Mobil EAL 224H

Mobil Industrial , Belgium

Fluide hydraulique

Description du produit

Mobil EAL 224H est un fluide hydraulique écosensible haute performance, conçu pour assurer une performance remarquable dans les systèmes hydrauliques et de circulation fonctionnant dans des conditions modérées. Il offre d'excellentes propriétés anti-usure et de résistance du film d'huile, nécessaires aux systèmes hydrauliques fonctionnant dans des conditions de charge élevée et de forte pression. Sa cote 12e palier au test de charge d'engrenage FZG démontre un haut degré de protection contre l'usure et les éraflures, ainsi que sa capacité à protéger les engrenages et les roulements utilisés conjointement avec les systèmes hydrauliques. Mobil EAL 224H offre une excellente protection contre la corrosion et assure une très bonne compatibilité multi-métaux, permettant de l'utiliser dans des systèmes employant divers métaux, susceptibles d'être utilisés dans les pompes et composants. Il offre également un excellent film d'huile mince, protégeant contre la rouille. En plus de ses capacités de performance exceptionnelles, il satisfait aux exigences de biodégradabilité et de non-toxicité, ce qui en fait un produit idéal dans les cas où les fuites ou les déversements d'huiles conventionnelles pourraient causer des dommages à l'environnement.

Il est formulé à partir d'huiles végétales choisies, de grande qualité et d'indice de viscosité élevé, et d'un système d'additivation spécialement conçu pour respecter ou surpasser les exigences de performance de la plupart des pompes hydrauliques et des constructeurs de systèmes, tout en satisfaisant aux critères rigoureux de biodégradabilité et de toxicité.

Caractéristiques et avantages

Mobil EAL 224H offre d'excellentes caractéristiques anti-usure, de pouvoir lubrifiant et de robustesse du film d'huile dans les systèmes hydrauliques et de circulation fonctionnant dans des conditions modérées. Ces produits sont biodégradables et quasiment non toxiques, ce qui en fait un excellent choix pour les applications où des fuites ou des déversements pourraient atteindre des zones écosensibles. Les déversements ou fuites accidentels dans une zone écosensible pourraient alors être facilement nettoyés sans entraîner des coûts élevés.

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Biodégradation rapide et non toxique	Réduit les risques de dommages pour l'environnement Réduit les coûts potentiels de nettoyage en cas de fuite ou de déversement Peut faire partie intégrante de programmes écologiques de l'entreprise
Excellentes propriétés de capacité de charge et anti-usure	Protège les composants du système contre l'usure et les rayures Assure une longue durée de vie du matériel
Protection exceptionnelle contre la corrosion	Réduit la corrosion des composants des systèmes internes
Excellente compatibilité multi-métaux	Ne réagit pas aux alliages d'acier ou de cuivre
Bonne compatibilité avec les élastomères	Est compatible avec les élastomères utilisés avec les huiles minérales conventionnelles Aucun besoin de joints d'étanchéité ou d'élastomères spéciaux

Applications

- Systèmes hydrauliques où les fuites ou les déversements pourraient être nuisibles à l'environnement
- Systèmes pouvant nécessiter l'utilisation de fluides facilement biodégradables et pratiquement non toxiques.
- Systèmes d'engrenages nécessitant une huile ISO VG 32 ou 46 présentant des caractéristiques légères de résistance aux pressions extrêmes
- Systèmes comportant des servo-valves

- Systèmes hydrauliques fonctionnant dans une plage une température d'huile comprise entre -18 °C (0 °F) et +82 °C (180 °F)
- Équipements marins et mobiles fonctionnant dans des zones écosensibles
- Circuits fermés fonctionnant dans des conditions de service légères à modérées
- Systèmes hydrauliques industriels dans lesquels les déversements ou les fuites pourraient atteindre les effluents de l'usine
- Systèmes de lubrification à l'air, et certains systèmes de génération de brouillard d'huile limité
- Systèmes hydraulique/air fonctionnant dans des zones écosensibles.

Mobil EAL 224H est recommandé pour les applications nécessitant :

- Caractéristiques écologiques
- Protection contre l'usure
- Compatibilité avec les composantes de système

Propriétés et spécifications

Propriété	
Toxicité aquatique, LC50, ppm, OECD 203 Mod	>5000
Biodégradabilité, conversion de CO2, %, EPA560/6-82-003	>70
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C, ASTM D92	294
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 40kg, 600 tr/mn, 30 min, 93°C, mm, ASTM D4172	0,35
Essai de frottement FZG, Charge de rupture ISO, A/8.3/90, ISO 14635-1	12
Viscosité cinématique à 100°C, mm2/s,ASTM D445	8,3
Viscosité cinématique à 40°C, mm2/s, ASTM D445	36,78
Point d'écoulement, °C, ASTM D97	-34
Densité à 15 °C/15 °C, ASTM D1298	0,921
Test d'usure Vickers 104C à 66°C, mg, D2882	10
Indice de viscosité, ASTM D 2270	212

Santé et sécurité

http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspxLes recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

01-2020
ExxonMobil Lubricants and Specialties Europe division of ExxonMobil Petroleum & Chemical BV
Polderdijkweg
B-2030 Antwerpen

Automotive products: 0800 80634
Industrial products: 0800 80635
Fax: 0800 80648

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved