MOBILCUT ™250-NEW

Mobil Industrial , France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme de lubrifiants industriels Mobil pour les fluides d'usinage miscibles à l'eau haute performance. Formulée à partir d'huiles de base, d'émulsifiants et d'additifs de grande qualité, la gamme Mobilcut à base de produits non-chlorés offre une performance efficace pour une grande variété de procédés d'usinage. Ces produits sont élaborés pour s'adapter à une large gamme de qualités d'eau, ils offrent une résistance à la formation de mousse et une protection à long terme contre la corrosion pour la machine et les composants. Offrant une maintenance réduite et une excellente stabilité dans le temps, les produits Mobilcut sont conçus pour les ateliers d'usinage modernes où une longue durée de vie, d'excellentes performances d'usinage et des conditions sanitaires et environnementales optimales contribuent de manière substantielle à l'augmentation de la productivité. Ces produits sont fournis concentrés et doivent être mélangés à l'eau au moment de l'emploi. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agents libérateurs de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 250 New est un fluide d'usinage micro émulsion de haute qualité, miscible à l'eau, conçu pour former une émulsion translucide qui convient à l'eau dure et douce dans une plage comprise entre 15 et 25 °dH et est stable en service jusqu'à 60 °dH. Le fluide est conçu pour réduire au minimum l'irritation de la peau tout en assurant une longue durée de vie utile de l'appareil. Il est particulièrement adapté à l'usinage de l'aluminium.

Caractéristiques et avantages

La gamme Mobilcut a été conçue pour aider à améliorer la productivité des ateliers d'usinage modernes en offrant des caractéristiques hautes performances.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Formation d'émulsions et solutions stables	Facile à utiliser et à conserver
Stabilité inhérente à long terme	Augmente la durée de cycle et réduit les odeurs désagréables
Faible potentiel de moussage	Performances améliorées même dans les systèmes à haute pression
Résiste à la formation de résidus collants	Améliore la propreté des machines
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux
Bonne séparabilité des fines	Améliore la filtrabilité et la finition de surface
Grande variété d'applications	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Compatibles avec les lubrifiants pour glissières Mobil Vactra	Séparation et élimination facile des traces d'huile
Odeur neutre	Améliore l'environnement de travail

Applications

Ce fluide de coupe semi-synthétique micro émulsion est principalement élaboré pour l'usinage de l'aluminium et des alliages d'aluminium. Il peut également être utilisé sur une grande variété de matériaux ferreux où un fluide plus polyvalent est nécessaire.

Le type de fluide est une micro émulsion. La teneur en huile minérale est généralement de 45 %. La plage de dureté d'eau optimale est de 15 à 25 °dH. Son facteur de correction de réfractomètre est 1,0.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 7-10 %

Aciers au carbone, usinage difficile : 7-12 %

Aluminium, usinage de l'aluminium : 7-12 %

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :
Safran Pr6300 pour acier au carbone 15CDV6

Propriétés et spécifications

Propriété	
Aspect, AA.Lab.101	Liquide trouble homogène brun
Aspect, 4,0% dans de l'eau à 20 deg dH, AA.Lab.101	dispersion fine, pas crémeux
Viscosité cinématique à 20°C, mm^2/s, ASTM D7042	215
Densité 15 °C, kg/m^3, DIN EN ISO12185	977
Valeur pH 4,0% dans de l'eau à 20 deg dH, DIN 51369	9,4

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

06-2020
Esso Société Anonyme Française
20 rue Paul Héroult
92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: https://www.mobil.fr/fr-fr/contact-us

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00
http://www.exxonmobil.com

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil ESSO XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved