Mobilith SHC™ PM

Mobil Grease , Poland

Smary plastyczne

Opis produktu

Smary Mobilith SHC™ PM to produkty o doskonałych parametrach, zaprojektowane specjalnie do wymagających zastosowań w maszyn papierniczych, w tym w środowiskach o ekstremalnych temperaturach i przy narażeniu na działanie wody o różnej jakości. Smary Mobilith SHC PM łączą w sobie wyjątkowe cechy syntetycznego oleju bazowego z właściwościami wysokiej jakości kompleksowego zagęszczacza litowego. Pozbawiony wosku syntetyczny olej bazowy zapewnia doskonałą pompowalność w niskich temperaturach oraz niski moment rozruchowy i roboczy w porównaniu z innymi niesyntetycznymi produktami olejowymi o tej samej lepkości. Wysoki wskaźnik lepkości syntetycznego oleju bazowego zapewnia doskonałą ochronę filmu smarnego w wysokich temperaturach. Kompleksowy zagęszczacz litowy przyczynia się do doskonałego przylegania, stabilności strukturalnej i odporności na wodę. Właściwości te uzupełnia specjalny system dodatków zapewniających odporność na rdzewienie i korozję, ochronę przed zużyciem, odporność na oddziaływanie wysokich temperatur i utlenianie oraz większą odporność na wodę. Zarówno Mobilith SHC PM 220 i Mobilith SHC PM 460 to środki smarne klasy NLGI 1.5 z olejami bazowymi, odpowiednio, klasy ISO VG 220 i 460.

Smary Mobilith SHC PM są przeznaczone do użytku w najbardziej krytycznych zastosowaniach w łożyskach maszyn papierniczych. Zapewniają niezrównaną ochronę przed rdzewieniem i typową korozją od wody kwaśnej i alkalicznej, dzięki czemu idealnie nadają się do stosowania w sekcji mokrej maszyn papierniczych. Niska lotność i doskonale stabilna odporność na utlenianie olejów bazowych PAO zapewnia doskonałe działanie w wysokich temperaturach typowych dla warunków w sekcji suchej.

Seria Mobilith SHC PM stała się technologią wybieraną przez wielu operatorów papierni na całym świecie. Ich reputacja opiera się na wyjątkowej jakości, niezawodności i sprawdzonych korzyściach eksploatacyjnych, jakie zapewniają.

Właściwości i zalety

Marka olejów i smarów Mobil SHC jest znana i ceniona ze względu na swoją innowacyjność i niezrównaną jakość. Seria Mobilith SHC jest dowodem na to, że stawiamy na zaawansowane technologie, wprowadzając na rynek środki smarne o najwyższej jakości. Ważnym czynnikiem w opracowywaniu smarów Mobilith SHC PM była ścisła współpraca naszych naukowców i specjalistów od zastosowań z kluczowymi projektantami maszyn papierniczych, dzięki czemu oferowane przez nas produkty wykazują wyjątkową skuteczność w tej nieustannie zmieniającej się i coraz bardziej wymagającej dziedzinie urządzeń.

Dzięki współpracy z konstruktorami urządzeń można było potwierdzić wyniki naszych własnych testów laboratoryjnych świadczących o wyjątkowej jakości smarów Mobilith SHC PM. Korzyści te to między innymi doskonała odporność na oddziaływanie wody kwasowej i zasadowej, zwiększona ochrona i wydłużona trwałość łożysk, przydatność do zastosowań w szerokim zakresie temperatur oraz dłuższa trwałość smaru.

Aby przeciwdziałać skutkom narażenia na wysokie temperatury, nasi specjaliści od formułowania produktów dla smaru Mobilith SHC PM wybrali nasze oryginalne syntetyczne oleje bazowe ze względu na ich wyjątkową odporność na wysokie temperatury i utlenianie. Nasi naukowcy opracowali wysokowydajną technologię kompleksowego zagęszczacza litowego i zastosowali specjalne dodatki, aby ulepszyć smary Mobilith SHC PM i sprostać potrzebom nowoczesnych i przyszłych maszyn papierniczych. Smary Mobilith SHC oferują następujące właściwości i korzyści:

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonała skuteczność zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach	Przydatność do zastosowań w szerokim zakresie temperatur od -40°C do 150°C, przy doskonałej ochronie w wysokich temperaturach oraz niskim momencie obrotowym, ułatwienie rozruchu w niskich temperaturach.
Znakomite zabezpieczenie przed zużyciem, rdzą i korozją, w tym korozja od wody kwasowej.	Niższe koszty przestojów i obsługi technicznej dzięki zmniejszonemu zużyciu oraz rdzewieniu i korozji nawet w środowiskach wody kwasowej i zasadowej.
Doskonała stabilność strukturalna i odporność na utlenianie	Dłuższy okres eksploatacji oraz dłuższe przerwy pomiędzy wymianą smaru oraz większa żywotność łożysk

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Doskonała ochrona przed zużyciem przy dużych obciążeniach, niskich prędkościach i wysokich temperaturach.	Niezrównana ochrona łożysk wolnoobrotowych, mocno obciążonych, o wydłużonej żywotności.
Doskonała stabilność strukturalna w obecności wody	Zachowane doskonałe własności smarne w nieprzychylnych środowiskach wodnych
Niewielka lotność	Przyczynia się do zapobiegania wzrostowi lepkości w wysokich temperaturach, wydłużając okresy pomiędzy smarowaniem oraz żywotność łożysk

Zastosowania

Uwagi dotyczące zastosowań: Choć smary Mobilith SHC PM są kompatybilne z większością produktów opartych na olejach mineralnych, ich mieszanie może pogorszyć ich jakość. W związku z tym zaleca się, aby przed zmianą smaru w systemie na jeden ze smarów Mobilith SHC PM dokładnie go oczyścić, aby uzyskać maksymalne korzyści w odniesieniu do jakości. Jeśli demontaż systemu w celu oczyszczenia przed wymianą nie jest możliwy, wówczas zdecydowanie zaleca się dokładne czyszczenie i wydłużenie okresów ponownego smarowania. Aby skonsultować to podejście, skontaktuj się z miejscowym inżynierem ExxonMobil ds smarowania.

Smary Mobilith SHC PM zaleca się do krytycznych zastosowań w łożyskach tocznych w maszynach papierniczych. Wśród nich są:

- Łożyska w sekcji mokrej maszyn papierniczych
- Wysoko obciążone łożyska w sekcji prasy
- Wysokotemperaturowe łożyska walców prowadzących filc i gładziarek

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	PM 220	PM 460
Klasa lepkości	1.5	1.5
Rodzaj zagęszczacza	Kompleks litowy	Kompleks litowy
Kolor, Wygląd	Złamana biel	Złamana biel
Korozja na miedzi, 24h, 100°C, klasyfikacja, ASTM D4048	1B	1B
Ochrona przed korozją, Ocena, ASTM D 1743	Spełnia	Spełnia
Temperatura kroplenia, [°C], ASTM D2265	275	275
Test 4-kulowy, Obciążenie zespawania, [kg], ASTM D2596	250	250
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, mm, ASTM D2266	0,5	0,5
Wydzielanie oleju, 0.25 psi, 24 godz. w 25 C, [% wagi], ASTM D1742	3	3

Właściwości fizykochemiczne	PM 220	PM 460
Penetracja, 60 cykli, [0.1 mm], ASTM D217	305	305
Stabilność po rolowaniu, Zmiana konsystencji, [0,1 mm], ASTM D1831	0	0
Test SKF Emcor, odp. na rdzę, 10% synt. woda morska, ASTM D6138	0 , 1	0 , 1
Test SKF Emcor, Odp. na rdzę, Woda kwasowa, ASTM D6138	0 , 1	0 , 1
Test SKF Emcor, Odp. na rdzę, Woda dest., ASTM D6138	0 , 0	0 , 0
Lepkość kin. w 100°C, Dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	30,3	55,6
Lepkość kin. w 40°C, Dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	220	460
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	179	188
Test na wymywanie wodą, ubytek w 79°C, [%wag]., ASTM D1264	1	7

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

06-2022
ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .
Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us

Tel +48 22 556 29 00
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com
ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil
Exxon Mobil Esso XTO
© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved