Mobilcut 230

Mobil Industrial , France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme lubrifiants industriels de Mobil pour les fluides solubles de coupe de haute performance. Formulée à d'huiles de base, d'émulsifiants et d'additifs de grande qualité, la série à base de produits non-chlorés Mobilcut offre une performance d'usinage efficace pour une g variété d'opérations. Ces produits sont élaborés pour s'adapter à une large gamme de qualités d'eau, ils offrent une résistance à la formation de mousse et une prot à long terme contre la corrosion pour la machine et les composants. Offrant une maintenance réduite et une excellente stabilité dans le temps, les produits Mobilcu conçus pour les ateliers d'usinage modernes où une longue durée de vie, d'excellentes performances d'usinage et des conditions sanitaires et environneme optimales contribuent de manière substantielle à l'augmentation de la productivité. Ces produits sont fournis concentrés et doivent être mélangés à l'eau au mom l'emploi. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agent libérateur de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 230 est un fluide semi-synthétique haute performance qui s'émulsionne facilement dans l'eau pour former une microémulsion stable. La conception du p le rend idéal pour une utilisation avec des eaux de qualités très différentes. Il est ainsi résistant au moussage, même dans les systèmes à haute pression. Mobilcut 2 idéal pour une grande variété d'applications avec des alliages ferreux ou non. C'est le choix parfait pour rationaliser les fluides pour le travail des métaux. Le p correctement utilisé prolonge la durée de vie du fluide de refroidissement par rapport aux huiles solubles conventionnelles tout en maintenant un haut de performance de la machine.

Caractéristiques et avantages

La gamme Mobilcut a été conçue pour aider à améliorer la productivité des ateliers d'usinage modernes en offrant des caractéristiques hautes performances.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Formation d'émulsions et solutions stables	Facile à utiliser et à conserver
Stabilité inhérente à long terme	Augmente la durée des charges et réduit les odeurs désagréables
Faible potentiel de moussage	Performances améliorées même dans les systèmes haute pression
Résistance à la formation de résidus collants	Améliore la propreté des machines
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux
Bonne séparabilité des fines	Améliore la filtrabilité et la finition de la surface
Grande variété d'applications	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Compatibles avec les lubrifiants pour glissières	Séparation facile et retrait des traces d'huile
Odeur neutre	Améliore l'environnement de travail

Applications

Mobilcut 230 : Fluide de coupe semi-synthétique hautes performances (teneur en huile minérale de 40 %), recommandé pour l'usinage des aciers, des aciers inoxy et de la fonte comme le fraisage, le tournage, le sciage, l'alésage et le perçage.

Mobilcut 230 peut être mélangé avec de l'eau d'une dureté égale ou inférieure à 60 °dH, mais la plage optimale est 10 à 25 °dH.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 5-10 %

Aciers alliés au carbone, usinage difficile : 5-10 %

Aluminium, usinage de l'aluminium : 5-10 %

Meulage cylindrique et de surface : 5-8 %

Propriétés et spécifications

Propriété	
Viscosité cinématique à 20°C, mm2/s, ISO 3104	130
Densité à 15 °C, kg/m3, EN ISO 12185	987
pH 5% dans de l'eau à 15 deg dH, DIN 51369	9
Aspect, AA.Lab.101	Liquide ambré
Aspect, 5% dans de l'eau à 15 deg dH, visuel, AA.Lab.101	Translucide, sans précipitation

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de ses filiales.

07-2020

Esso Société Anonyme Française
20 rue Paul Héroult
92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: https://www.mobil.com/contact-us

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00
http://www.exxonmobil.com

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved