



Exxon HyJet IV-Aplus

ExxonMobil Aviation , Peru

Fluido hidráulico para aviación resistente al fuego a base de éster fosfato

Descripción del producto

Mobil HyJet IV-A plus es un fluido hidráulico de calidad superior resistente al fuego fabricado a base de éster fosfático y diseñado para usarse en aviones comerciales. El fluido Tipo IV de mejor desempeño y se acerca en gran medida a las capacidades de desempeño de los fluidos Tipo V, incluyendo la estabilidad a altas temperaturas, largas vidas útiles del fluido, densidad y protección contra la herrumbre. En estos aspectos es superior a todos los demás fluidos Tipo IV. Mobil HyJet IV-A plus cumple con las especificaciones de todos los fabricantes importantes de aviones y con la norma SAE-AS1241.

Propiedades y beneficios

Mobil HyJet IV-A plus ofrece las siguientes propiedades y beneficios clave:

| Propiedades                                                                           | Ventajas y beneficios potenciales                                                                                                                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Entre los fluidos de tipo IV, es el que tiene mejor estabilidad a altas temperaturas  | Mayor vida útil del fluido.<br>Menor necesidad de reemplazar el fluido debido a la degradación.<br>Reducción de los costos de mantenimiento del sistema hidráulico |
| El fluido de tipo IV de más baja densidad                                             | Menor peso de fluido hidráulico transportado por la aeronave.<br>Reducción del consumo de combustible para aviones, menores costos de operación                    |
| Protección eficaz contra el óxido                                                     | Reduce el riesgo de daños al equipo en caso de una contaminación mayor con agua                                                                                    |
| Excelentes propiedades de flujo (viscosidad) a bajas temperaturas                     | Control y respuesta precisa del sistema hidráulico incluso durante vuelos de autorotación y vuelos polares.<br>Mayor vida útil de los equipos                      |
| Excelente control de los depósitos                                                    | Mayor vida útil de los equipos.<br>Menores costos de mantenimiento                                                                                                 |
| Excelente protección contra la corrosión electroquímica (erosión)                     | Protección contra daños a las servoválvulas y a las bombas                                                                                                         |
| Aprobado por todos los principales fabricantes de aviones                             | Los operadores de aerolíneas lo utilizan como lubricante de flotas                                                                                                 |
| Totalmente compatible con todos los fluidos hidráulicos de éster de fosfato aprobados | Flexibilidad de uso por parte de los operadores de líneas aéreas                                                                                                   |

Aplicaciones

El fluido hidráulico de aviación resistente al fuego Mobil HyJet IV-A plus se usa en sistemas hidráulicos de aviones comerciales para los que se recomiendan fluidos hidráulicos de fosfato. Es compatible en todas las proporciones con los fluidos hidráulicos comerciales a base de éster fosfático Tipo IV y Tipo V para aviación.

Mobil HyJet IV-A plus cumple o supera las siguientes especificaciones de la industria y de fabricantes de aviones. Está aprobado para cumplir con todos los requisitos de los fabricantes de aviones comerciales y se incluye en sus "Listas de productos calificados".

Especificaciones y aprobaciones

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:

|                                                       |
|-------------------------------------------------------|
| Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones: |
| AIRBUS, NSA 307110N, Tipo IV                          |
| Airbus Canada A2MS 564-003 Tipo IV, Clase I, Grado A  |
| CESSNA, Tipo IV                                       |
| EMBRAER, Tipo IV                                      |
| FOKKER, Tipo IV                                       |
| GULFSTREAM, 1159SCH302J, Tipo IV                      |
| LOCKHEED, C-34-1224C, Tipo IV                         |
| ATR, Tipo IV                                          |
| BOEING BMS 3-11P, Tipo V, grado B y C                 |
| BOEING, BMS 3-11P - Tipo IV, Clase 1                  |
| BOEING - Long Beach, DMS2014H, Tipo 4                 |
| BAE/AVRO, BAC.M.333C - Tipo IV                        |

|                                                  |
|--------------------------------------------------|
| Este producto cumple o excede los requisitos de: |
| SAE AS1241D, Tipo IV, Clase 1 (baja densidad)    |

Propiedades y especificaciones

| Propiedad                                                                       |        |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Índice de acidez, mgKOH/g, ASTM D974                                            | 0,04   |
| Temperatura de autoignición, F, ASTM D2155                                      | 800    |
| Módulo de compresibilidad, secante isotérmica a 100 F/3000 psi, psi, ASTM D6793 | 21000  |
| Calcio, ppm, ICPES                                                              | 103    |
| Cloro, ppm, XRF                                                                 | 10     |
| Coeficiente de expansión térmica, 25 a 100 C, por grado C, API MPMS 11.1        | 0,0008 |
| Conductividad a 20 C, MicS/cm, ASTM D2624                                       | 1,4    |
| Densidad a 60 F, lb/galón USA, ASTM D4052                                       | 8,35   |
| Punto de combustión, copa abierta Cleveland, °F, ASTM D92                       | 370    |
| Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °F, ASTM D92                      | 349    |
| Espuma, secuencia I, tiempo de colapso, s, ASTM D892                            | 15     |
| Espuma, secuencia II, tiempo de colapso, s, ASTM D892                           | 13     |
| Espuma, secuencia III, tiempo de colapso, s, ASTM D892                          | 16     |

| Propiedad                                                                                                    |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 10 kg, 600 rpm, 1 h, 75 C, mm, ASTM D4172 (mod) | 0,33   |
| Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 4 kg, 600 rpm, 1 h, 75 C, mm, ASTM D4172 (mod)  | 0,22   |
| Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 40 kg, 600 rpm, 1 h, 75 C, mm, ASTM D4172 (mod) | 0,73   |
| Viscosidad cinemática a 100 F, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445                                                 | 10,6   |
| Viscosidad cinemática a 127,6 C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445                                               | 2,6    |
| Viscosidad cinemática a -15 F, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445                                                 | 130    |
| Viscosidad cinemática a 210 F, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445                                                 | 3,6    |
| Viscosidad cinemática a -65 F, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445                                                 | 1320   |
| Potasio, ppm, ICPEs/AA                                                                                       | 38     |
| Estabilidad ante el cizallamiento,% de pérdida de viscosidad cinemática, 40 C,%, ASTM D5621                  | 22     |
| Sodio, ppm, ICPEs                                                                                            | 1      |
| Gravedad específica, 25 C/25 C, ASTM D4052                                                                   | 0,996  |
| Capacidad de calor específico, cal/g-°C, Referencia                                                          | 0,41   |
| Azufre, ppm, ICPEs / XRF                                                                                     | 224    |
| Índice de viscosidad, ASTM D2270                                                                             | 280    |
| Contenido de agua,% en masa, ASTM D6304                                                                      | 0,1    |
| Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892                                                                | 27     |
| Espuma, secuencia II, tendencia, ml, ASTM D892                                                               | 23     |
| Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892                                                              | 28     |
| Punto de fluidez, °F, ASTM D97 / ASTM D5950                                                                  | -80    |
| NAS Clase 1638, HIAC, ISO 11500                                                                              | 7      |
| Conductividad térmica a 40 C, Cal / (cm s °C), Referencia                                                    | 0,0003 |

### Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias, a menos que se indique lo contrario.

04-2024

Exxon Mobil Corporation

22777 Springwoods Village Parkway

Spring TX 77389

For additional technical information or to identify the nearest U.S. ExxonMobil supply source, call +1 800 662-4525.

<http://www.exxonmobil.com>

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved