



Mobil Delvac

Mobil Commercial Vehicle Lube , Colombia

Extended Life 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze - CO

Características y Beneficios

El refrigerante anticongelante Mobil Delvac de vida extendida pre-diluido 50/50, es tecnología de Ácidos Orgánicos patentada (OAT), refrigerante con avanzada formulación de vida de extendida (ELC), con nitritos y molibdatos, basada en una mezcla concentrada de inhibidores orgánicos de larga duración, diseñados para proteger contra temperaturas extremas, la oxidación, la corrosión, formación de incrustaciones y daños prematuros en la bomba de agua.

Mobil Delvac Extended Life, utiliza la tecnología de carboxilatos para una máxima protección de los seis metales básicos que se encuentran en la mayoría de los sistemas de transferencia de calor (cobre, estaño, latón, acero, Hierro y aluminio).

Mobil Delvac Extended Life es una mezcla de anticongelante con agua de buena calidad, que proporciona protección extendida de hasta 1.000.000 km o 12.000 horas. El producto puede ser usado en todas las aplicaciones para motores de servicio pesado.

Mobil Delvac de vida extendida, es compatible con cualquier anticongelante/refrigerante para trabajo pesado, en cualquier motor diésel o gasolina de camión, maquinaria agrícola, OFF-ROAD, marítimo, en aluminio y otros metales del motor.

Avanzada tecnología para una larga vida

- Formulación libre de silicatos, fosfatos, aminas, boratos, nitratos, con inhibidores de larga duración y protección contra la corrosión.
- Formulación con nitritos y molibdatos para ayudar a proteger los componentes de hierro en el sistema de refrigeración, lo que reduce la corrosión del acero, en las camisas de hierro fundido y la corrosión localizada en el bloque. (Requerimientos de las especificaciones de las normas ASTM D-6210, TMC RP 329 y CAT EC-1).
- No requiere precarga inicial de aditivos suplementarios (SCA).
- Avanzados aditivos para prevenir la incrustación.

Especificaciones

Mobil Delvac Extended Life está recomendado por ExxonMobil para usarse en aplicaciones que requieren:	
ASTM D-3306	X
ASTM D-4340	X
ASTM D-4985	X
ASTMD-6210	X
Cummins14603 & 90T8-4	X
Caterpillar EC-1	X
Chrysler MS7170 Sec. A and B 1-4	X
GM 1825M	X
GM 1899M	X
Ford ESE-M97B44-A Sec. 3.1.1 and 3.1.2	X
Detroit 7SE298	X
Freightliner 48-22800	X
John Deere H24A1	X
Ford New Holland WSN-M97B18D	X

Mobil Delvac Extended Life está recomendado por ExxonMobil para usarse en aplicaciones que requieren:	
SAE J1941, J1034	X
Kenworth R026-170-97	X
Mack Packar	X
TMC RP 329, 302A	X
White/GMC Div. Of Volvo	X
CSMA	X
Navistar-International (CEMS B-1, Type I-II)	X
Dresser Waukesha S-7610-2	X
GSA CID A-A-52624	X
GSA AA-870A	X
Peterbilt 07-06773	X
Mercedes Benz DBL 7700	X
Mercedes Benz 325.3	X

Propiedades Químicas

Propiedad	ASTM método de Prueba	Especificación ASTM D-6210	Valores Típicos de
			Mobil Delvac Extended Life
Gravedad específica (15/15°C)	D1122-08	Min 1.065	1.0714
Punto de Ebullición, 50 Vol. %, °C	D1120-11	Min. 108	108
Efecto sobre el acabado automotriz		Sin Efecto	Sin Efecto
pH, 50 Vol. %	D1287-11	7.5 - 11.0	8.7
Alcalinidad de Reserva, ml	D1121-11	Reporte	Min 3.6
Color			Rojo Naranja
Densidad, Kg/Gal @ 15°C			4.0

Aplicación

Para asegurar el éxito en el uso del Mobil Delvac Extended Life 50/50, el sistema debe ser drenado y enjuagado antes de su aplicación. Mobil Delvac Extended Life 50/50 es un producto premezclado listo para usar. Para asegurar el nivel de concentración adecuada de los inhibidores de corrosión y la protección contra la ebullición-congelamiento, no añada agua ni mezcle con otros refrigerantes desconocidos.

Con Mobil Delvac Extended Life 50/50 no hay necesidad de utilizar una carga inicial de aditivos suplementarios (SCA) o una precarga química en el filtro de agua.

Mobil Delvac Extended Life 50/50 es compatible con otros (ELC) y refrigerantes para trabajo pesado convencionales (Heavy Duty). La dilución con otros refrigerantes convencionales reducirá los beneficios de vida extendida del producto Mobil Delvac.

Mobil Delvac Extended Life 50/50, con nueva tecnología patentada OAT –ELC + nitritos - molibdatos, proporciona una protección de larga vida que garantiza un rendimiento de hasta 1.000.000 km (600,000 millas) o 12,000 horas, siempre y cuando la recarga se realice con el mismo Mobil Delvac Extended Life 50/50.

Seguridad y Salud

Con base en la información disponible, no se espera que este producto cause efectos adversos en la salud, mientras se utilice en las aplicaciones para las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la hoja de Seguridad del Material (MSDS). La hoja de seguridad esta disponible a través del Centro de Atención al Cliente o vía Internet. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado de proteger el medio ambiente.

Manipulación

Mantenga el recipiente cerrado. En caso de derrame, limpiar tan pronto como el producto se riegue. Enjuague los derrames pequeños con agua. Los derrames grandes, recoger en tambores para su adecuada eliminación. Elimine o recicle de acuerdo con las reglamentaciones locales. Para más información sobre la salud y seguridad, consulte la Hoja de Seguridad del Mobil Delvac Extended Life 50/50.

El logotipo Mobil, el diseño del Pegasus, y Delvac son marcas registradas por Exxon Mobil Corporation, o una de sus afiliadas

09-2019

Organización Terpel S.A.

Address: Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia


Phone: (57) 1 3267878

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved