



MOBILCUT 260-NEW

Mobil Industrial, Poland

Chłodziwo wodne do obróbki metali

Opis produktu

Mobilcut to marka serii przemysłowych środków smarnych Mobil, na którą składają się wysokiej jakości płyny do obróbki metali mieszalne z wodą. Wszystkie produkty Mobilcut nie zawierają związków chloru oraz związków uwalniających formaldehyd (FAD).

Mobilcut 260-New to wysokiej jakości płyn do obróbki metali, który łatwo emulguje z wodą tworząc stabilną mleczną emulsję. Produkt ten przeznaczony do wody o różnym stopniu twardości, zwłaszcza do wody twardej, wykazuje dużą odporność na pienienie, nawet w układach wysokociśnieniowych.

Pomimo tego, że zawiera bardzo niewiele stabilizatorów, jest niezwykle odporny na brud i zanieczyszczenia, co wydłuża okres jego przydatności jako chłodziwa w porównaniu z innymi konwencjonalnymi chłodziwami, przy jednoczesnym niewielkim nakładzie czynności serwisowych. Mobilcut 260-New nie zawiera boru.

Zapewnia znakomitą i trwałą ochronę przeciwkorozyjną oraz bardzo dobre właściwości zwilżające i myjące. Dobór oleju bazowego oraz zawartość dodatków EP i dodatków poprawiających właściwości smarne zapewnia wysoką wydajność obróbki i wysoką jakość obrabianych elementów z aluminium i z jego stopów.

W badaniach nie stwierdzono szkodliwego działania dermatologicznego produktu Mobilcut 260-New.

Właściwości i zalety

Mobilcut 260-New płyn do obróbki metali mieszalny z wodą został przygotowany, żeby zwiększyć produktywność nowoczesnych warsztatów mechanicznych zapewniając wysoką wydajność.

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Odpowiedni do obróbki różnych materiałów, w tym do obróbki aluminium, stopów aluminium i stopów miedzi.	Nie zostawia plam na wykańczanych elementach
Szeroki zakres zastosowań	Możliwość unifikacji produktów i zmniejszenia zapasów magazynowych
Wysoki stopień ochrony przed korozją	Zmniejsza potrzeby konserwacji maszyn i ponownej obróbki materiałów
Najwyższa odporność na brud i zanieczyszczenia	Łatwy w użyciu i serwisowaniu, mniejsze ryzyko nieprzyjemnych zapachów, dłuższy czas pracy

Zastosowania

Mobilcut 260-New zapewnia większą wydajność obróbki aluminium i stopów aluminium oraz rekomendowany jest do aplikacji, gdzie emulsja nie może plamić czułych elementów.

Mobilcut 260-New jest również odpowiedni do obróbki stali i stopów miedzi. Podczas obróbki stopów miedzi emulsja może zmienić barwę na zieloną, jednak nie będzie plamić obrabianych elementów.

Minimalne stężenie powinno wynosić 6%. Przy trudnych zastosowaniach lub materiałach stężenie można zwiększyć do 8-12%.

Twardość wody powinna mieścić się w zakresie 15°dH - 25°dH. W eksploatacji stabilna emulsja będzie z wodą o twardości do 60°dH. Mleczna emulsja. Typowa zawartość oleju mineralnego to 45%. Współczynnik refrakcji równa się 1,0.

Zalecane stężenia dla typowych operacji:

Stale niskostopowe - frezowanie, toczenie: 6-9%

Stale węglowe, trudna obróbka: 8-12%

Aluminium, Obróbka aluminium: 8-12%

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd, koncentrat AA.Lab.101	Żółtawy, lekko mętny
Wygląd, emulsja 5.0% w wodzie 20 °dH, AA.Lab.101	Mleczny
Lepkość kinematyczna w 20°C, [mm ² /s], ASTM D7042	190
Gęstość 15°C, [kg/m ³], DIN EN ISO12185	957
pH 5.0% roztw. w wodzie 20 °dH, DIN 51369	9,9

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

09-2019

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

Rights Reserved