Série Mobil DTE™ PM

Mobil industrial , Malawi

Lubrifiants pour machines à papier

Description du produit

Mobil DTE™ PM sont des huiles de haute qualité particulièrement conçues pour les systèmes de graissage de machines à papier industrielles fonctionnant en régime intensif. Elles possèdent un pouvoir lubrifiant élevé et assurent une excellente protection des composants contre la rouille et la corrosion. Ceci est particulièrement important en présence d'eau ou de contamination chimique dans le système de lubrification. Les huiles Mobil DTE PM sont formulées pour assurer une protection maximale des paliers et engrenages fonctionnant dans des conditions difficiles. Elles présentent de bonnes caractéristiques de viscosité qui permettent de limiter le temps entre le démarrage et la production, tout en préservant les excellentes caractéristiques de viscosité de l'huile à température élevée. Les huiles Mobil DTE PM résistent à l'oxydation et à la dégradation thermique ; elles offrent une protection exceptionnelle contre la rouille et la corrosion et des propriétés anti-usure importantes.

Elles sont élaborées à partir d'huiles de base de qualité supérieure et d'un système d'additifs issu d'une technologie de pointe exclusive, soigneusement équilibré pour atteindre des niveaux de performances élevés. Elles peuvent être utilisées avec des pressions de vapeur élevées, des températures et des vitesses communes à toutes les machines à papier de haut rendement. Leur désémulsibilité et leur filtrabilité remarquables les rendent efficaces en présence d'eau et leur très bonne filtrabilité se mesure même à des niveaux de filtration très fine. En service, elles se séparent rapidement de l'eau et conservent leur couleur pendant longtemps.

Caractéristiques et avantages

Les huiles Mobil DTE PM ont démontré leurs performances en termes de lubrification dans les machines à papier modernes. Elles aident à prolonger les intervalles de vidange et de maintenance grâce à leur excellente performance en termes de protection contre l'usure, de stabilité chimique et à l'oxydation, de protection efficace contre la rouille et la corrosion, et de stabilité de la couleur et filtrabilité. La durée de vie des matériels est plus longue, la capacité de production améliorée et la maintenance réduite.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Protection exceptionnelle contre l'usure	Amélioration des performances des engrenages et des paliers
Remarquables stabilité thermique et stabilité à l'oxydation	Durée de vie prolongée Coûts de changement des filtres réduits Systèmes plus propres Moins de dépôts
Propriétés efficaces de séparation avec l'eau	Meilleure élimination de l'eau Réduction de la formation d'émulsions dans les circuits
Bonne performance anti-fatigue	Réduit l'endommagement par fatigue des engrenages et des paliers
Excellente filtrabilité	Pas de dépôts dans le système de lubrification et les mécanismes de régulation de débit Amélioration de la circulation d'huile et bon pouvoir de refroidissement Coûts de remplacement des filtres réduits

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Haut niveau de protection anti-rouille et anti-corrosion	Protection des engrenages et des paliers dans des environnements humides Assure la protection contre la corrosion dans les environnements mouillés et humides

Applications

- Lubrification des systèmes de circulation des machines à papier industrielles
- Application impliquant un système de circulation opérant dans une large plage de température
- Systèmes nécessitant des démarrages et un mode de fonctionnement rapides
- Systèmes de circulation pour la lubrification de paliers et engrenages

Propriétés et spécifications

Propriété	100	150	220	320
Grade	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320
C, notation, ASTM D130^OCorrosion lame de cuivre, 3h, 100	1A	1A	1A	1A
C, min, ASTM D1401^OÉmulsion, temps jusqu'à 3 ml d'émulsion, 82	10	20	20	20
Palier de charge FZG 4-Square, charge de rupture, DIN 51354			12	12
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	240	250	260	250
Séquence I, mousse, stabilité, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Séquence I de moussage, tendance, ml, ASTM D892	0	10	10	10
Séquence II de moussage, stabilité, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Séquence II de moussage, tendance, ml, ASTM D892	40	30	30	30
Séquence III de moussage, stabilité, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Séquence III de moussage, tendance, ml, ASTM D892	0	10	10	10
C, mm2/s,ASTM D445^OViscosité cinématique à 100	11,4	14,7	19	25,4
C, mm2/s, ASTM D445^OViscosité cinématique à 40	100	150	220	320
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-6	-6	-6	-6
Protection contre la rouille, Procédure A, ASTM D 665	Passe	Passe	Passe	Passe
Protection contre la rouille, Procédure B, ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe
Densité à 15,6 °C/15,6 °C, ASTM D1298	0,884	0,888	0,889	0,892
Indice de viscosité, ASTM D 2270	95	95	95	95

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

03-2023

.

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved