Mobil SHC Gargoyle™ 32

Mobil Industrial , Poland

Najwyższej jakości syntetyczny olej chłodniczy

Opis produktu

Mobil SHC Gargoyle 32 to najwyższej jakości, w pełni syntetyczny środek smarny, skomponowany z zastrzeżonych syntetycznych estrów poliolowych (POE) i unikalnego pakietu dodatków, który zapewnia wyjątkową smarowność, ochronę przed zużyciem, stabilność chemiczną i termiczną oraz stabilność hydrolityczną.

Mobil SHC Gargoyle 32 zaprojektowano specjalnie do smarowania sprężarek i układów chłodniczych wykorzystujących przyjazne dla warstwy ozonowej syntetyczne czynniki chłodnicze HFC, a także niedawno opracowane czynniki chłodnicze HFO i mieszanki HFO/HFC o niższym niż HFC potencjale tworzenia efektu cieplarnianego, w tym czynniki chłodnicze A1 i A2L, zgodnie z klasyfikacją bezpieczeństwa ASHRAE 34/ ISO 817.

Oleje Mobil SHC Gargoyle 32 mieszają się z czynnikami chłodniczymi HFC, HFO oraz HFO/HFC i mają dobrze zdefiniowane charakterystyki lepkość/ temperatura/ ciśnienie w szerokim zakresie tych czynników chłodniczych. Wykazują również zoptymalizowaną równowagę mieszalności/rozpuszczalności.

Mobil SHC Gargoyle 32 zaleca się do stosowania w HVAC (ogrzewanie, wentylacja, klimatyzacja) oraz w chłodnictwie komercyjnym i przemysłowym.

Właściwości i zalety

Mobil SHC Gargoyle 32 opracowano z myślą o doskonałych parametrach w szerokim zakresie czynników chłodniczych i warunków pracy. Został zaprojektowany jako uzupełnienie Serii Mobil EAL Arctic™ wszędzie tam, gdzie systemy chłodnicze działają z czynnikami chłodniczymi HFC (na przykład, miedzy innymi, R-134a, R-410A) lub z najnowszej generacji, przyjaznymi dla warstwy ozonowej czynnikami chłodniczymi HFO o niewielkim wpływie na globalne ocieplenie (na przykład, między innymi, R-455A, R-513A). Mobil SHC Gargoyle 32 opracowano przy udziale najważniejszych producentów (OEM) sprężarek i projektantów systemów, aby zapewnić wyjątkową wydajność w szerokim zakresie zastosowań. W szczególności produkt ten zaleca się do stosowania w sprężarkach Copeland zgodnie ze specyfikacją Emerson Climate Technologies.

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonała stabilność w wysokich temperaturach	Poprawa czystości parowników, mniej nieplanowanych przestojów i niższe koszty konserwacji
Dobrze określona mieszalność i relacje P-V-T z mieszankami HFC, HFO, HFO/HFC, w tym z czynnikami chłodniczymi klasy A1 i A2L	Zapewnia wysoką sprawność układu i właściwy powrót oleju w układach chłodniczych różnych konstrukcji
Bardzo dobra nośność i ochrona przed zużyciem	Zredukowane zużycie sprężarek, które skutkuje niższymi kosztami konserwacji
Wysoki wskaźnik lepkości i brak parafin	Doskonała płynność w niskich temperaturach, brak osadów parafinowych i poprawa sprawności parownika
Zoptymalizowana równowaga mieszalności/rozpuszczalności	Wszechstronność zastosowań w różnorodnych kombinacjach czynnika chłodniczego/sprężarki

Zastosowania

Uwagi dotyczące zastosowań: Olej Mobil SHC Gargoyle 32 jest produktem higroskopijnym i należy unikać kontaktu z wilgocią podczas transportu. Kiedy nie jest używany, należy go przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach - najlepiej niewielkich, co sprzyja szybkiej rotacji zapasów. Produktu tego nie należy przelewać do plastikowych pojemników, które mogą przepuszczać wilgoć.

Mobil SHC Gargoyle 32 zaleca się do układów chłodniczych, w których stosowane są czynniki chłodnicze HFC, HFO oraz mieszaniny HFO/HFC. Zakres zastosowań produktu jest szeroki, od zastosowań domowych/bytowych (ogrzewanie, wentylacja, klimatyzacja - tzw. HVAC) do zastosowań komercyjnych (konserwacja żywności, transport) i przemysłowych (przetwarzanie żywności, zamrażanie).

Mobil SHC Gargoyle 32 nie powinien być stosowany w układach z użyciem amoniaku (NH3/R-717).

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	
Klasa lepkości	ISO 32
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm2/s], ASTM D445	31
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm2/s], ASTM D445	5,6
Całkowita liczba kwasowa, [mgKOH/g], ASTM D974 (mod)	0,02
Temp. płynięcia, [°C], ASTM D5950	-57
Ciężar właściwy w 15,6°C, ASTM D4052	0,99
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	129
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	271

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

08-2021
ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .
Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us

Tel +48 22 556 29 00
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com
ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved