



Mobil EAL 224H

Mobil Industrial , Denmark

Hydraulikolie

Produktbeskrivelse

Mobil EAL 224H er en særdeles højtydende miljøvenlig hydraulikolie, der er udviklet til at yde en fremragende ydeevne i hydraulik- og cirkulationssystemer, der kører under moderat krævende forhold. Den har de rette egenskaber hvad angår slidbeskyttelse og filmstyrke, der er nødvendige for hydrauliksystemer, der kører under høje belastninger og høje tryk. Belastningsniveau 12 i FZG-testen viser et højt beskyttelsesniveau mod slid og rivning og dette produkts egnethed til beskyttelse af de gear og lejer, der benyttes i forbindelse med hydrauliksystemer. Mobil EAL 224H giver fremragende beskyttelse mod korrosion og sikrer meget god flermetalkompatibilitet, hvilket gør, at den kan benyttes i systemer med de mange forskellige metaller, der ofte benyttes i pumper og komponenter. Den sikrer også effektiv rustbeskyttelse af overflader der sjældent vædes af olie. I tillæg til den exceptionelle ydeevne opfylder Mobil EAL 224H endvidere kravene til let biologisk nedbrydelighed og non-toksicitet, hvilket gør den til et attraktivt produkt, hvor lækager eller udslip af konventionelle olier kan føre til miljøskader.

Den er formuleret af udvalgte højkvalitets vegetabiliske olier med højt viskositetsindeks og et særligt udviklet additivsystem, der opfylder eller overgår kravene til ydeevne, der stilles af de fleste fremstillere af hydraulikpumper og systemer, samtidigt med at den opfylder strenge kriterier for bionedbrydelighed og toksicitet.

Egenskaber og fordele

Mobil EAL 224H sikrer fremragende antislidegenskaber, smøreevne og filmstyrke i hydraulik- og cirkulationssystemer, der betjenes under moderate driftsforhold. Dette produkts lette bionedbrydelighed og stort set giftfrie karakter gør det til et fremragende valg, hvor lækage eller udslip ville kunne skade miljøfølsomme områder. Utsigtet lækage eller udslip af dette produkt i miljøfølsomme områder kan eventuelt føre til lettere oprensning og lavere afhjælpningsomkostninger.

Egenskaber	Reelle & mulige fordele
Let biologisk nedbrydelig og giftfri	<p>Reducerer risikoen for miljøskadelige følger</p> <p>Sænker eventuelle udgifter til afhjælpning og oprensning forårsaget af udslip eller lækager</p> <p>Bliver en integreret del af anlæggets miljøprogram</p>
Fremragende belastningsevne og anti-slidegenskaber	<p>Beskytter systemkomponenter mod slid og rivning</p> <p>Giver lang udstyrslevetid</p>
Korrosionsbeskyttelse på højt niveau	Reducerer korrosion af interne systemkomponenter
Meget god multimetalkompatibilitet	Reagerer ikke ved kontakt med stål- eller kobberlegeringer
God kompatibilitet med elastomere	Fungerer godt med de elastomere, der benyttes med konventionelle mineralbaserede olier Kræver ikke særlige tætninger eller elastomere

Anvendelsesområder

- Hydrauliksystemer, hvor udslip eller lækage kan føre til miljøskade
- Systemer, hvor let biologisk nedbrydelige og giftfrie olier kan være påkrævede
- Gearsystemer, der enten kræver en ISO VG 32- eller 46-olie med milde EP-egenskaber
- Systemer med servoventiler
- Hydrauliske systemer under driftsforhold med olietemperaturer mellem -18° C og 70° C

- Marine og mobilt udstyr, som anvendes i miljøfølsomme områder
- Cirkulationssystemer, som opererer under lette til moderate driftsforhold
- Industrielle hydrauliske systemer, hvor der er risiko for at olielækage eller -spild kan udledes med anlæggets spildevand
- Luftsmøresystemer og visse olietågesystemer
- A/H-systemer (Air-over-Hydraulic), der kører i miljøfølsomme områder

Mobil EAL 224H anbefales til anvendelser der kræver:

- Miljøvenlige egenskaber
- Gode anti-slidegenskaber
- Kompatibilitet med systemkomponenter

Typiske egenskaber

Egenskaber	
Akvatisk giftighed, LL50, ppm, OECD 203 Mod	>5000
Biologisk nedbrydelighed, CO2 konvertering%, EPA560/6-82-003	>70
Flammepunkt, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92	294
4-kugle slidtest, slidde i diameter, 40 kg, 600 rpm, 30 min, 93° C mm, ASTM D4172	0,35
FZG test, sammenbrudsniveau, A/8.3/90, ISO 14635-1	12
Kinematisk viskositet ved 100° C, mm ² /s, ASTM D445	8,3
Kinematisk viskositet ved 40° C, mm ² /s, ASTM D445	36,78
Flydepunkt, °C, ASTM D97	-34
Specifik vægtfylde ved 15° C/15° C, ASTM D1298	0,921
Vickers 104C pumpe slidtest ved 66° C, mg, ASTM D2882	10
Viskositetsindeks, ASTM D2270	212

Sundhed og sikkerhed

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> Sikkerhedsanbefalinger for dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet, som kan ses på

Alle her anvendte varemærker er varemærker eller registrerede varemærker, der tilhører Exxon Mobil Corporation eller et af dets datterselskaber medmindre andet er angivet.

01-2020

ExxonMobil Nordic

Affiliate of ExxonMobil Nordic AS, Norway

Gydevang 39-41

DK-3450 Alleroed, Denmark

Tel: +45 45 99 02 10

Fax : +45 45 99 02 80

www.exxonmobil.no


Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product

performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved