



Mobil SHC Gargoyle™ 32

Mobil Industrial , France

Huiles synthétiques haute performance pour compresseurs frigorifiques

Description du produit

Mobil SHC Gargoyle 32 est un lubrifiant entièrement synthétique haute performance, formulé à partir de polyol esters (POE) et d'additifs spécifiquement sélectifs pour offrir un remarquable pouvoir lubrifiant et une stabilité chimique et thermique exceptionnelles, il protège le matériel contre l'usure de manière très efficace.

Mobil SHC Gargoyle 32 est spécialement conçu pour la lubrification des compresseurs et des systèmes frigorifiques utilisant des fluides frigorigènes synthétiques CFC, HCFC sans danger pour la couche d'ozone ainsi que des fluides frigorigènes HFO et des mélanges HFO/HFC récemment mis au point et présentant un potentiel de réchauffement du globe inférieur à celui des HFC, notamment les fluides frigorigènes A1 et A2L selon la spécification de sécurité ASHRAE 34/ISO 817.

Mobil SHC Gargoyle 32 est miscible avec les réfrigérants HFO/HFC et offre une bonne relation viscosité/température/pression avec une large gamme de ces réfrigérants. Il démontre également un équilibre miscibilité/solubilité optimal.

Mobil SHC Gargoyle 32 est recommandé pour utilisation dans les systèmes HVAC (chauffage, ventilation, climatisation) et la réfrigération commerciale et industrielle.

Caractéristiques et avantages

La formulation de Mobil SHC Gargoyle 32 assure son excellente performance dans une large gamme de réfrigérants et de conditions d'exploitation. Il est conçu pour compléter la famille de produits Mobil EAL Arctic™ lorsque les systèmes frigorifiques fonctionnent avec des fluides frigorigènes de type HFC (par exemple et sans s'y limiter R-134a, R-410A) ou des fluides frigorigènes HFO de dernière génération, sans danger pour la couche d'ozone et présentant un faible potentiel de réchauffement du globe (par exemple et sans s'y limiter R-455A, R-513A). Mobil SHC Gargoyle 32 a été mis au point de concert avec les principaux constructeurs de compresseurs et concepteurs de systèmes de telle sorte qu'il offre une performance exceptionnelle dans une large gamme d'applications. En particulier, l'utilisation de ce produit est recommandée dans les compresseurs Copeland, conformément aux spécifications d'Emerson Climate Technologies.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Excellente stabilité à haute température	Propreté de l'évaporateur, moins de risques de pannes et coût de maintenance réduits
Rapports de miscibilité et P-V-T bien définis avec les réfrigérants HFC, HFO, mélanges HFO/HFC, y compris ceux classés A1- et A2L	Haute efficacité du système et bon retour de l'huile dans les systèmes frigorifiques
Très bonnes propriétés de capacité de charge et anti-usure	Réduction de l'usure du compresseur et des coûts d'entretien
Haut indice de viscosité et absence de paraffines	Excellente viscosité à basse température, pas de formation de paraffine, efficacité maximale à l'évaporateur
Équilibre miscibilité/solubilité optimal	Polyvalence d'utilisation dans une grande variété de combinaisons réfrigérant/compresseur

Applications

Conseils d'applications : Les huiles Mobil SHC Gargoyle 32 sont des huiles hygroscopiques nécessitant des soins particuliers pour éviter toute absorption d'humidité pendant la manipulation. Les emballages doivent être hermétiquement fermés en cas de stockage et de petits emballages sont préférables pour faciliter la rotation des stocks. Le produit ne doit pas être transféré dans des récipients en plastique susceptibles de permettre la pénétration d'humidité.

Mobil SHC Gargoyle 32 est recommandé pour les systèmes de réfrigération qui utilisent des réfrigérants HFC, HFO et mélanges HFO/HFC. La vaste gamme d'applications comprend les applications domestiques/tertiaires (chauffage, ventilation, climatisation), les applications commerciales (conservation, transport des aliments) et les applications industrielles (préparation des aliments, congélation).

Mobil SHC Gargoyle 32 de doit pas être utilisé dans les systèmes à l'ammoniac (NH3 / R-717).

Propriétés et spécifications

Propriété	
Grade	ISO 32
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s, ASTM D445	31
Viscosité cinématique à 100°C, mm2/s,ASTM D445	5,6
Indice d'acide, mg KOH/g, ASTM D974(mod)	0,02
Point d'écoulement, °C, ASTM D5950	-57
Densité à 15,6°C, ASTM D 4052	0,99
Indice de viscosité, ASTM D 2270	129
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	271

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.
11-2022

Esso Société Anonyme Française

20 rue Paul Héroult
92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: <https://www.mobil.fr/contact-us>

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00
<http://www.exxonmobil.com>

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

ExxonMobil

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved