Mobil SHC™ Polyrex EM

Mobil Grease , Poland

Wysokiej jakości smar plastyczny do łożysk silników elektrycznych

Opis produktu

Wysokiej jakości smary serii Mobil SHC™ Polyrex EM są specjalnie przeznaczone do stosowania w łożyskach silników elektrycznych. Zaawansowany chemicznie skład zagęszczacza oraz opracowane przez firmę metody produkcji zapewniają lepsze funkcjonowanie łożysk i przedłużają okres użyteczności silników elektrycznych.

Seria Mobil SHC Polyrex 102 EM wykazała w kontrolowanych testach laboratoryjnych (*) zmniejszenie momentu obrotowego łożysk siegające do 40%.

Symbol efektywności energetycznej jest znakiem towarowym firmy Exxon Mobil Corporation.

(*) Zmniejszenie momentu obrotowego poprzez zastosowanie smaru Mobil SHC Polyrex 102 EM w głębokorowkowym łożysku kulkowym w porównaniu z konwencjonalnym (mineralnym) smarem referencyjnym o podobnej klasie lepkości . Zastosowana technologia pozwala na zmniejszenie momentu obrotowego do 40% w porównaniu do produktu referencyjnego przy badaniu w łożysku w kontrolowanych warunkach. Poprawa wydajności zależy od urządzenia, w którym smar zastosowano, i jego warunków pracy.

Właściwości i zalety

Smary SHC Polyrex 102 EM and Mobil SHC Polyrex 103 EM oferują następujące właściwości i korzyści:

- Wyjątkowo długi okres użyteczności, smarowanie łożysk kulkowych i wałeczkowych w skrajnych temperaturach, szczególnie w urządzeniach trwale uszczelnionych do 180 C.
- Zmniejszenie momentu obrotowego łożysk w porównaniu ze smarami konwencjonalnymi
- Zwiększenie stabilności w porównaniu z konwencjonalnymi smarami polimocznikowymi poddanymi działaniu mechanicznych sił ścinających.
- Doskonała odporność na korozję oraz ochrona przed rdzewieniem i korozją
- Niski poziom hałasu odpowiedni do smarowania łożysk kulkowych w wielu wrażliwych na hałas zastosowaniach
- Poprawa wydajności w niskich temperaturach w porównaniu ze smarami na bazie konwencjonalnej

Zastosowania

Smary Mobil SHC Polyrex 102 EM są zalecane przez głównych producentów łożysk i silników elektrycznych do długotrwałego smarowania kulkowych i wałeczkowych łożysk silników elektrycznych.

Smar Mobil SHC Polyrex 103 EM jest zalecany do stosowania w pionowo zamontowanych łożyskach lub w bardzo dużych silnikach, których producent OEM może wymagać zastosowania smaru o sztywniejszej konsystencji, a niski poziom hałasu nie jest istotny.

Smary Mobil SHC Polyrex EM są kompatybilne z wieloma smarami litowymi ExxonMobil, jak również z konkurencyjnymi mineralnymi produktami na bazie polimocznika przeznaczonych do zastosowania w silnikach elektrycznych, tak jak jest to określone w ASTM D 6185. Dokładniejsze informacje dotyczące kompatybilności smarów można uzyskać od przedstawicieli firmy Mobil.

Kluczowe zastosowania to:

- Łożyska silników elektrycznych
- Łożyska wentylatorów z żeberkami chłodzącymi
- Łożyska pomp wysokotemperaturowych
- Fabrycznie napełnione, zamknięte łożyska kulkowe
- Łożyska kulkowe lub wałeczkowe pracujące w skrajnie wysokich temperaturach, gdzie wymagane jest niewielkie wydzielanie oleju
- Mobil SHC Polyrex EM dla łożysk kulkowych lub wałeczkowych pracujących w środowisku wrażliwym na hałas

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt spełnia lub przewyższa wymagania następujących specyfikacji:	MOBIL SHC POLYREX 102 EM	MOBIL SHC POLYREX 103 EM
DIN 51825:2004-06 KHC2R-30	X	
DIN 51825:2004-06 KHC3R-20		X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	MOBIL SHC POLYREX 102 EM	MOBIL SHC POLYREX 103 EM
Klasa lepkości	NLGI 2	NLGI 3
Rodzaj zagęszczacza	Polimocznik	Polimocznik
Korozja na miedzi, Stopień, ASTM D 4048	1A	1A
Temperatura kroplenia, °C, ASTM D2265	253	269
Test 4-kulowy, Średnica skazy zużycia, mm, ASTM D2266	0,49	0,60
Wygląd / kolor smaru	Zielony	Zielony
Moment obrotowy w niskiej temperaturze, W trakcie testu, -40°C, g-cm, ASTM D1478	540	1590
Moment obrotowy w niskiej temperaturze, Początek testu, -40°C, [g-cm], ASTM D1478	4780	6780
Wydzielanie oleju, 168 godz. w 40 C, % wagi, IP 121	0,0	
Wydzielanie oleju, 168 godz. w 80 C, % wagi, IP 121 (mod)		0,1
Lepkość kin. w 100°C, Dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	10,9	10,9
Lepkość kin. w 40°C, Dot. oleju bazowego, [mm2/s], ASTM D445	85	85

Zdrowie i bezpieczeństwo

Wszystkie informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska znajdują się w Karcie Charakterystyki Produktu (MSDS), która jest dostępna na stronie internetowej: http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi

Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

03-2022
ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .
Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.
Al. Jerozolimskie 98
00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us

Tel +48 22 556 29 00
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com
ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved