



Mobil EAL Envirosyn H Series

Mobil Industrial , Colombia

Fluidos hidráulicos

Descripción del producto

Los aceites de la serie Mobil EAL Envirosyn H son aceites hidráulicos y circulantes totalmente sintéticos súper premium, de alto rendimiento y respetuosos del medioambiente que han sido diseñados para proporcionar un desempeño excepcional en sistemas que funcionan bajo condiciones moderadas a severas. Proporcionan un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas por encima y más allá de las capacidades de los aceites no sintéticos respetuosos del medio ambiente. La serie Mobil EAL Envirosyn H proporciona excepcionales características antidesgaste y de resistencia de la película, necesarias para los sistemas hidráulicos que operan bajo cargas y presiones elevadas. Esto se verifica por su excelente control del desgaste en las pruebas ASTM D 2882 y Vickers 35VQ25 de desgaste de bombas. Su clasificación de 12 etapas en la prueba de carga de engranajes FZG demuestra un alto nivel de protección contra el desgaste y las rayaduras y la idoneidad de este producto para proteger los engranajes y cojinetes utilizados junto con los sistemas hidráulicos. La serie Mobil EAL Envirosyn H proporciona una excelente protección contra la corrosión y asegura una muy buena compatibilidad con múltiples metales, lo cual permite su uso en sistemas que emplean diversas metalografías como las que pueden ser utilizadas en el diseño de bombas y componentes. También proporcionan una muy buena protección de la fina película de aceite contra la herrumbre. Además de su excepcional desempeño, satisfacen los requisitos de fácil biodegradabilidad y no toxicidad, lo que los convierte en un producto deseable para condiciones operativas severas en las que la fuga o el derrame de aceites convencionales podría provocar daños al medioambiente.

Los aceites de la serie Mobil EAL Envirosyn H están formulados a partir de materiales de aceite base sintético de alta calidad y alto índice de viscosidad y un sistema de aditivos de alta tecnología específicamente diseñado para cumplir o superar los requisitos de desempeño de la mayoría de los fabricantes de bombas y de sistemas hidráulicos, al tiempo que satisfacen los estrictos criterios respecto a la biodegradabilidad y la toxicidad. En comparación con los mejores aceites hidráulicos a base de aceites vegetales y los sintéticos a base de ésteres, estos productos proporcionan una mejor estabilidad ante la oxidación y un mejor desempeño antiespumante, junto con un mejor desempeño a altas y bajas temperaturas (-20° F a 200° F).

Propiedades y beneficios

Los aceites de la serie Mobil EAL Envirosyn H proporcionan un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas. Sus excepcionales propiedades antidesgaste, de lubricidad y de resistencia de la película aseguran su desempeño en sistemas hidráulicos y de circulación que funcionan en condiciones moderadas a severas. La fácil biodegradabilidad y la naturaleza virtualmente no tóxica de estos productos los convierten en una excelente elección cuando las fugas o derrames pueden entrar en zonas ambientalmente sensibles. La fuga involuntaria de derrames de este producto en zonas ambientalmente sensibles podría resultar en una limpieza más fácil de llevar a cabo y reducir los costos de remediación.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Fácilmente biodegradable y no tóxico	Reduce la posibilidad de daños medioambientales Reduce los posibles costos de remediación y limpieza causados por derrames o fugas Se convierte en una parte integral de los programas ambientales de las plantas
Excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas	Asegura un alto nivel de lubricación del sistema a altas y bajas temperaturas
Alta estabilidad ante la oxidación	Larga vida útil del aceite Menor formación de depósitos y lodos Alarga la vida útil de los filtros
Sobresalientes propiedades de capacidad de carga y de antidesgaste	Protege los componentes del sistema contra el desgaste y las rayaduras Proporciona una larga vida útil a los equipos
Excepcional protección contra la corrosión	Reduce la corrosión de los componentes internos del sistema

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente compatibilidad con múltiples metales	No reaccionará con el acero o las aleaciones de cobre
Buena compatibilidad con los elastómeros	Funciona bien con los mismos elastómeros utilizados con los aceites minerales convencionales. No hay necesidad de sellos o elastómeros especiales

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos en los que los derrames o fugas podrían causar daños al medioambiente
- En sistemas donde pudieran requerirse fluidos fácilmente biodegradables y virtualmente no tóxicos
- Sistemas de circulación que contienen engranajes y rodamientos donde se desean características de presión extrema moderadas
- Sistemas que contienen servoválvulas
- Sistemas hidráulicos que operan con temperaturas de aceite en el rango de -20F a +200F
- Equipos marinos y móviles que operan en áreas ambientalmente sensibles
- Sistemas de circulación que operan en condiciones de servicio ligero a moderado
- Sistemas hidráulicos industriales donde los fluidos provenientes de fugas o derrames podrían ingresar al efluente de la planta
- Lubricadores de línea de aire y algunos sistemas limitados generadores de niebla de aceite
- Sistemas de fluido hidráulico que funcionan en zonas sensibles desde el punto de vista medioambiental

Especificaciones y aprobaciones

Este producto está recomendado para utilizarse en aplicaciones que requieren:	46	68
EATON I-286-S	X	X
EATON M-2950-S	X	X

Propiedades y especificaciones

Propiedad	32	46	68
Grado	ISO 32	ISO 46	ISO 68
Toxicidad acuática, LL50, ppm, OCDE 203 Mod	>5000	>5000	>5000
Biodegradabilidad, conversión de CO ₂ , %, EPA560/6-82-003	>60	>60	>60
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052	0,869	0,874	0,884
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1	12	12	12
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	268	260	266
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445	6,36	7,8	10,1
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm ² /s, ASTM D445	33,1	48,8	69
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-39	-45	-39
Características de prevención de la herrumbre; procedimiento B, ASTM D 665	PASA	PASA	PASA

Propiedad	32	46	68
Índice de viscosidad, ASTM D2270	147	145	138

Seguridad e Higiene

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

11-2021

Organización Terpel S.A.

Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia

(57) 1 3267878

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved