PROSOL SERIES

Mobil industrial , Tunisia

Huile de laminage émulsifiable

Description du produit

Prosol NT 70 est une huile de laminage émulsifiable à base d'huiles minérales de haute qualité combinées à des additifs spécialement sélectionnés qui sont stables à haute température. Prosol NT 70 forme des émulsions de couleur blanc laiteux lorsqu'elle est mélangée à l'eau.

Prosol 44 W est une huile hydrosoluble recommandée pour le laminage à chaud de l'aluminium et des alliages d'aluminium. Prosol 44 W donne une émulsion huile dans l'eau de couleur blanc laiteux lorsqu'elle est mélangée à l'eau. L'équilibre entre la stabilité et l'instabilité de l'émulsion a été optimisé afin d'offrir une haute performance de laminage et une excellente finition de surface tout en réduisant la consommation d'huile par tonne d'aluminium laminé.

Le concentré d'huile entière est produit à partir d'huile minérale raffinée par solvant et contient de très fortes teneurs en composés actifs de laminage et en additifs de pouvoir lubrifiant.

Caractéristiques et avantages

Prosol NT 70 :

Les caractéristiques et avantages potentiels de cette huile comprennent notamment :

- Produit polyvalent pouvant être utilisé dans de nombreuses opérations.
- Une maintenance appropriée permettant d'obtenir une longue durée de vie utile.
- Protection contre la corrosion.
- Additifs EP offrant une plus grande capacité de charge.

Prosol 44 W :

Les caractéristiques et avantages potentiels de cette huile comprennent notamment :

- Bonnes propriétés lubrifiantes de l'émulsion permettant un rapport de réduction élevé à une vitesse de laminage élevée.
- Bonne capacité de mouillage de l'émulsion.
- Excellente qualité de finition de surface.
- Teneur équilibrée en acides gras et en agents lubrifiants pour une meilleure performance de laminage.
- Faible force de laminage requise.
- Réduction de la consommation d'énergie de l'usine.
- Flexibilité accrue du laminoir : rapport de réduction plus élevé, vitesse de laminage plus élevée.
- La courte période de rodage signifie que la distribution de la taille des particules de l'émulsion et le niveau de pouvoir lubrifiant optimaux sont obtenus même avec une émulsion fraîche.
- Séparation rapide des fines et des huiles de décantation de l'émulsion afin de minimiser les taches.
- Haut niveau de pouvoir lubrifiant pour réduire la tendance au "pick-up".
- Haute résistance à la dégradation par les bactéries.
- Longue durée de vie de l'émulsion.
- L'amélioration de la production et la réduction des coûts augmentent le bénéfice de l'exploitation.

Applications

Prosol NT 70 :

Prosol NT 70 est un produit polyvalent qui est utilisé dans une large gamme d'opérations de formage et de découpe des métaux telles que :

- Laminage du cuivre, des alliages de cuivre et de l'acier doux.
- Hydroformage du cuivre et du laiton.
- Meulage de bandes d'acier inoxydable dans des machines de meulage à la bande
- Découpage (fraisage, tournage, perçage) de métaux (acier, cuivre, aluminium).

La concentration recommandée dans l'eau dépend de la sévérité de l'opération mais se situe généralement entre 5 et 10 % en volume.

Prosol 44W :

Prosol 44 W est recommandée pour le laminage à chaud de l'aluminium et des alliages d'aluminium sur des laminoirs réversibles de type 2-high / 4-high, des laminoirs tandem de finition et des laminoirs combinés.

La force de l'émulsion varie entre 3 et 7 % selon la finition de surface visée, la vitesse de laminage et la réduction impliquée.

Une eau déminéralisée est recommandée pour l'appoint quotidien et la préparation d'une émulsion fraîche pour une durée de vie maximale de la charge et une excellente finition de surface.

Les températures de mélange ne sont pas critiques, mais pour de meilleurs résultats, l'huile pure et l'eau doivent être à température ambiante, entre 15 et 25°C.

Toujours ajouter le concentré d'huile à la phase aqueuse et non pas l'inverse.

Propriétés et spécifications

Propriété	44 W	NT 70
Aspect, AA.Lab.101	Clair et brillant	Marron et clair
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s, ASTM D7042		<44
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s ISO 3104	<50	
Indice de neutralisation, mgKOH/g, DIN 51558-1	<44	
Indice de neutralisation, mgKOH/g, DIN ISO 6618		<8,5
Indice de saponification, mgKOH/g, DIN 51559	<80	<31

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

11-2021
ExxonMobil Tunisie
Immeuble Ennouzha 2, Rue 8301
Cité Montplaisir, BP 237
1002 Tunis Belvédère, Tunisie

+ 216 71 951 510

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved