



## AP/E CORE™ Series

ExxonMobil basestocks , Guinea

### Description du produit

Les produits AP/E Core d'ExxonMobil sont conçues pour offrir une large possibilité de mélange avec des capacités de performance dans des applications allant des huiles moteur aux lubrifiants industriels.

AP/E Core™ constituent une gamme comme définie dans les directives API et ATIEL pour la formulation et la qualification de lubrifiants automobiles. Grâce à des capacités de lecture croisée de grades de viscosité et de permutation des huiles de base, la gamme AP/E Core d'ExxonMobil permet la flexibilité de la chaîne d'approvisionnement et la simplification des exigences des essais de qualification. ExxonMobil observe des processus rigoureux pour assurer la livraison fiable de produits de qualité de telle sorte que les clients puissent avoir confiance dans leur approvisionnement.

### Spécifications

| Propriété   | Méthode standard | Limites | CORE 100         | CORE 150         | CORE 600         | CORE 2500        |
|---|------------------|---------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Couleur ASTM  | ASTM D1500       | Max.    | 1,0              | 1,5              | 4,0              | 6,0              |
| Aspect  | Visuel           | Min-Max | Clair et limpide | Clair et limpide | Clair et limpide | Clair et limpide |
| Simulateur de démarrage à froid, viscosité apparente à -15°C, mPa.s | ASTM D5293       | Max.    |                  | 1250             |                  |                  |
| Simulateur de démarrage à froid, viscosité apparente à -25°C, mPa.s | ASTM D5293       | Max.    | 1650             |                  |                  |                  |
| Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °C                        | ASTM D92         | Min.    | 194              | 210              | 246              | 294              |
| Viscosité cinématique à 100°C, mm <sup>2</sup> /s                   | ASTM D445        | Min-Max |                  |                  |                  | 30,6-32,7        |
| Viscosité cinématique à 40°C, mm <sup>2</sup> /s                    | ASTM D445        | Min-Max | 18,5-21,0        | 29,0-32,0        | 109,0-116,0      |                  |
| Volatilité Noack, Procédure B, % masse                              | ASTM D5800-PROB  | Max.    | 29,3             | 15,8             |                  |                  |
| Point d'écoulement, °C  | ASTM D97         | Max.    | -18              | -12              | -6               | -6               |
| Indice de viscosité   | ASTM D2270       | Min.    | 95               | 100              | 95               | 95               |

Remarque 1 : Les produits sont certifiés à la commercialisation pour répondre aux valeurs spécifiées. Les valeurs réelles peuvent s'écarter de celles établies par la méthode d'essai de reproductibilité spécifiée.

Remarque 2 : Pour déterminer la conformité aux spécifications, les valeurs observées ou calculées doivent être arrondies à l'unité la plus proche du dernier chiffre significatif utilisé pour exprimer la valeur limite conformément à la méthode de la norme ASTM E 29

(a) Au lieu de la méthode d'essai standard, d'autres méthodes peuvent être utilisées pour certifier une propriété du produit.

### Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales utilisées ici sont des marques ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

06-2020

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved