



Mobilgard M50

ExxonMobil Marine , Peru

Aceite para motores diésel

Descripción del producto

Mobilgard M50 de ExxonMobil son aceites de calidad "premium" y de extra alto rendimiento con un TBN de 50, diseñados para usarse en aplicaciones de motores diésel de velocidad media alimentados con combustibles residuales que operan bajo las más severas condiciones en las industrias marinas y de generación eléctrica estacionaria. Estos aceites líderes del mercado para motores de émbolo abierto están formulados utilizando la más reciente tecnología de aditivos detergentes y proporcionan sobresalientes características de compatibilidad con combustibles residuales para una excelente limpieza del motor, especialmente en el cárter, las áreas del árbol de levas, los aros ocultos de dilatación controlada y las coronas de pistón. También demuestran una excelente estabilidad térmica y ante la oxidación a altas temperaturas, baja volatilidad y propiedades de soporte de altas cargas y de protección contra la corrosión.

Propiedades y beneficios

Mobilgard M50 cuenta con una estabilidad térmica y ante la oxidación que es líder en la industria. Mantiene una excelente retención de TBN y resistencia a la viscosidad durante largos períodos de operación. También promueve un alto nivel de limpieza del motor con protección contra el desgaste. En comparación con otros aceites para motores de velocidad media, posee una compatibilidad superior entre el lubricante y el combustible y se separa fácilmente del agua.

Cuando se usa según las recomendaciones, el aceite Mobilgard M50 para motores diésel proporciona los siguientes beneficios

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excelente estabilidad térmica y a la oxidación	Menos depósitos en las zonas de la corona del pistón y de los aros ocultos de dilatación controlada
Propiedades antidesgaste mejoradas	Prolonga la vida útil de las superficies de desgaste críticas
Detergencia/dispersancia avanzadas	Espacios del árbol de levas y del cárter limpios
Sobresalientes propiedades de protección contra la herrumbre y la corrosión	Protege las superficies de desgaste contra la corrosión ácida y por el agua
Alta compatibilidad con combustibles residuales	Menor formación de lodos, mayor vida útil del aceite, motores más limpios
Aceites base de baja volatilidad	Menor consumo de lubricante
Excelente reserva y retención de TBN	Combate la corrosión y los depósitos relacionados con los combustibles y la combustión

Aplicaciones

El aceite Mobilgard M50 se puede utilizar en la mayoría de las aplicaciones de motores de émbolo abierto de velocidad media. Se recomienda su uso en motores de propulsión principal y auxiliar en embarcaciones de alta mar; en motores de propulsión principal en buques costeros y fluviales; y en plantas de generación eléctrica estacionarias. Este nuevo aceite es el resultado de un extenso programa de investigación y desarrollo, que incorpora la prueba patentada DAC (Detección de contaminación por asfaltenos) de ExxonMobil.

El aceite Mobilgard M50 está diseñado para satisfacer las necesidades de los motores que funcionan con combustible pesado. Se recomienda su uso en los modelos más recientes de motores diésel de velocidad media y es especialmente beneficioso en motores con bajo consumo de aceite en el cárter o que funcionan con bajas temperaturas en la camisa del cilindro. En estos motores, la vida útil del aceite y los intervalos entre cambios de aceite se han

reducido significativamente cuando se usan aceites lubricantes convencionales debido al agotamiento severo del TBN como resultado del consumo muy bajo de aceite lubricante. Las reservas de alcalinidad relativamente altas en este aceite proporcionan una protección superior para neutralizar los fuertes ácidos resultantes del uso de combustibles con alto contenido de azufre que logran penetrar en el cárter y que allí promueven la degradación del aceite y la corrosión de los anillos, cilindros y cojinetes.

Mobilgard M50 también es recomendado para rellenar por completo las cargas de aceite existentes con un bajo valor de TBN de manera de elevar este último a un valor aceptable.

Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Grado	SAE 40
Cenizas, sulfatadas, % peso, ASTM D874	6,5
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	228
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm ² /s, ASTM D445	14
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-6
Gravedad específica, 15 C/15 C, ASTM D4052	0.922
Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896	50

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

01-2020

Terpel Comercial del Perú S.R.L.

Av. Camino Real 456,

Torre Real Piso 14 San Isidro

Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved