



Mobil SHC™ Hydraulic EAL

Mobil Industrial , Poland

Wysokiej jakości syntetyczny olej hydrauliczny



Opis produktu

Płyny Mobil SHC™ Hydraulic EAL to wysokiej jakości, biodegradowalne, syntetyczne oleje hydrauliczne do nowoczesnych układów hydraulicznych. Płyny te zaprojektowano w odpowiedzi na zapotrzebowanie na hydrauliczne środki smarne o akceptowalnym oddziaływaniu na środowisko naturalne. Płyny Mobil SHC Hydraulic EAL to oleje hydrauliczne o wyjątkowo wysokiej jakości, szerokim zakresie temperatur stosowania i stabilnej wytrzymałości na ścinanie, oraz o kontrolowanych właściwościach pompowności w niskich temperaturach i maksymalnej ochronie urządzeń przed zużyciem, do układów hydraulicznych pracujących przy dużym obciążeniu i wysokim ciśnieniu.

*Sprawność energetyczna odnosi się wyłącznie do osiągnięć tego płynu w porównaniu ze standardowymi płynami hydraulicznymi ExxonMobil. Zastosowana tu technologia zapewnia wzrost sprawności do 3,6% w porównaniu z Mobil DTE 25 przy teście w pompie łopatkowej Eaton 25VMQ w kontrolowanych warunkach zgodnie z obowiązującymi normami i protokołami branżowymi. Poprawa sprawności zależy od warunków pracy i zastosowania.

Właściwości i zalety

- Spełnia wymagania UE Ecolabel, Blue Angel, SS 155434 i USDA BioPreferred®.
- Znakomita nośność i ochrona urządzeń przed zużyciem, co zabezpiecza elementy układu przed zużyciem i zatarciem oraz przyczynia się do zapewnienia długotrwałej sprawności urządzeń.
- Wysoki i stabilny pod względem wytrzymałości na ścinanie wskaźnik lepkości przyczynia się do utrzymania ochrony elementów układu w szerokim zakresie temperatur.
- Doskonała stabilność termiczna i odporność na utlenianie, które mogą przyczynić się do skrócenia czasu i zmniejszenia kosztów przestojów konserwacyjnych, poprzez poprawę czystości układu i zmniejszenie osadów, co przedłuża trwałość oleju i filtrów.
- Doskonała odporność na emulgowanie zapewnia łatwość usuwania wody w zastosowaniach poniżej poziomu wody.
- Dobra kompatybilność z elastomerami; także z elastomerami stosowanymi wraz z konwencjonalnymi mineralnymi olejami hydraulicznymi.

Zastosowania

- W układach, w których wymaga się stosowania płynów łatwo biodegradowalnych i minimalnie toksycznych
- Zastosowania hydrauliczne, gdzie pożądane jest zmniejszenie zużycia energii
- Układy obiegowe zawierające przekładnie i łożyska, gdzie pożądane są łagodne charakterystyki przy skrajnych ciśnieniach
- Układy zawierające serwozawory, gdzie niezbędna jest czystość
- Układy hydrauliczne działające przy temperaturach oleju w zakresie od -17°C do 93°C
- Urządzenia ruchome, wyposażenia statków i leśnictwa do pracy w okolicznościach wymagających szczególnej ochrony środowiska naturalnego
- Układy obiegowe działające w łagodnych i umiarkowanych warunkach eksploatacyjnych
- Przemysłowe układy hydrauliczne, gdzie do zakładowej kanalizacji ściekowej mogą dostawać się ciecze rozlane lub wyciekle.

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt posiada następujące aprobaty:	32	46	68
Blue Angel RAL-UZ 178	X	X	X
Denison HF-1	X	X	X
Denison HF-2	X	X	X
Denison HF-6	X	X	X
Eaton Brochure No. 03-401-2010, Rev 1		X	X
HOCNF Norway-NEMS, Black	X	X	X
USDA Certified BioBased Product	X	X	X

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	32	46	68
AFNOR EU Ecolabel	X	X	X
ISO L-HEES (ISO 15380:2011)	X	X	X
JCMAS HKB VG32L	X		
JCMAS HKB VG46L		X	
Norma szwedzka 15 54 34 AAV 32 Environmentally Acceptable (2015)	X		
Norma szwedzka 15 54 34 AAV 46 Environmentally Acceptable (2015)		X	
Norma szwedzka 15 54 34 AAV 68 Environmentally Acceptable (2015)			
US EPA VGP:2013	X	X	X
WGK Nieszkodliwy dla środowiska wodnego	X	X	X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	32	46	68
Klasa lepkości	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Gęstość w 15°C, [kg/l], ASTM D4052	0,936	0,930	0,923
Test zacierający FZG, Obciążenie zacierające, A/8.3/90, ISO 14635-1	10	11	11
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	282	282	292
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm ² /s], ASTM D445	6,2	7,7	11
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm ² /s], ASTM D445	31,1	43,3	71
Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97	-33	-33	-27
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	152	149	144

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

10-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland sp. z o.o.

ul.Chmielna 85/87

00-805 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved