



Exxon HyJet V

ExxonMobil Aviation, France

Fluide hydraulique à base d'ester phosphorique, résistant au feu, pour l'aviation

Description du produit

Mobil HyJet V est un fluide hydraulique à base d'ester phosphorique de type V qui, en termes de stabilité thermique et hydrolytique, est supérieur aux fluides hydrauliques de type IV disponibles dans le commerce. Une meilleure stabilité signifie moins de dégradation du fluide dans les systèmes des avions avec les fluides de type IV, la durée de vie du fluide sera plus longue et, par conséquent, les coûts de maintenance des exploitants d'avions seront plus faibles.

HyJet V présente d'excellentes propriétés d'écoulement à haute et basse températures (viscosités cinématiques) et de protection contre la rouille. HyJet V a également démontré une amélioration de la performance de protection contre l'érosion par rapport à celle offerte par les fluides de type IV.

Caractéristiques et avantages

Mobil HyJet V présente les caractéristiques et avantages suivants :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Stabilité supérieure à celle des fluides de type IV	Durée de vie plus longue du fluide Moins de vidange du fluide dû à la dégradation Réduction des coûts de maintenance du système hydraulique
Répond aux exigences Boeing BMS 3-11 et SAE AS1241 Type IV et Type V	Caractéristiques d'inflammabilité améliorées par rapport aux exigences du Type V
Faible densité	Réduction du poids du fluide hydraulique transporté par l'avion Réduction de la consommation de carburant de l'avion Coûts d'exploitation plus faibles
Excellente protection contre la rouille	Réduction du risque d'endommagement des équipements en cas de contamination majeure à l'eau
Excellent équilibre des viscosités à basse et haute températures	Précision du contrôle du système hydraulique même durant des vols à longue distance/polaires Durée de vie prolongée de l'équipement des systèmes hydrauliques d'avions
Excellent contrôle des dépôts	Durée de vie prolongée de l'équipement des systèmes hydrauliques d'avions Coûts de maintenance réduits
Excellente protection contre la corrosion électrochimique (érosion)	Protection contre l'endommagement des pompes et servovalves
Entièrement compatible avec tous les fluides hydrauliques de type IV et type V à base d'ester phosphorique homologués	Flexibilité d'utilisation par les exploitants de lignes aériennes

Applications

Mobil HyJet V est conçu pour les systèmes hydrauliques à base d'ester phosphorique des avions commerciaux. Il répond aux exigences SAE AS1241 et est

inclus dans les listes de produits homologués des constructeurs d'avions commerciaux et d'affaires, comme indiqués ci-dessous. Il est compatible avec les fluides hydrauliques commerciaux à base d'ester phosphorique de type IV et de type V pour l'aviation.

Spécifications et homologations

Ce produit a les homologations suivantes :
AIRBUS NSA307110N -Type V
BOEING, BMS 3-11P, Type V, Grade A et C
Boeing-Long Beach DMS2014H - Type 5
GULFSTREAM 1159SCH302J - Type V

Propriétés et spécifications

Propriété	
Indice d'acide, mg KOH/g, ASTM D 974	0,04
Température d'auto-inflammation, °F, ASTM D2155	>427 (800)
Module de compressibilité, sécante isothermique à 100 °F/3000 psi, psi, ASTM D6793	210000
Calcium, ppm, ICPEs	4
Chlore, ppm, XRF	10
Coefficient de dilatation thermique, 25 à 100 °C, par degré C, API MPMS 11.1	0,00086 (0,00048)
Conductivité à 20 °C, MicS/cm, ASTM D2624	0,4
Densité à 60°F, lb/USg, ASTM D4052	1,000 (8,35)
Point de feu, Cleveland en vase ouvert, °F, ASTM D92	186 (366)
Point d'éclair, Cleveland en vase ouvert, °F, ASTM D92	174 (346)
Moussage, Séquence I, temps d'affaissement, s, ASTM D892	32/18
Moussage, Séquence II, temps d'affaissement, s, ASTM D892	23/13
Moussage, Séquence III, temps d'affaissement, s, ASTM D892	34/19
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 10kg, 600 tr/mn, 1 h, 75 °C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,26
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 4kg, 600 tr/mn, 1 h, 75 °C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,21
Test d'usure quatre billes, diamètre d'empreinte, 40kg, 600 tr/mn, 1 h, 75 °C, mm, ASTM D4172 (mod)	0,63
Viscosité cinématique à 100°F, mm ² /s, ASTM D445	10,6
Viscosité cinématique à 127,6°C, mm ² /s, ASTM D445	2,6
Viscosité cinématique à -15°F, mm ² /s, ASTM D445	132

Propriété	
Viscosité cinématique à 210°F, mm ² /s, ASTM D445	3,6
Viscosité cinématique à -65°F, mm ² /s, ASTM D445	1350
Potassium, ppm, ICPE/AA	38
Stabilité au cisaillement, % perte de viscosité cinématique, 40 °C, %, ASTM D5621	21
Sodium, ppm, ICPE	1
Densité à 25°C/25°C, ASTM D4052	0,997
Capacité thermique spécifique, cal/g-deg.C, Référence	0,42
Soufre, ppm, ICPE/XRF	51
Indice de viscosité, ASTM D 2270	280
Teneur en eau, % masse ASTM D6304	0,09
Point d'écoulement, °F, ASTM D97 / ASTM D5950	-80
Classe NAS 1638, HIAC, ISO 11500	7
Conductivité thermique à 40°C, Cal / (cm s °C), Référence	33x10 ⁻⁵ (0,0799)

Santé et sécurité

Les recommandations de santé et de sécurité pour ce produit se trouvent dans la fiche de données de sécurité (FDS) sur le site <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Sauf indication contraire, toutes les marques de commerce utilisées ici sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales.

04-2022

Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389
<http://www.exxonmobil.com>

Compte tenu de la continuité dans la recherche et le développement des produits, les informations de cette fiche descriptive sont données à titre indicatif et n'engagent en aucun cas le fabricant. Certains produits peuvent ne pas être disponibles localement.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2022 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved