



Mobil SHC 500 Series

Mobil Industrial , Norway

Hydraulikkoljer

Produktbeskrivelse

Oljene i Mobil SHC™ 500-serien er hydraulikkoljer med utmerket ytelse som består av syntetisk fremstilte, voksfrige, hydrokarbonbaseoljer kombinert med et nøyte utviklet, superstabilisert tilsetningssystem. De er av eksepsjonelt høy kvalitet, har høy skjærstabilitet og kan brukes over et bredt temperaturområde. Oljene har god pumpbarhet, selv ved lave temperaturer. I tillegg gir de maksimal slitasjebeskyttelse for ving-, stempel- og tannhjulspumper som drives under høyt trykk. Produktenes svært høye viskositetsindeks bidrar til utmerket ytelse både ved høye og lave temperaturer. Dette gjør at de er særdeles godt egnet for utstyr med varierende oppstarts- og driftstemperaturer. Oljene i Mobil SHC 500-serien har veldig god skjærstabilitet, og kan derfor brukes ved høye trykk og temperaturer over lengre perioder, uten at smøreevnen forringes.

De sørger for lang levetid på olje og filter samt optimal utstyrsbeskyttelse, noe som reduserer kostnader til vedlikehold og i forbindelse med produktavhenging. De er utviklet i samarbeid med de største utstyrsprodusentene for å oppfylle de strenge kravene som stilles til tungt belastede hydraulikksystemer som bruker høytrykks- og høyeffektpumper, samt å møte de kritiske kravene til andre hydraulikksystemkomponenter, slik som servoventiler med liten klaring, og numerisk styrte (NC) høypresisjons maskinverktøy. Disse produktene oppfyller de strengeste kravene til ytelse for en rekke hydraulikksystemer og komponentprodusenter ved å bruke ulike metallegeringer. På denne måten er det mulig å bruke ett enkelt produkt med fremragende ytelseegenskaper i et bredt utvalg av utstyr. Oljene er utviklet for å fungere i systemer som drives under krevende driftsforhold hvor det er behov for god slitasjebeskyttelse og sterk oljefilm. Samtidig kan de også brukes i systemer hvor det generelt anbefales å bruke ikke-slitasjebeskyttende hydraulikkoljer.



* Energieffektivitetsdesignen er et varemerke som tilhører Exxon Mobil Corporation Energy og refererer kun til væskeytelsen ved sammenligning med standard hydraulikkvæsker fra ExxonMobil. Teknologien som brukes gir opptil seks prosent økning i hydraulikkpumpeeffektivitet sammenlignet med Mobil DTE 20-serien når den testes i standard hydraulikkutstyr. Energieffektiviteten til dette produktet er basert på tester av væsken som er gjennomført i henhold til gjeldende bransjestandarder og protokoller. Effektivitetsforbedringene varierer avhengig av driftsforhold og bruksområde.

Egenskaper og fordeler

Hydraulikkoljene i Mobil SHC 500-serien har fremragende ytelse ved lave og høye temperaturer, noe som gir en ekstra grad av utstyrsbeskyttelse i forhold til tilsvarende mineraloljebaserte produkter. Deres utmerkede egenskaper når det gjelder oksidasjonsstabilitet muliggjør lengre intervaller for oljeskift og filterbytte, samtidig som det sikrer eksepsjonelt rene systemer og problemfri drift. Oljenes sterke slitasjebeskyttende egenskaper og utmerkede filmstyrke resulterer i særdeles god utstyrsytelse. Dette bidrar til å redusere uplanlagt nedetid og sikre optimal driftstid, som igjen kan føre til mulige forbedringer i produksjonskapasitet. Deres kontrollerte demulgeringsevne gjør at oljene fungerer godt i systemer hvor det er kommet inn små mengder vann, i tillegg til at de effektivt skiller ut store mengder vann.

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Designspesifikke syntetiske baseoljer	Bidrar til lengre serviceintervaller Renere system og redusert ventilklebing i ventiler med liten klarering sammenlignet med konvensjonelle produkter Bidrar til bedre filterbarhet
Eksepsjonell slitasjebeskyttelse	Bidrar til å redusere slitasje på komponenter Bidrar til å beskytte systemer med ulike metallegeringer

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Høy viskositetsindeks	Ytelse over et bredt temperaturområde Bidrar til å sikre beskyttelse av utstyret ved lave oppstartstemperaturer Bidrar til å beskytte systemkomponenter ved høye driftstemperaturer
Utmerket oksidasjonsstabilitet	Bidrar til å gi lang levetid på olje og utstyr, som kan forlenge filterlevetiden
Utmerket korrosjonsbeskyttelse	Bidrar til å hindre innvendig korrosjon i hydraulikksystemet Bidrar til å redusere negative virkninger av fukt i systemene Bidrar til å gi korrosjonsbeskyttelse i komponenter med ulike metallegeringer
Høy kompatibilitet med flere ulike metaller	Bidrar til å optimalisert lagerhold
Tilfredsstillende en mengde utstyrskrav	Ett produkt kan erstatte flere, noe som bidrar til å optimalisere lagerhold og redusere faren for feilfylling
Fremragende luftutskillingsegenskaper	Bidrar til å redusere skumming og skummingens negative effekter
Kontrollert demulgeringsevne	Beskytter og smører systemer hvor det finnes mindre mengder fuktighet Skiller lett ut større mengder vann
Innovative renholdsegenskaper	Bidrar til å redusere avleiringer og mulig slamdannelse i systemet Bidrar til å beskytte kritiske komponenter som servoventiler, forbedret systemrespons og begrense ventilklebing

Bruksområder

- Hydraulikksystemer som er utsatt for dannelse av avleiringer, slik som numerisk styrte (NC) maskiner, spesielt der det brukes servoventiler med liten klaring
- Systemer med komponenter av flere metaller
- Vinge-, stempel- og girpumper som arbeider under høyt trykk
- Systemer hvor lave oppstartstemperaturer og/eller svært høye driftstemperaturer er vanlig
- Hvor små mengder vann er uunngåelig
- I systemer med tannhjul og lagre
- Systemer som krever en høy grad av belastbarhet og slitasjebeskyttelse
- Bruksområder hvor korrosjonsbeskyttelse ved bruk av tynn oljefilm er en fordel, slik som systemer som inneholder fuktighet

Spesifikasjoner og godkjennelser

Dette produktet har følgende godkjennelser:	524	525	526
DENISON HF-0	X	X	X
DENISON HF-1	X	X	X
DENISON HF-2	X	X	X

Typiske produktdata

Egenskap	524	525	526	527
----------	-----	-----	-----	-----

Egenskap	524	525	526	527
Klasse	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Brookfield-viskositet ved -18 °C, mPa.s, ASTM D2983	923	1376	2385	4500
Kobberkorrosjon, 3 timer, 100 °C, klassifisering, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Tetthet ved 15 °C, kg/l, ASTM D4052	0,853	0,852	0,854	0,858
Emulsjon, tid til 40/37/3, 54 °C, min, ASTM D1401	20	20	20	
Emulsjon, tid til 40/37/3, 82 °C, min, ASTM D1401				20
FZG-slitasje, skadetrinn, DIN 51354	9	10	11	11
Flammepunkt, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	234	238	240	243
Skum, sekvens I, stabilitet, ml, ASTM D892	0	50	0	0
Skum, sekvens I, tendens, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Skum, sekvens II, stabilitet, ml, ASTM D892	0		0	0
Skum, sekvens II, tendens, ml, ASTM D892	50	0	50	50
Skum, sekvens III, stabilitet, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Skum, sekvens III, tendens, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Kinematisk viskositet ved 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	6,4	8,54	11,52	15,94
Kinematisk viskositet ved 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	32	46	68	100
Stivnepunkt, °C, ASTM D97	-56	-54	-53	-52
Rustkarakteristika, prosedyre B, ASTM D665	PASS	PASS	PASS	PASS
Viskositetsindeks, ASTM D2270	144	154	158	160

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre noe annet er angitt.

01-2020

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifisering. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet

har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved