Mobilith SHC™ Series

Mobil Grease , Poland

Smary plastyczne

Opis produktu

Seria smarów Mobilith SHC™ to produkty o wyjątkowej jakości zaprojektowane dla szerokiej gamy zastosowań w ekstremalnych temperaturach. Smary te łączą w unikalne właściwości syntetycznych olejów bazowych z właściwościami wysokiej jakości kompleksowego litowego zagęszczacza. Bezwoskowy charakter syntety olejów bazowych i niski współczynnik trakcji (w porównaniu z olejami mineralnymi) zapewniają tym smarom doskonałą pompowalność w niskich temperaturach i l niski moment obrotowy przy uruchamianiu i podczas pracy. Produkty te pomagają obniżyć zużycie energii oraz mogą obniżyć temperaturę w strefie styku wałeczkowych i kulkowych. Zagęszczacz kompleksu litowego przyczynia się do doskonałego przylegania, stabilności strukturalnej i odporności na wodę. Sm cechuje wysoki poziom stabilności chemicznej, a ich właściwości uzupełnia specjalny pakiet dodatków uszlachetniających zapewniających doskonałą ochronę zużyciem, rdzą i korozją oraz lepkość operacyjną w wysokich i niskich temperaturach. Smary serii Mobilith SHC dostępne są w siedmiu odmianach, różniący lepkością oleju bazowego - od ISO VG 100 do 1500 oraz klasą NLGI - od 2 do 00.

Smary serii Mobilith SHC są preferowane i wybierane przez wielu użytkowników i w różnych branżach na całym świecie. Ich doskonała reputacja oparta j wyjątkowej jakości, niezawodności, uniwersalności oraz korzyściach związanych z ich zastosowaniem.

Właściwości i zalety

Marka smarów Mobil SHC jest znana i ceniona na całym świecie ze względu na swoją innowacyjność i wyjątkowo skuteczne działanie. Seria Mobilith SHC jest dov na to, że firma ExxonMobil stawia na zaawansowane technologie, wprowadzając na rynek środki smarne o najwyższej jakości. Kluczowym czynnikiem przy two Serii Mobilith SHC były bliskie kontakty między naszymi naukowcami i specjalistami od zastosowań u głównych producentów oryginalnego sprzętu (OEM), aby zap oferowanym przez nas produktom wyjątkową wydajność przy ciągłej ewolucji konstrukcji urządzeń przemysłowych.

Współpraca z producentami sprzętu pozwoliła na potwierdzenie w eksploatacji wyników testów przeprowadzonych w naszych firmowych laboratoriach, uk wyjątkowe działanie środków smarnych serii Mobilith SHC. Korzyści te to między innymi wydłużona żywotność smaru, zwiększona ochrona i żywotność łożysk, p szerokim zakresie temperatur oraz możliwość zwiększenia intensywności pracy, wydajności mechanicznej oraz oszczędności energii.

Aby ograniczyć działanie wysokich temperatur na olej bazowy, naukowcy opracowujący recepturę tego produktu wybrali dla serii Mobilith SHC syntetyczne bazowe, ze względu na ich wyjątkową odporność na wysokie temperatury oraz odporność na utlenianie. Opracowali też nowoczesny kompleksowy zagęszczacz l specjalny pakiet dodatków uszlachetniających, które służą do optymalizacji działania każdego smaru z serii Mobilith SHC. Seria Mobilith SHC oferuje nastę właściwości i korzyści:

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonała skuteczność zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach	Praca w szerokim zakresie temperatur, doskonała ochrona w wysokich temperaturach oraz niskim mom obrotowym, łatwy rozruch w niskich temperaturach
Znakomite zabezpieczenie przed zużyciem, rdzą i korozją	Niższe koszty przestojów i konserwacji dzięki zmniejszonemu zużyciu oraz zmniejszonemu rdzewieniu iko
Doskonała odporność na wysokie temperatury iodporność na utlenianie	Wydłużony okres eksploatacji z dłuższymi przerwami pomiędzy wymianą smaru oraz poprawiona żywo łożysk
Niski współczynnik tarcia	Możliwość poprawy trwałości mechanicznej iograniczenia zużycia energii
Obejmuje zarówno niskie jak i wysokie klasy lepkości oleju	Wyjątkowa ochrona wolnobieżnych, wysoko wydajnych łożysk oraz możliwość skutecznego działania w n temperaturach
Doskonała stabilność strukturalna w obecności wody	Zachowuje doskonałe właściwości smarne w trudnych środowiskach wodnych
Niska lotność	Pomaga zapobiegać wzrostowi lepkości w wysokich temperaturach, wydłużając okresy pom smarowaniem oraz żywotność łożysk

Zastosowania

Uwagi dotyczące zastosowań: Mimo, że seria smarów syntetycznych Mobilith SHC jest kompatybilna z większością produktów opartych na olejach mineralny mieszanie może spowodować pogorszenie działania smarów syntetycznych. Z tego powodu zaleca się, aby przed zmianą środka smarnego na Mobilith SHC, dok oczyścić układ w celu osiągnięcia maksymalnych korzyści eksploatacyjnych. Mimo, że wszystkie smary serii Mobilith SHC charakteryzują się podobnymi właściwos przy ich aplikacji należy uwzględnić specyfikę każdego z nich:

▪ Mobilith SHC 100 jest smarem przeciwzużyciowym do pracy pod wysokim obciążeniem, zalecanym przede wszystkim do zastosowań w wysokoobrot silnikach, takich jak silniki elektryczne, gdzie wymagane jest zmniejszenie tarcia, niskie zużycie i dłuższa trwałość eksploatacyjna. Jest to smar klasy NLGI 2/ISO VG syntetycznym olejem bazowym. Jego temperatura pracy wynosi od -40° C* do 150°C.

▪ Mobilith SHC 220 jest smarem uniwersalnym klasy NLGI-2, typu EP, zalecanym do wymagających zastosowań motoryzacyjnych i przemysłowych. Opa syntetycznym oleju bazowym ISO VG 220. Smar Mobilith SHC 220 najlepiej działa w przedziale temperatur od -40° C* do 150°C.

▪ Mobilith SHC 221 to uniwersalny smar do pracy pod wysokim ciśnieniem, zalecany do ciężkich zastosowań motoryzacyjnych i przemysłowych, szczególni gdzie stosowane są scentralizowane systemy smarowania. Oparty na syntetycznym oleju bazowym ISO VG 220. Smar Mobilith SHC 221 najlepiej działa w prze temperatur od -40° C* do 150°C.

▪ Mobilith SHC 460 to smar klasy NLGI 1.5 z syntetycznym płynem bazowym ISO VG 460 i jest smarem o ekstremalnym ciśnieniu zalecanym do trudnych zasto przemysłowych i morskich. Smar ten umożliwia doskonałą ochronę łożysk w warunkach wysokiego obciążenia przy niskich lub średnich prędkościach i tam, gdzie jest czynnikiem krytycznym. Mobilith SHC 460 wykazał się doskonałym działaniem w hutach, maszynach papierniczych i na statkach. Zalecany zakres temperatur od -30° C* do 150°C.

▪ Mobilith SHC 1000 Special jest smarem klasy NLGI 2 opartym na syntetycznym oleju bazowym ISO VG 1000 i znacznie wzbogaconym dodatkami stałych śr smarnych o zawartości 11% grafitu i 1% disiarczku molibdenu w celu zapewnienia maksymalnej ochrony elementów ślizgowych i tocznych łożysk pracując granicznych warunkach smarowania. Produkt ten został zaprojektowany, aby wydłużyć żywotność łożysk w warunkach wyjątkowo małych prędkości i wy temperatur. Zalecany zakres temperatur pracy Mobilith SHC 1000 Special: od -30°C* do 150°C przy zachowaniu stosownych okresów wymiany smaru.

▪ Mobilith SHC 1500 to smar klasy NLGI 1,5/ISO VG 1500, oparty na syntetycznym oleju bazowym. Zalecany jest do stosowania w łożyskach z elementami ślizg i tocznymi pracującymi przy wyjątkowo niskich prędkościach, dużych obciążeniach i w wysokich temperaturach. Zalecany zakres temperatur pracy Mobilith SHC od -30°C* do 150 °C, z zachowaniem stosownych okresów wymiany oleju. Ciągłe smarowanie przy użyciu Mobilith SHC 1500 skutecznie przedłuża żywotność ło ciężkich prasach walcowych. Mobilith SHC 1500 zapewnia także doskonałą pracę łożysk pieców obrotowych i łożysk wagonów do transportu żużla.

▪ Mobilith SHC 007 to smar klasy NLGI 00/ISO VG 460 na syntetycznym oleju bazowym; jego zalecana temperatura pracy wynosi od -50°C do 150 °C, z zachow stosownych okresów wymiany oleju. Jego główne zastosowania znajdują się w wypełnionych smarem przekładniach przemysłowych podlegającym wy temperaturom, gdzie konwencjonalne półpłynne smary nie są w stanie zapewnić odpowiedniej żywotności smaru oraz w piastach kół w naczepach o dużym obcią

*Dane dotyczące pracy w niskich temperaturach podano na podstawie wyników dla ASTM D 1478 przy maksymalnych limitach 10000 / 1000 gcm przy rozruchu godzinie pracy.

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt posiada następujące aprobaty:	007	100	1500	220	221
AAR-M942		X			X
Siemens Gamesa Renewable Energy dla łożysk głównych morskich turbin wiatrowych z napędem bezpośrednim	X				

Produkt ten jest rekomendowany do stosowania tam, gdzie wymaga się:	007	100	1500	220	221	4
CEN EN 12081:2017		X				

Produkt ten spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	007	100	1500	220	221	4
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -30			X			
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40						X
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -30				X		

Produkt ten spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	007	100	1500	220	221	4
DIN 51825:2004-06 - KP HC 2 N -40		X				
DIN 51826:2005-01 - GP HC 00 K -30	X					

Własności fizykochemiczne i specyfikacje

Własności	007	100	1000 SPECIAL	1500	220	221	460
Klasa lepkości	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
Rodzaj zagęszczacza	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy	Kompleks litowy
Kolor, Wygląd	Czerwony	Czerwony	Szaro-czarny	Czerwony	Czerwony	Jasno brązowy	Czerwony
Korozja na miedzi, 24h, 100°C, klasyfikacja, ASTM D4048	1B	1B	1B	1B	1B		1B
Ochrona przed korozją, Ocena, ASTM D 1743			Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Temperatura kroplenia, [°C], ASTM D2265		265	265	265	265	265	265
Test 4-kulowy, Obciążenie zespawania, [kg], ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, [mm], ASTM D2266	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Wydzielanie oleju, 0.25 psi, 24 godz. w 25 C, [% wagi], ASTM D1742			1	<1	2		3
Penetracja, 60 cykli, 0.1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
Test SKF Emcor, odp. na rdzę, 10% synt. woda morska, ASTM D6138		0 , 1		0 , 1	0 , 1		0 , 1
Test SKF Emcor, Odp. na rdzę, Woda kwasowa, ASTM D6138		0 , 1		0 , 1	0 , 1		0 , 1
Test SKF Emcor, Odp. na rdzę, Woda dest., ASTM D6138	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0	0 , 0
Lepkość kin. w 100°C, Dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	55,6	16,3	83,7	149	30,3	30,3	55,6
Lepkość kin. w 40°C, Dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	188	175	164	212	179	179	188
Test na wymywanie wodą, ubytek w 79°C, [%wag.], ASTM D1264		6	1	6	1,5		7

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stron internetowej: http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mo Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

02-2023
ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .
Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związ Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: https://www.mobil.pl/pl-/contact-us

Tel +48 22 556 29 00
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią je specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakc produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskar dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com
ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumer zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalny podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved