



Mobil Pegasus™ 1005

Mobil Industrial , France

Huile premium pour moteurs à gaz

Description du produit

Mobil Pegasus™ 1005 est une huile haute performance pour moteurs à gaz de la gamme Mobil Pegasus, conçue pour fournir le niveau de protection le plus élevé aux moteurs modernes à 4 temps à faibles émissions et haute puissance tout en maintenant un rendement supérieur dans les modèles plus anciens. Mobil Pegasus 1005 est le dernier-né des produits de la gamme d'huiles Mobil Pegasus pour moteurs fonctionnant au gaz naturel dont la formulation est équilibrée et durable.

Elle est formulée à partir d'huiles de base de grande qualité et d'additifs perfectionnés pour assurer une stabilité à l'oxydation et une stabilité thermique exceptionnelles et une grande résistance à la nitration. La composition de Mobil Pegasus 1005 est équilibrée afin d'offrir des caractéristiques anti-usure remarquables pour protéger les systèmes de distribution, pistons, chemises, paliers et engrenages lourdement chargés, tout en assurant la compatibilité avec les matériaux des convertisseurs catalytiques. Son système détergent-dispersant permet de contrôler la formation du carbone et des dépôts de vernis afin de réduire la consommation d'huile autant que possible et d'assurer la propreté du moteur, même en cas de longs espacements de vidange.

Mobil Pegasus 1005 contribue à prolonger la durée de vie des moteurs et à assurer la propreté de ceux-ci, apportant ainsi une plus grande fiabilité, et une amélioration de la productivité.

Caractéristiques et avantages

Mobil Pegasus 1005 est l'un des meilleurs produits de la gamme de lubrifiants industriels Mobil, réputée pour son caractère innovant, son leadership technologique et sa grande capacité de performance.

Mobil Pegasus 1005 présente les caractéristiques et offre les avantages potentiels suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Durée de vie de l'huile prolongée	Amélioration des intervalles de vidange; réduction du nombre de vidange et d'achats d'huile, moins de rejets d'huile et moins de coûts de main-d'œuvre pour une baisse des coûts d'exploitation et une plus grande disponibilité du moteur Meilleure productivité grâce à une plus grande disponibilité du moteur
Performance et propreté	Permet de contrôler les dépôts dans la chambre de combustion et sur les pistons pour maximiser l'efficacité du moteur et sa fiabilité Permet de contrôler les dépôts dans les échangeurs thermiques pour maximiser la production de chaleur
Faible consommation d'huile	La faible volatilité de l'huile permet de minimiser les dépôts dans les systèmes d'échappement et dans le moteur pour aider à rallonger la durée du convertisseur catalytique et les intervalles entre les nettoyages des échangeurs. Permet de réduire les appoints d'huile et les achats de lubrifiants
Protection exceptionnelle contre l'usure	Permet de contrôler l'usure sur les composants critiques du moteur Maximise la fiabilité et les performances du moteur

Applications

Mobil Pegasus 1005 est formulée pour être utilisée dans :

- Les moteurs Caterpillar, MWM GmBh (anciennement Deutz Power Systems), Jenbacher, Rolls Royce-Bergen, Wartsila, Waukesha et autres moteurs turbo, moteurs à aspiration naturelle, moteurs à 4 temps à vitesse moyenne ou rapide, exigeant une huile à faible teneur en cendres
- Moteurs à 4 temps à mélange pauvre et stœchiométriques utilisés en charge élevée et/ou des températures élevées

- Moteurs à gaz 4 temps à haute vitesse utilisés dans les applications de cogénération
- Moteurs à gaz naturel équipés de convertisseurs catalytiques
- Applications dans lesquelles sont utilisées des combustibles à faible teneur en soufre et chlore
- Opérations de collecte sur le terrain où du gaz acide à teneur en H₂S de < 0,1% (1000 ppm) peut être utilisé comme carburant

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :

AVTODISEL (YaMZ)YaMZ-1-97

Caterpillar Energy Solutions TR 2105, huiles lubrifiantes pour moteurs à gaz (CG132, CG170, CG260)

Caterpillar/MaK GCM34

INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (gaz combustible de classe A, types 2 et 3, prolongation des intervalles de vidange)

INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (gaz combustible de classe A, types 4B et 6B)

Moteurs INNIO Waukesha 220GL pour applications utilisant du gaz de qualité pipeline

Moteurs INNIO Waukesha pour applications de cogénération/compression de gaz fonctionnant au gaz de qualité pipeline

MAN M 3271-2

Moteurs à gaz MTU S4000 L61, L62, L63, L64 fonctionnant au gaz naturel

Moteurs à gaz MTU série 4000 Mx5xN fonctionnant au gaz naturel

MWM TR 0199-99-2105, huiles lubrifiantes pour moteurs à gaz

HUILE POUR MOTEUR À GAZ Perkins - GAZ NATUREL

Moteurs à gaz Bergen Engines AS (anciennement Rolls-Royce Bergen) de type C

Wartsila 175SG

Wartsila 220SG

Wartsila 25SG

Wartsila 28SG

Wartsila 32DF (fonctionnement continu au gaz naturel)

Wartsila 34SG

Wartsila 50DF (fonctionnement continu au gaz naturel)

Wartsila 50SG

Moteurs à gaz Rolls-Royce Solutions Augsburg (anciennement MTU Onsite Energy) série 400 - les moteurs à aspiration naturelle au gaz naturel et au gaz propane

Moteurs à gaz Bergen Engines AS (anciennement Rolls-Royce Bergen) de type K

Ce produit a les homologations suivantes :

Moteurs à gaz Bergen Engines AS (anciennement Rolls-Royce Bergen) B 35:40

Moteurs à gaz Rolls-Royce Solutions Augsburg (anciennement MTU Onsite Energy) série 500 - tous les moteurs au biogaz, au gaz d'égout et au gaz de décharge

Moteurs à gaz Rolls-Royce Solutions Augsburg (anciennement MTU Onsite Energy) série 500 - tous les moteurs au gaz naturel et au gaz non naturel épuré

Ce produit est recommandé dans les applications exigeant :

API CF

Ce produit satisfait ou dépasse les exigences :

Caterpillar

Propriétés et spécifications

Propriété	
Grade	SAE 40
Indice de base - xylène/acide acétique, mg KOH/g, ASTM D2896 (*)	5,4
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-25
Viscosité cinématique à 100°C, mm ² /s, ASTM D445	13,4
Indice de viscosité, ASTM D 2270	106
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	265
Viscosité cinématique à 40°C, mm ² /s, ASTM D445	121
Teneur en cendres sulfatées, % masse, ASTM D874	0,5
Densité à 15,6 °Cg/cm ³ , ASTM D4052	0,855

(*) L'utilisation d'autres solvants approuvés par l'ASTM peut avoir des résultats différents.

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

10-2022

Esso Société Anonyme Française

20 rue Paul Héroult

92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil:
<https://www.mobil.fr/fr-fr/contact-us>

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00

<http://www.exxonmobil.com>

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved