



Mobil Mornop™ 80

Mobil Industrial , Finland

Suora metallintyöstö-öljy

Tuotekuvaus

Mobil Mornop™ 80 on erittäin suorituskykyinen, ei-veteen sekoitettava työstö-öljy, jossa on käytetty jalostettua perusöljyä. Se on ensisijaisesti tarkoitettu raker seosterästen leikkauksen, särmäykseen, vetoon, meistoon ja lastuamattomaan muovaukseen.

Mobil Mornop 80 -öljyyn on lisätty runsaasti kuormankantokykyä parantavia lisäaineita yhdessä voitelevuutta parantavien aineiden, sumuuntumista ehkäisevien aii ja korkealaatuiseen mineraaliöljyyn sekoitettujen sitkustusaineiden kanssa. Käytetty lisäaineistus varmistaa sekä työkalujen että työkappaleiden luotettavan suojan.

Tuotteen sisältämät aktiiviset rikki- ja fosforiyhdisteet voivat tummentaa koneenosia ja kuparisten työkappaleiden ja kupariseosten pintoja.

Mobil MORNOP 80 ei sisällä kloorilisäaineita ja siihen on lisätty erikoislisäaineita vähentämään öljysumun muodostumista työpaikalla.

Edut ja ominaisuudet

Ominaisuudet	Edut ja mahdolliset hyödyt
Ensiluokkainen suorituskyky koneistuksessa	Soveltuu vaativiin stanssaustehtäviin
	Huolellisesti tasapainotettu lisäaineistus tarjoaa korkean työstötehokkuuden.
	Korkea lisäainepitoisuus pidentää työkalujen käyttöikää ja tekee toiminnoista kustannustehokkaita
Klooriton	Ympäristöystävällinen, sillä ei sisällä klooripitoisia lisäaineita
Koostumus takaa alhaisen öljysumun muodostuksen	Vähentynyt öljysumun muodostuminen pitää työympäristön puhtaampana

Käyttökohteet

Mornop 80 on erikoistuote vaativiin teräksen stanssausoperaatioihin. Seosaineesta riippuen jopa 7 mm paksujen levyjen stanssaus on mahdollista. Mornop 80 voidaan käyttää pehmeiden terästen syvävetoon.

Sisältämiensä aktiivisten rikkiyhdisteiden vuoksi Mornop 80 -öljyä voidaan käyttää vain rautametallien työstöön.

*Levyterästuotteet USt 14, levypaksuus enintään 3 mm, valmistuksessa veto enintään 10 astetta, loppumitat noin: halkaisija 70 mm, pituus 100–150 mm.

Alle 3 mm paksujen seostettujen ja seostamattomien teräslevyjen stanssaus.

Puolivalmiiden, paksuudeltaan on enintään 7 mm levymetallien stanssaus ja syväveto.

Tyypilliset ominaisuudet

Ominaisuus	
Kinemaattinen viskositeetti @ 40°C, mm²/s, ASTM D445	88
Tiheys @ 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,94
Jähmepiste, °C, ASTM D97	-15
Leimahduspiste, COC, °C, ASTM D92	165
ASTM väri, ASTM D1500	3,5
Kupariliuskan korroosio, 3 h, 100°C, luokitus, ASTM D130	4

Käyttöturvallisuus

<http://www.msds.exxonmobil.com>Käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavissa jälleenmyyjältä tai internetin kautta tai osoitteessa

Kaikki tässä käytetyt tavaramerkit ovat Exxon Mobil Corporationin tai sen tytäryhtiöiden tavaramerkkejä tai rekisteröityjä tavaramerkkejä, jollei muuta ilmoiteta.

04-2020

ExxonMobil Finland Oy Ab

Satamatie 10

21100 Naantali - FINLAND

+358 (0) 10 40 8500

<http://www.mobil.fi>

Tyypilliset arvot ovat tuotantotoleranssien puitteissa tyypillisesti saatavia eivätkä ne edusta spesifikaatiota. Vaihteluja, jotka eivät vaikuta tuotteen suorituskykyä esiintyä normaalin tuotannon puitteissa ja eri tehtaiden välillä. Tässä annettuja tietoja voidaan muuttaa ilman eri ilmoitusta. Kaikkia tuotteita ei ehkä ole paikalla saatavilla. Lisätietoja varten ota yhteys paikalliseen ExxonMobil -edustajaan tai käy osoitteessa www.exxonmobil.com.

ExxonMobil koostuu useista tytäryhtiöistä ja liiketoimintayksiköistä, joiden nimissä esiintyy Esso, Mobil, tai ExxonMobil. Mitään tässä dokumentissa ei ole tarkoitettu kumoamaan tai syrjäyttämään paikallisten liiketoimintayksiköiden erillisyyttä. Vastuu paikallisista toiminnoista ja tilivelvollisuus säilyy paikallisilla ExxonMobil tytäryhtiöillä.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved