MOBILCUT 210-NEW

Mobil Industrial , France

Fluide soluble de coupe pour le travail des métaux

Description du produit

Mobilcut est la marque commerciale déposée de la gamme lubrifiants industriels de Mobil pour les fluides solubles de coupe de haute performance. Formulée à d'huiles de base, d'émulsifiants et d'additifs de pointe, la gamme Mobilcut de produits non-chlorés offre une performance d'usinage efficace pour une grande v d'opérations de coupe. Ces produits sont élaborés pour s'adapter à une large gamme de qualités d'eau, ils offrent une résistance à la formation de mousse protection à long terme contre la corrosion pour la machine et les composants. Offrant une maintenance réduite et une excellente stabilité dans le temps, les pr Mobilcut sont conçus pour les ateliers d'usinage modernes où une longue durée de vie, d'excellentes performances d'usinage et des conditions sanita environnementales optimales contribuent de manière substantielle à l'augmentation de la productivité. Ces produits sont fournis concentrés et doivent être méla l'eau au moment de l'emploi. Tous les produits Mobilcut sont exempts d'agent libérateur de formaldéhyde (FAD).

Mobilcut 210-New est un fluide d'usinage micro émulsion de haute qualité, miscible avec l'eau, conçu pour former une émulsion translucide qui convient à l'eau d douce dans une plage comprise entre 5 et 30 °dH. Sa teneur en huile relativement faible offre au produit de bonnes propriétés détergentes, refroidissantes et cou qui le rendent idéal pour les travaux de coupe et de meulage légers à modérés. La formule de l'huile Mobilcut 210-New la rend particulièrement adaptée à l'usinag meulage de la fonte. Elle contribue également à préserver la propreté de la machine.

Caractéristiques et avantages

La gamme Mobilcut a été conçue pour aider à améliorer la productivité des ateliers d'usinage modernes en offrant des caractéristiques hautes performances.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Formation d'émulsions et solutions stables	Facile à utiliser et à conserver
Stabilité inhérente à long terme	Augmente la durée des charges et réduit les odeurs désagréables
Faible potentiel de moussage	Performances améliorées même dans les systèmes haute pression
Résistance à la formation de résidus collants	Améliore la propreté des machines
Haut degré de protection contre la corrosion	Réduit l'entretien des machines et le besoin de retravailler les matériaux
Bonne séparabilité des fines	Améliore la filtrabilité et la finition de la surface
Grande variété d'applications	Permet de rationaliser les produits et de réduire les inventaires
Compatibles avec les lubrifiants pour glissières	Séparation facile et retrait des traces d'huile
Odeur neutre	Améliore l'environnement de travail

Applications

Mobilcut 210-New : Usinage de métaux ferreux dans des machines centralisées ou individuelles. Teneur en huile inférieure pour meilleure mouillabilité et prot contre la corrosion. Convient bien à l'usinage et au meulage de la fonte. Lors de l'usinage des alliages de cuivre, la couleur de l'émulsion peut passer au ver provoquer de coloration des pièces d'usinage.

Le type de fluide est une micro émulsion. La teneur en huile minérale est typiquement de 20%. La plage de dureté d'eau optimale est de 5 à 30 °dH ; en service, l'ém est stable jusqu'à 60 °dH. Son facteur de correction de réfractomètre est 1,5.

Concentrations recommandées pour les opérations typiques :

Aciers faiblement alliés - fraisage, tournage : 5-7%

Meulage cylindrique et de surface : 5-7%

Propriétés et spécifications

Propriété	
Aspect, AA.Lab.101	Jaunâtre, légèrement flou
Aspect, 4,0% dans de l'eau à 20 deg dH, AA.Lab.101	Translucide
Viscosité cinématique à 20°C, mm2/s, ASTM D7042	190
Densité 15 °C, kg/m3, DIN EN ISO12185	960
Valeur pH 4,0% dans de l'eau à 20 deg dH, DIN 51369	9,9

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de ses filiales.

09-2019

Esso Société Anonyme Française
20 rue Paul Héroult
92000 Nanterre, France

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 euros

RCS Nanterre 542 010 053

Nos ingénieurs du support technique sont à votre entière disposition pour toute question concernant les lubrifiants et les services Mobil: https://www.mobil.com/contact-us

Tel. +33 (0)1 49 67 90 00
http://www.exxonmobil.com

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et ne peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenus dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visiter notre site www.ExxonMobil.com.
ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des noms incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplacer l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables face à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved