серии Mobilgrease XHP Mine разработаны специалистами-технологами, и их применение обеспечивается поддержкой нашего технического персонала во всем мире.

Смазки Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine и 322 Mine были специально разработаны для соответствия требованиям, предъявляемым к смазочным материалам для внедорожной техники и горнодобывающего оборудования. В числе ключевых требований имеются высокие противозадирные и противоизносные свойства, а также стабильность эксплуатационных свойств при таких жестких условиях, как воздействие распыленной воды, значительные нагрузки, скольжения и высокие температуры. Эти пластичные смазки имеют следующие особенности, преимущества и потенциальные выгоды:

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Высокоэффективные противозадирные и противоизносные свойства	Надежная защита оборудования и потенциальное продление его срока службы даже в жестких условиях эксплуатации
Высокое содержание дисульфида молибдена	Оптимальная защита оборудования в механизмах с высокими нагрузками, скольжения и при увеличенных интервалах замены смазки
Стойкость к вымыванию водой и воздействию распыления	Обеспечивается надлежащее смазывание и защита даже в условиях агрессивных сред
Очень хорошая прокачиваемость при низких температурах и пригодность к применению в централизованных системах смазки (Mobilgrease XHP 100 Mine и 320 Mine)	Высокие показатели прокачиваемости при низких температурах, холодном пуске оборудования, что особенно важно для отдаленных промышленных регионов

Применение

Смазки Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine и 322 Mine рекомендованы для тяжелой внедорожной техники и горнодобывающего оборудования в жестких рабочих условиях и при воздействии воды. Области применения включают:

- Пальцы ковшей, поворотные шкворны и элементы шасси в условиях тяжелых нагрузок;
- Централизованные системы смазки тяжелого оборудования;

- Смазывание шасси общего назначения.

Свойства и характеристики

Свойство	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE
Класс	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Тип загустителя	Литиевый комплекс	Литиевый комплекс	Литиевый комплекс	Литиевый комплекс
Цвет, визуально	Темно-серый	Темно-серый	Темно-серый	Темно-серый
Коррозия медной пластины, 24 часа при 100°C, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Антикоррозионные свойства, ном. значение, ASTM D1743	Удовлетворительно	Удовлетворительно	Удовлетворительно	Удовлетворительно
Температура каплепадения, °C, ASTM D 2265	200	270	270	270
Испытание на противозадирные свойства в 4-шариковой машине, точка сваривания, кгс, ASTM D2596	315	400	400	400
Испытание на износ в 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, мм, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Содержание дисульфида молибдена, % вес., РАССЧЕТНО	5	5	5	5
Пенетрация, 60X, 0,1 мм, ASTM D217	370	370	325	280
Изменение числа пенетрации под воздействием ролика во вращающемся цилиндре, 0,1 мм, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
Подвижность смазки по методу US Steel Mobility при -20°F, г/мин, AMS 1390	32			
Подвижность смазки по методу US Steel Mobility при -12°C, г/мин, AMS 1390				11
Подвижность смазки по методу US Steel Mobility при 20°F, г/мин, AMS 1390			15	
Вязкость при 40°C, базовое масло, мм ² /с, ASTM D445	100	320	320	320
Унос водой, % потерь, ASTM D 4049			28	16
Потери от вымывания водой при 79°C, % масс., ASTM D1264			10	2

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из дочерних компаний, если не указано иное.

02-2022

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved