



Mobil EAL 224H

Mobil Industrial , Canada

Fluide hydraulique

Description

Mobil EAL 224H est un fluide hydraulique écologique de première qualité, conçu pour fournir un rendement remarquable dans les systèmes hydrauliques et de circulation fonctionnant dans des conditions modérées. Il offre d'excellentes propriétés anti-usure et de résistance du film d'huile, des caractéristiques nécessaires aux systèmes hydrauliques fonctionnant dans des conditions de charge élevée et de forte pression. Sa cote de 12e palier de charge au test Engrenage – Méthodes d'essai démontre une protection élevée contre l'usure et les éraflures, ainsi que la pertinence de l'huile à protéger les engrenages et les roulements utilisés conjointement aux systèmes hydrauliques. Le fluide Mobil EAL 224H offre une excellente protection contre la corrosion et assure une très bonne compatibilité multi-métallique, permet de l'utiliser dans des systèmes composés de divers métaux, retrouvés dans les pompes et composants. Il offre également un excellent film d'huile, protège contre la rouille. En plus de ses capacités de rendement exceptionnelles, il satisfait aux exigences en matière de biodégradabilité et de non-toxicité, ce qui en fait un produit idéal dans les cas où les fuites ou les déversements d'huile conventionnelle pourraient causer des dommages à l'environnement.

Il est formulé à partir d'huiles végétales choisies pour leur grande qualité et leur indice de viscosité élevé, et d'un système d'additif spécialement conçu pour respecter et surpasser les exigences de la plupart des pompes hydrauliques et des constructeurs de système, tout en satisfaisant aux critères rigoureux de biodégradabilité et de non-toxicité.

Caractéristiques et avantages

Le fluide Mobil EAL 224H offre d'excellentes caractéristiques anti-usure, de pouvoir lubrifiant et de robustesse du film d'huile dans les systèmes hydrauliques de circulation fonctionnant dans des conditions modérées. La particularité à biodégradation rapide et virtuellement non toxique de ce produit en fait un excellent choix en cas de risque de fuites ou de déversements dans des environnements écologiquement sensibles. Les fuites imprévues de ce produit dans les zones écologiquement sensibles pourraient faciliter le nettoyage et diminuer les coûts de remédiation.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Rapidement biodégradé et non toxique	Réduction des risques de dommages environnementaux Diminution des coûts potentiels de remédiation et de nettoyages entraînés par une fuite ou un déversement S'intègre entièrement à un programme environnemental d'installations industrielles
Propriétés remarquables de capacité de charge et de résistance à l'usure	Protection des composants d'un système contre l'usure et les éraflures Prolonge la durée de vie de l'équipement
Protection exceptionnelle contre la corrosion	Réduction de la corrosion des composants internes d'un système
Excellente compatibilité multi métallique	Ne réagit pas en présence d'acier ou d'alliages de cuivre
Bonne compatibilité avec les élastomères	Fonctionne bien avec les mêmes élastomères utilisés avec les huiles minérales de base conventionnelles. A besoin de joints d'étanchéités ou d'élastomères spéciaux

Applications

- Systèmes hydrauliques où les fuites ou les déversements pourraient être nuisibles à l'environnement
- Dans les systèmes pouvant nécessiter des fluides rapidement biodégradés et virtuellement non toxiques
- Les systèmes d'engrenages nécessitant une huile ISO VG 32 ou 46 présentant des caractéristiques légères de résistance aux pressions extrêmes
- Les systèmes comportant des servo-valves
- Les systèmes hydrauliques dont l'huile est soumise à une température entre -18°C (0 °F) et 82°C (180 °F)
- L'équipement marin et mobile fonctionnant dans des zones écosensibles
- Les systèmes de circulation fonctionnant en service léger à modéré.

- Les systèmes hydrauliques industriels dont les fuites ou déversements de fluides risquent d'atteindre l'effluent de l'usine
- Systèmes de huilage à air, et certains systèmes de brouillard d'huile
- Systèmes hydraulique/air fonctionnant dans des zones écosensibles

Le fluide Mobil EAL 224H est recommandé pour les applications nécessitant :

- Caractéristiques écologiques
- Protection contre l'usure
- Compatibilité avec les composants de système

Propriétés et spécifications

Propriété	
Toxicité aquatique, LL50, ppm, OECD 203 Mod	>5000
Biodégradabilité, conversion de CO2, %, EPA560/6-82-003	>70
Point d'éclair, Cleveland à vase ouvert, °C, ASTM D92	294
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 40 kg, 600 tr/mn, 30 min, 93°C, mm, ASTM D4172	0,35
Grippage FZG, stade de défaillance, A/8,3/90, ISO 14635-1	12
Viscosité cinématique à 100 °C, mm2/s, ASTM D445	8,3
Viscosité cinématique à 40 °C, mm2/s, ASTM D445	36,78
Point d'écoulement, °C, ASTM D 97	-34
Densité, 15 °C/15 °C, ASTM D1298	0,921
Essai d'usure Vickers 104C Wear Test à 66°C, mg, D2882	10
Indice de viscosité, ASTM D2270	212

Santé et sécurité

Les recommandations relatives à la santé et la sécurité de ce produit se trouvent sur la fiche de données de sécurité (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims.aspx>

Toutes les marques de commerce utilisées dans les présentes sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, sauf indication contraire.

09-2020

Pétrolière Impériale

Division Produits Pétroliers et Chimiques
Lubrifiants et Produits Spéciaux
240 Fourth Ave SW
C. P. 2480, Succursale M
Calgary AB T2P 3M9
1-800-268-3183

Les propriétés caractéristiques sont typiquement celles obtenues considérant des tolérances normales de production et ne constituent pas une spécification. Les variations sans incidence sur le rendement du produit sont à prévoir lors du processus normal de fabrication et entre les différents lieux de mélange. Les données peuvent être modifiées sans préavis. Il se peut que tous les produits ne soient pas offerts à l'échelle locale. Pour de plus amples renseignements, veuillez adresser à votre représentant ExxonMobil ou visiter le www.exxonmobil.com
ExxonMobil compte de nombreuses sociétés affiliées et filiales, dont plusieurs ont une dénomination, dont Esso, Mobil ou ExxonMobil. Aucune disposition contenue dans les présentes ne vise à annuler ou à remplacer l'autonomie des sociétés locales du groupe. Les filiales d'ExxonMobil sont responsables des actions qui se font à l'échelle locale.

locale.

ExxonMobil

Exxon

Mobil





© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved