



Mobilube™ 1 SHC 75W-90

Mobil Commercial Vehicle Lube , Germany

Synthetisches Getriebeöl für Kraftfahrzeuge

Produktbeschreibung

Mobilube™ 1 SHC 75W-90 ist ein aus synthetischen Grundölen und einem Additivsystem neuester Technologie hergestelltes Kraftfahrzeuggetriebeöl für Handschaltgetriebe und Achsgetriebe. Es ist geeignet für hervorragende Lastragefähigkeit bei weitem Temperatureinsatzbereich, für hohe Drücke und Stoßbelastung. Mobilube 1 SHC 75W-90 bietet ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, einen natürlich hohen Viskositätsindex (VI), extrem niedrigen Pourpoint und hervorragende Fließeigenschaften bei tiefen Temperaturen.

Die moderne Technologie hinter Mobilube 1 SHC 75W-90 liefert überragende Viskositäts-Temperatureigenschaften (erforderlich bei Anwendungen mit großen Temperaturschwankungen), bietet einen optimalen Schutz gegen thermischen Abbau, Oxidation, Verschleiß und Korrosion, eine sehr gute Scherstabilität und damit das Potential zur Kraftstoffeinsparung und Serviceintervallverlängerung. Mobilube 1 SHC 75W-90 baut auf der neuesten Technologie für synthetische Grundöle und fortschrittliche Additive auf und bietet deutliche Vorteile gegenüber konventionellen Getriebeölen. Diese Technologie sorgt für eine effektive Schmierung, da das Produkt auch bei Temperaturen unter null Grad ohne Rinnenbildung flüssig bleibt. Mobilube 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der API MT-1/GL-4/GL-5 Getriebeöl-Serviceklasse.

Eigenschaften/Vorteile

Durch die heutigen, modernen Technologien wurde die Leistung schwerer Nutz- und Sonderfahrzeuge bezüglich Last, Drehmoment, Geschwindigkeit und Steuerung durch innovative Antriebsstrangkonstruktionen wesentlich verbessert. Diese Konstruktionen haben die Anforderungen an die Getriebeschmierstoffe verändert und erhöht. Gefordert werden ein höheres Leistungsniveau, gesteigerte Produktivität und niedrigere Betriebskosten. Für hochbelastete Hinterachsantriebe sind Reibcharakteristik, Verschleißschutz, thermische Stabilität, Scherstabilität, Rost- und Korrosionsschutz sowie Dichtungsverträglichkeit Eigenschaften, die optimal ausgewogen sein müssen, um längere Getriebe- und Dichtungstandzeiten, störungsfreien Betrieb, geringeren Kraftstoffverbrauch und hohe Lastragefähigkeit über einen weiten Anwendungsbereich zu gewährleisten. Mobilube 1 SHC 75W-90 bietet ein ausgezeichnetes Leistungsvermögen und reduziert schmierölverbundene Betriebskosten in modernen Hochleistungsantrieben.

Zu seinen wesentlichen Vorteilen zählen:

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende thermische und Oxidationsbeständigkeit	Längere Lebensdauer der Getriebe und Lager, dank minimaler Ablagerungen Längere Lebensdauer der Dichtungen
Hervorragender Schutz gegen Verschleiß bei niedrigen Drehzahlen und hohen Drehmomenten, sowie gegen Fressverschleiß bei hohen Drehzahlen	Erhöhtes Lastragevermögen Längere Lebensdauer der Getriebekomponenten und reduzierte Wartungskosten
Hervorragende Scherstabilität	Behält Viskosität und Filmstärke unter extremen Betriebsbedingungen bei, um Verschleiß zu verhindern
Ausgezeichnete Rost-, Verfärbungs- und Korrosionsschutz bei Kupfer und Kupferlegierungen	Verbesserte Leistung der Synchronringe und lange Lebensdauer der Komponenten
Hervorragende Reibcharakteristik	Potenzial für Kraftstoffeinsparung und verbesserte Schaltbarkeit
Hervorragende Fließeigenschaften bei tiefen Temperaturen im Vergleich zu Mineralölen	Weniger Verschleiß und leichtes Anlaufen unter arktischen Bedingungen

Eigenschaften	Vorteile
Vielseitig einsetzbar	Sortenreduzierung - Ein einziges Schmiermittel für hochbelastete Handschaltungen und Hinterachsen
Gutes Antischaumverhalten	Stabile Schmierfilm für effektive Schmierung
Kompatibel mit herkömmlichen Dichtungsmaterialien	Minimiert das Risiko von Leckage und Verschmutzungen

Anwendungen

Von ExxonMobil empfohlen für den Einsatz in:

- Leichte und schwere Nutzfahrzeugen, Bussen, Lieferwagen und Pkw
- Arbeits- und Baumaschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft
- Schalt- und Achsgetriebe oder andere Anwendungen, für die API GL-4, GL-5 und MT-1 oder milde EP-Öle empfohlen werden
- Nicht für Automatik-, Handschalt- oder teilautomatisierte Getriebe, für die Motoren- oder Automatiköle vorgeschrieben sind
- Anwendungen, bei denen erweiterte Serviceintervalle und Garantien gefordert sind

Spezifikationen und Freigaben

MOBILUBE 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen gemäß folgender Hersteller- und Industriestandards:
Scania STO 2:0 A FS

Dieses Produkt hat die folgenden Herstellerfreigaben:
AVTODISEL (YaMZ) Getriebe
MAN 341 Typ Z2
MAN 342 Typ S1
MB-Approval 235.8
SAE J2360
ZF TE-ML 02B
ZF TE-ML 12L
ZF TE-ML 12N
ZF TE-ML 16F
ZF TE-ML 17B
ZF TE-ML 19C
Mack GO-J
ZF TE-ML 05A
ZF TE-ML 21A

Dieses Produkt wird für Anwendungen empfohlen, welche die folgenden Freigaben erfordern:

API GL-4

MAN 341 Typ E3

ZF TE-ML 08

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:

API GL-5

API MT-1

R. Bosch AS TE-ML 08

Scania STO 1:0

ZF TE-ML 07A

Scania STO 1:1 G

Typische Produktdaten

Eigenschaft	
Viskositätsklasse	SAE 75W-90
Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,87
Flammpunkt, °C, ASTM D92	202
Viskosität bei 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	15,1
Viskosität bei 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	102
Pourpoint, °C, ASTM D97	-54
Viskositätsindex, ASTM D2270	156

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

02-2022

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
 POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen
Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: <https://www.mobil.com/de/de-de/kontakt>

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichmaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved