



Mobil Vacuum Pump Oil 100

Mobil Industrial , Switzerland

Huile pour pompe à vide

Description

L'huile Mobil Vacuum Pump Oil 100 est un lubrifiant haut de gamme formulé à partir d'une base blanche spécifique de grande qualité, de faible volatilité, pour la lubrification des pompes à vide.

Le degré de stabilité chimique de la Mobil Vacuum Pump Oil 100 est très élevé, ce qui lui permet de résister à l'oxydation et à la formation ultérieure de boues et de dépôts, une caractéristique essentielle dans toutes les situations où un service continu est exigé. Cela permet à l'huile de conserver ses propriétés initiales comme sa viscosité et son pouvoir désémulsifiant et ainsi de prolonger sa durée d'utilisation.

La vapeur d'eau est un contaminant courant dans les systèmes à vide ; elle a tendance à condenser sur les pompes, les séparateurs d'huile et les réservoirs. L'huile Mobil Vacuum Pump Oil 100 a un pouvoir désémulsifiant pour se séparer facilement de l'eau. Cela permet d'éliminer l'eau et de prévenir son retour sur les surfaces métalliques, évitant ainsi la rouille et la corrosion.

Caractéristiques et avantages

L'huile Mobil Vacuum Pump Oil 100 offre les avantages suivants :

- Faible volatilité
- Bonne propriétés de désaération pour assurer l'exploitation efficace des pompes
- Bon pouvoir désémulsifiant pour se séparer rapidement de l'eau et résister à la formation d'émulsion
- Protection contre l'usure au démarrage et dans des conditions de lubrification limite
- Longue durée de vie utile offrant un haut niveau de stabilité chimique et thermique et résistance à la formation de dépôts

Applications

L'huile Mobil Vacuum Pump Oil 100 est recommandée pour la lubrification des pompes à vide et adaptée aux applications avec des pressions absolues allant de 0.05 millimètres de Mercure aux v

les plus poussés obtenus par les pompes à vide mécaniques disponibles sur le marché.

Elle est aussi adaptée à une utilisation dans les paliers et les étanchéités à bain d'huile montées sur axes.

Caractéristiques typiques

Méthode d'essai	Essai	Unités	Mobil Vacuum Pump Oil 100
Densité à 15°C	DIN 12185	kg/l	874
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D 445		100
Point d'éclair (PM)	ASTM D 92	°C	270
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-9

Santé et sécurité

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande auprès des Services à la Clientèle ou sur Internet. Ne pas utiliser le produit pour d'autres usages que ceux pour lesquels il est prévu. En cas d'élimination du produit, veuillez à protéger l'environnement.

Le logo Mobil et le Pégase sont des marques commerciales déposées d'Exxon Mobil Corporation ou d'une de ses filiales.

09-2019

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM
CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Les caractéristiques typiques sont celles obtenues avec un seuil de tolérance usuel en production et peuvent être considérées comme des spécifications. Les variations dans des conditions de production normales n'affectent pas les performances du produit attendues quel qu'en soit le site. Les informations contenues dans ce document sont sujet à changement sans avis préalable. Nos produits peuvent ne

être disponibles localement. Pour plus de renseignements contacter votre représentant local ou visit
notre site www.ExxonMobil.com.

ExxonMobil est constituée de nombreuses filiales et entreprises affiliées, la plupart avec des non
incluant : Esso, Mobil, ExxonMobil. Aucun élément dans ce document ne peut substituer ou remplac
l'individualité corporative des sociétés locales. Elles restent à ce titre comptables et responsables fa
à des actions locales.

ExxonMobil

Exxon

Mobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All
Rights Reserved