



Mobilmet Serie 420

Mobil Industrial , Italy

Oli da taglio interi di qualità superiore non corrosivi per il rame, per operazioni di taglio moderate

Descrizione Prodotto

I Mobilmet Serie 420 sono oli interi multifunzionali ad alte prestazioni per il taglio dei metalli. Sono privi di cloro, non macchiano e non sono corrosivi. Sono progettati per operazioni di taglio di leggera o media gravosità e sono inoltre utilizzabili per la lubrificazione delle macchine utensili e come oli idraulici in sistemi per servizio leggero. Sono formulati con oli base di elevata qualità e selezionati additivi in grado di fornire efficaci prestazioni di taglio in un'ampia gamma di lavorazioni di materiali sia ferrosi che non ferrosi. Sono leggermente colorati e trasparenti in modo tale che l'area di lavoro sia ben visibile in ogni condizione. I Mobilmet Serie 420 sono formulati per prevenire la formazione di nebbia d'olio in prossimità della macchina utensile.

I Mobilmet Serie 420 sono resistenti allo schiumeggiamento, anche in presenza di sbattimento, in modo da fornire migliori prestazioni nella lubrificazione della macchina utensile. Con un punto di scorrimento relativamente basso ed elevato indice di viscosità possono essere erogati anche a basse temperature e forniscono un adeguato film di lubrificante sui cuscinetti soggetti ad elevate temperature delle macchine utensili.

Prerogative a Benefici

Oltre alle loro caratteristiche prestazionali, i Mobilmet serie 420 sono multifunzionali e riducono quindi i problemi legati alla contaminazione incrociata, migliorando la produzione e riducendo gli scarti. Sono formulati utilizzando additivi privi di cloro che riducono l'impatto sull'ambiente causato da smaltimento e perdite. I Mobilmet serie 420 controllano la formazione del tagliante di riporto e proteggono l'utensile dall'usura. Migliorano la finitura superficiale eliminando la necessità di operazioni di tornitura o formatura prima della rettifica.

Le prerogative ed i potenziali benefici dei prodotti Mobilmet Serie 420 includono:

Prerogative	Vantaggi e Potenziali Benefici
Eccellenti prestazioni di lavorazione	Maggiore produzione, dovuta ad una maggiore durata dell'utensile e minori tempi morti per la sua eventuale sostituzione o riaffilamento
	Migliore finitura superficiale ed accuratezza dimensionale con conseguenti minori scarti e migliore qualità del prodotto finito
	Contribuisce ad aumentare la portata di alimentazione e la velocità di macchina
Adatto per un'ampia gamma di materiali ferrosi e non ferrosi e numerosi tipi di lavorazioni	Minori tipologie di oli da taglio richiesti, potenziale riduzione dei costi di magazzino
Capacità multifunzionali	Elimina i problemi di contaminazione incrociata con ulteriori benefici nella gestione del magazzino
Colore chiaro e trasparente	Fornisce una visione chiara dell'area di lavoro in ogni momento

Applicazioni

Gli oli da taglio Mobilmet Serie 420 sono raccomandati per svariate lavorazioni su tutti i tipi di metalli. Possono essere utilizzati come oli multifunzionali quando venga richiesto un comune fluido per lubrificazione di una macchina utensile e come olio idraulico ipotizzando una corretta selezione della viscosità.

- Mobilmet 423 e Mobilmet 424 sono raccomandati per acciaio e ghisa con durezza Brinell fino a 200 e possono essere utilizzati per lavorare alluminio, magnesio e rame, ottone e bronzo. Possono essere utilizzati per operazioni di taglio gravose su leghe non ferrose di difficile lavorazione come silicio-rame, silicio-bronzo, rame-nichel. Sono molto efficaci come lubrificanti delle macchine utensili in un ampio campo operativo di temperature.
- Mobilmet 426 e Mobilmet 427 sono raccomandati per lavorazioni gravose su metalli non ferrosi o lavorazioni automatiche su materiali con durezza Brinell fino a 300

Caratteristiche Tipiche

Mobilmet Serie 420	423	424	426	427
Viscosità, ASTM D 445				
cSt @ 40°C	15	23	32	46
cSt @ 100°C	3,5	4,9	5,7	6,9
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-15	-15	-15	-12
Punto di infiammabilità, °C, ASTM D 92	182	200	210	212
Peso specifico@ 15°C, kg/l, ASTM D 1298	0,859	0,862	0,874	0,877
Corrosione su rame, ASTM D 130, 3 h @ 100°C	1B (max)	1B (max)	1B (max)	1B (max)

Salute a Sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

11-2019

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved