



Mobilcut™ 260

Mobil Industrial , France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

Description

Mobilcut™ est la marque de commerce dans la gamme des lubrifiants industriels Mobil pour les fluides solubles de haute performance destinée à l’usinage des métaux. Formulée à partir d’huiles de base, d’émulsifiants et d’additifs de grandes qualités, la série Mobilcut est basée sur des produits non-chlorés. Mobilcut offre une performance d’usinage efficace pour une grande variété d’opérations.

Mobilcut 260 est un fluide semi-synthétique de hautes performances dont l'émulsion dans l'eau forme une microémulsion stable. Le produit est conçu pour un large éventail de natures d'eau en particulier les eaux douces. Par ailleurs Mobilcut 260 est résistant au moussage même dans les circuits à haute pression.

Bien que contenant que très peu de stabilisateurs, il est extrêmement tolérant à la saleté et à la contamination, ce qui lui confère une longue durée de vie par rapport aux huiles solubles classiques. Mobilcut 260 ne contient pas de bore ni de composés de bore.

Il offre une protection remarquable et durable contre la corrosion et présente de très bonnes propriétés de mouillabilité et de détergence. Élaboré à partir d’huiles de base sélectionnées, d’additifs extrêmes pressions et d’agents lubrifiants, il offre d'excellente performance d'usinage dans des conditions difficiles. Mobilcut 260 est conforme à la norme VDI 3035, impliquant une bonne compatibilité avec les pièces de machine, les peintures ainsi que les joints et matériaux d'isolation.

Mobilcut 260 n'a aucune incidence dermatologique particulière avérée.

Caractéristiques et avantages

Le fluide de coupe soluble Mobilcut 260 a été conçu pour aider à augmenter la productivité des ateliers d’usinage modernes en fournissant des caractéristiques de haute performance.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Extrêmement tolérant à la saleté et à la contamination	Facile à utiliser et à entretenir, moins de risques d'odeurs désagréables
Quantité minime de stabilisateurs	Meilleure acceptation par les opérateurs
Convient aux eaux douces et dures (5° dH jusqu'à 60° dH)	Faible moussage, stabilité élevée, réponse aux problèmes
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit la maintenance des machines et le besoin de retravailler les métaux
Large éventail d'applications d'usinage	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Compatible avec une grande variété de matériaux, y compris l'aluminium et les alliages de cuivre.	Aucune formation de tâches de finition sur les pièces

Applications

Mobilcut 260 est un fluide de coupe semi-synthétique de hautes performances qui convient avec pratiquement toutes les opérations d'usinage de matériaux métalliques. Il est spécialement formulé pour améliorer les performances lors de l’usinage de l’aluminium et des alliages d’aluminium, où une faible coloration et l’absence d’altération des composants sensibles est important.

Mobilcut 260 est recommandé pour l'usinage des alliages de cuivre. Lors de l'usinage des alliages de cuivre, la couleur de l'émulsion peut passer au vert sans toutefois provoquer de coloration des pièces d'usinage.

La concentration minimale doit être de 5 %. Dans des applications ou matériaux complexes, la concentration peut être augmentée jusqu'à 10 %. La dureté de l'émulsion doit être comprise entre 5°dH et 30°dH. Une eau exceptionnellement dure (jusqu'à 60°dH) peut être utilisée. Mobilcut 260 apporte une solution aux problèmes d'usinage extrêmement douce (5° dH) et lorsque une émulsion expressément résistante et tolérante à la saleté et aux contaminations est nécessaire.

Caractéristiques typiques

Mobilcut 260	
Aspect du concentré	Liquide jaune
Apparence de la dilution	Laiteuse, dispersion fine

Mobilcut 260	
Type d'émulsion	Semi-synthétique
Teneur en huile minérale (dans le concentré)	40%
pH @ émulsion 5 %	9,8
Test de corrosion (DIN 51360/1)\\Point de rupture %	5%
Facteur de correction de réfractomètre	1,02

Santé et sécurité

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application pré conformément aux recommandations figurant dans sa fiche de données de sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple der auprès des Services à la Clientèle ou sur Internet. Ne pas utiliser ce produit pour d'autres usages que ceux pour lesquels il est prévu. En cas d'élimination du produ veillez à protéger l'environnement.

Le logo Mobil, le Pégase et Mobilcut sont des marques commerciales déposées d'Exxon Mobil Corporation ou d'une de ses filiales.

09-2019

Esso Société Anonyme Française

20 rue Paul Hérault

92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: <https://www.mobil.fr/contact-us>

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00

<http://www.exxonmobil.com>

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les var dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce doc sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant lc visiter notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce doc ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTOMOBIL

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved