



Mobil Jet™ Oil II

ExxonMobil Aviation , Canada

Lubrifiant pour turbine à gaz de type aviation

Description

Mobil Jet Oil II est un lubrifiant haute performance pour turbines à gaz de type aviation, formulé à partir d'une combinaison d'un fluide de base synthétique hautement stable et d'un ensemble unique d'additifs chimiques. Cette combinaison offre une stabilité thermique et à l'oxydation exceptionnelle, permettant de résister à la dégradation et à la formation de dépôts tant en phase liquide qu'en phase vapeur, ainsi qu'une excellente résistance au moussage. La plage effective de températures d'exploitation est comprise entre -40 °C (-40 °F) et 204 °C (400 °F).

Mobil Jet Oil II est conçu pour les moteurs à turbine à gaz de type aviation utilisés en service commercial et militaires, nécessitant une performance de niveau MIL-PRF-23699-STD. Il est également recommandé pour les moteurs à turbine à gaz de type aviation dans des applications industrielles ou marines.

Caractéristiques et avantages

Mobil Jet Oil II est formulé pour répondre aux strictes exigences des turbines à gaz de type aviation, utilisées dans une large gamme de conditions d'exploitation sévères. Le produit a une capacité thermique spécifique élevée de manière à permettre un bon transfert de chaleur à partir des pièces du moteur refroidies à l'huile. Dans le cadre d'essais poussés en laboratoire et de performance en vol, Mobil Jet Oil II présente une excellente stabilité de l'huile en service à des températures pouvant aller jusqu'à 204 °C (400 °F). Le taux d'évaporation à ces températures est suffisamment faible pour éviter une perte excessive de volume. Les caractéristiques et avantages clés comprennent notamment :

Caractéristiques	Avantages et améliorations potentielles
Excellente résistance à la chaleur et à l'oxydation	Réduit la formation de dépôts de carbone et de boues Maintient le rendement du moteur et prolonge sa durée de vie
Excellente protection contre l'usure et la corrosion	Prolonge la durée de vie des engrenages et roulements Réduit les besoins d'entretien du moteur
Assure le maintien de la viscosité et de la robustesse de la pellicule lubrifiante dans une vaste plage de températures	Assure une bonne lubrification à des températures d'exploitation élevées
Stabilité chimique	Réduit les pertes par évaporation et la consommation d'huile
Point d'écoulement bas	Facilite le démarrage dans des conditions à température ambiante

Applications

Le lubrifiant Mobil Jet Oil II est recommandé pour les moteurs à turbine à gaz de type turboréacteur, turbomoteur à hélice, turbopropulseur et turbomoteur (hélicoptère), utilisés en service commercial et militaire. Il est également recommandé pour les moteurs à turbine à gaz de type aviation utilisés dans des applications industrielles ou marines. L'huile Mobil Jet Oil II répond aux exigences de la classification Performance standard (STD) de la spécification militaire américaine MIL-PRF-23699. Il est également compatible avec les autres lubrifiants synthétiques pour turbines à gaz respectant les exigences de la spécification MIL-PRF-23699. Cependant, il n'est pas recommandé de le mélanger à d'autres produits car le mélange entraînerait une certaine perte des caractéristiques de performance de Mobil Jet Oil II. Mobil Jet Oil CI est compatible avec tous les métaux utilisés dans la construction de turbines à gaz, ainsi que le l'élastomère F (Viton A), l'élastomère H (Buna N) et autres matériaux de joint à la silicone.

L'huile Mobil Jet Oil II a reçu les homologations des constructeurs suivants *

Moteurs

- Honeywell/Lycoming-Turbines

- Rolls-Royce/Allison Engine Company
- CFM International
- General Electric Company
- International Aero Engines
- Pratt and Whitney Group
- Pratt and Whitney, Canada
- Rolls-Royce Limited
- SNECMA
- Honeywell/Garrett Turbine Engine Company
- Turbomeca

Accessoires

- Honeywell-générateurs auxiliaires et groupes turbo-refroidisseurs
- Hamilton Standard-démarrateurs
- Hamilton Sundstrand Corp.- groupes auxiliaires de bord, mécanismes d'entraînement à vitesse constante et générateurs à entraînement intégré

* L'homologation spécifique du moteur ou de l'équipement doit être vérifiée auprès du constructeur.

Spécifications et homologations

Ce produit a reçu les homologations suivantes:
MIL-PRF-23699-STD
PRI-QPL-AS5780/SPC

Propriétés et spécifications

Propriété	
Essai de température d'auto-inflammation, deg. C, 30 CFR 35.20	404
Changement de la viscosité cinématique, 72 h à -40°C, %, ASTM D2532	0,15
Densité à 15 °C, kg/l, ASTM D4052	1,0035
Compatibilité avec les élastomères, AMS-3217/4 (72h à 204°C), % gonflement, FTMS 791-3604	15,6
Compatibilité avec les élastomères, AMS-3217/1 (72h à 70°C), % gonflement, FTMS 791-3604	16,4
Perte par évaporation, 6,5 h, 204°C, % masse, ASTM D972 (mod)	3,0
Perte par évaporation, 6,5 h à 232°C, 29,5" Hg, % masse, ASTM D972 (mod)	10,9
Perte par évaporation, 6,5 h à 232°C, 5.5" Hg, % masse, ASTM D972 (mod)	33,7
Point de feu, °C, ASTM D92	285
Point d'éclair, Cleveland à vase ouvert, °C, ASTM D92	270
Moussage, Séquence I, tendance, ml, ASTM D892	8

Propriété	
Moussage, Séquence II, tendance, ml, ASTM D892	10
Moussage, Séquence III, tendance, ml, ASTM D892	8
Viscosité cinématique à 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	5,1
Viscosité cinématique à 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	27,6
Viscosité cinématique à -40 °C, mm ² /s, ASTM D445	11000
Point d'écoulement, °C, ASTM D5950	-59
Stabilité au cisaillement, % perte de KV, ASTM D2603	0,9
Indice d'acidité total, mgKOH/g, ARP 5088	0,03
Capacité de charge engrenage Ryder, % vs réf., FTMS 791-6508	115

Santé et sécurité

Les recommandations relatives à la santé et la sécurité de ce produit se trouvent sur la fiche de données de sécurité (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Toutes les marques de commerce utilisées dans les présentes sont des marques de commerce ou des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, sauf indication contraire.

09-2021

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved