



โมบิลลิท SHC™ PM ซีรีส์

Mobil Grease, Thailand

จาระบี

รายละเอียดผลิตภัณฑ์

Mobilith SHC™ PM เป็นผลิตภัณฑ์จาระบีสมรรถนะสูงที่ได้รับการออกแบบอย่างพิเศษเฉพาะสำหรับการใช้งานในเครื่องจักรผลิตกระดาษงานหนัก รวมถึงสภาพแวดล้อมอุณหภูมิขั้นสุด และสภาพแวดล้อมที่มีน้ำประเภทต่างๆ จาระบี Mobilith SHC PM ผสานรวมคุณลักษณะที่เป็นเอกลักษณ์ของน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์พร้อมกับสารอุม้ำมันลิเทียมคอมเพล็กซ์คุณภาพสูง ลักษณะธรรมชาติที่ปลอดภัยของน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานสังเคราะห์ให้ความสามารถระบายที่อุณหภูมิต่ำและการสตาร์ทเครื่องจักรที่อุณหภูมิต่ำและแรงบิดการทำงานต่ำที่ยอดเยี่ยม เมื่อเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ชนิดไม่สังเคราะห์อื่นๆ ในเกรดความหนืดเดียวกัน ดัชนีความหนืดสูงของจากน้ำมันพื้นฐานสังเคราะห์นี้ทำให้มั่นใจในการปกป้องของชั้นฟิล์มน้ำมันที่อุณหภูมิสูงได้อย่างยอดเยี่ยม สารอุมน้ำมันลิเทียมคอมเพล็กซ์ช่วยให้การยึดเกาะ ความเสถียรเชิงโครงสร้างและต้านทานต่อน้ำที่ดียเยี่ยม คุณสมบัติเหล่านี้ได้รับการเสริมประสิทธิภาพด้วยระบบสารเพิ่มคุณภาพพิเศษเพื่อให้ความต้านทานต่อสนิมและการกัดกร่อน การป้องกันต่อการสึกหรอ ความต้านทานต่อความร้อน ออกซิเดชัน และเพิ่มขีดความสามารถของคุณสมบัติการต้านทานน้ำ Mobilith SHC PM 220 และ Mobilith SHC PM 460 เป็นจาระบี NLGI เกรด 1.5 ที่มีน้ำมันพื้นฐานเกรด ISO VG 220 และ 460 ตามลำดับ

Mobilith SHC PM ได้รับการออกแบบมาสำหรับการใช้งานในแบริ่งลูกปืนแบบเม็ดกลมที่มีความสำคัญในเครื่องจักรผลิตกระดาษ จาระบีชนิดนี้ให้การปกป้องที่ยอดเยี่ยมต่อสนิมและการกัดกร่อนจากน้ำที่มีสภาพความเป็นกรดและด่างทั่วไป ทำให้เหมาะสำหรับเครื่องจักรผลิตกระดาษในด้าน wet end สำหรับคุณสมบัติการระเหยตัวที่ต่ำและความเสถียรทางออกซิเดชันที่ยอดเยี่ยมของน้ำมันพื้นฐานจาก PAO ทำให้มั่นใจในการทำงานที่ยอดเยี่ยมที่อุณหภูมิสูงที่พบโดยทั่วไปด้าน dry end

Mobilith SHC PM ซีรีส์เป็นเทคโนโลยีอันดับหนึ่งสำหรับผู้ประกอบการโรงงานกระดาษทั่วโลก ชื่อเสียงของผลิตภัณฑ์กลุ่มนี้มาจากคุณภาพ ความไว้วางใจ และคุณประโยชน์ด้านประสิทธิภาพการทำงานที่พิสูจน์แล้ว

ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์

ผลิตภัณฑ์หล่อลื่นในตระกูล Mobil SHC ได้รับการยอมรับ และชื่นชมในแง่ของนวัตกรรมและสมรรถนะที่โดดเด่น Mobilith SHC ซีรีส์ เป็นสิ่งที่บ่งบอกถึงคำมั่นสัญญาอย่างต่อเนื่องของเราในการใช้เทคโนโลยีขั้นสูงเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่ยอดเยี่ยมออกมา ปัจจุบันสำคัญในการพัฒนาจาระบี Mobilith SHC PM คือการทำงานร่วมกันอย่างใกล้ชิดระหว่างนักวิทยาศาสตร์ของเราและผู้เชี่ยวชาญด้านการใช้งานกับนักออกแบบเครื่องจักรผลิตกระดาษที่สำคัญ เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ของเราสามารถให้สมรรถนะที่ยอดเยี่ยมในอุปกรณ์ที่มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่องและรองรับงานหนักเพิ่มมากขึ้น

การทำงานของเราพร้อมกับบรรดาผู้ผลิตอุปกรณ์ ช่วยให้สามารถยืนยันผลลัพธ์ที่ได้จากการทดสอบในห้องปฏิบัติการของเรา แสดงถึงสมรรถนะที่โดดเด่นของจาระบีกลุ่ม Mobilith SHC PM คุณประโยชน์เหล่านี้รวมถึงความต้านทานต่อน้ำที่มีสภาพกรดและด่างที่ยอดเยี่ยม เพิ่มขีดความสามารถในการปกป้องแบริ่งและอายุการใช้งานแบริ่งที่นานขึ้น ช่วงอุณหภูมิการใช้งานในช่วงกว้าง และอายุการใช้งานจาระบีที่นานขึ้น

เพื่อปรับให้เข้ากับสภาวะที่ต้องเผชิญกับความร้อนสูงของผลิตภัณฑ์ ทีมนักวิทยาศาสตร์ด้านสูตรผลิตภัณฑ์ของเรา ได้เลือกน้ำมันพื้นฐานสังเคราะห์ที่เป็นลิขสิทธิ์เฉพาะสำหรับ Mobilith SHC PM เนื่องจากคุณสมบัติเด่นของการต้านทานความร้อนและออกซิเดชัน นักวิทยาศาสตร์ของเราได้พัฒนาเทคโนโลยีสารอุมน้ำมันจากลิเทียมคอมเพล็กซ์สมรรถนะสูงและใช้สารเพิ่มคุณภาพที่พิเศษเฉพาะเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของจาระบี Mobilith SHC PM ให้ตอบสนองความต้องการของเครื่องจักรผลิตกระดาษสมัยใหม่และในอนาคตได้ Mobilith SHC PM ให้ลักษณะสำคัญและคุณประโยชน์ดังต่อไปนี้:

ลักษณะสำคัญ	ข้อดีและประโยชน์ที่ได้ยอมรับทางด้านศักยภาพ
สมรรถนะการทำงานที่อุณหภูมิสูงและอุณหภูมิต่ำที่ยอดเยี่ยม	ช่วงอุณหภูมิการใช้งานที่กว้างตั้งแต่ -40°C ถึง 150°C พร้อมกับการปกป้องอย่างยอดเยี่ยมที่อุณหภูมิสูงและแรงบิดต่ำ สตาร์ทเครื่องที่อุณหภูมิต่ำได้ง่าย
ป้องกันการสึกหรอ การเกิดสนิมและการกัดกร่อนได้อย่างยอดเยี่ยม รวมถึงน้ำที่มีสภาพความเป็นกรด	ลดเวลาหยุดเครื่องจักรโดยไม่คาดหมายและค่าใช้จ่ายด้านการบำรุงรักษา เนื่องจากสามารถลดการสึกหรอ การเกิดสนิมและการกัดกร่อน แมแต่ในสภาพแวดล้อมที่มีน้ำที่มีสภาพความเป็นกรดและเป็นด่าง
ความเสถียรเชิงโครงสร้างและการต้านทานต่อออกซิเดชันที่ยอดเยี่ยม	ยืดอายุการใช้งานพร้อมให้ระยะเวลาการอัดจาระบีใหม่ที่ยาวนานออกไป และเพิ่มอายุการใช้งานของแบริ่ง
การป้องกันต่อการสึกหรอภายใต้โหลดสูง ความเร็วต่ำ และอุณหภูมิสูงได้ดีเยี่ยม	การป้องกันแบริ่งที่ความเร็วต่ำ รับโหลดสูงที่ยอดเยี่ยม พร้อมกับยืดอายุการใช้งานของแบริ่ง
ความเสถียรเชิงโครงสร้างที่ยอดเยี่ยมในสภาพแวดล้อมที่มีน้ำ	รักษาสมรรถนะการทำงานของจาระบีที่ยอดเยี่ยมในสภาพแวดล้อมที่มีน้ำ

ลักษณะสำคัญ	ข้อดีและประโยชน์ที่ได้จารับทางด้านศักยภาพ
การประหยัดค่า	ช่วยด้านทานการเพิ่มขึ้นของความหนืดที่อุณหภูมิสูงเพื่อให้ระยะเวลาการอัดจารบีและอายุการใช้งานแบ ริงที่ยืดยาวออกไป

การใช้งาน

ข้อพิจารณาในการใช้งาน: ในขณะที่จารบี Mobilith SHC PM สามารถเข้ากับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของน้ำมันแร่ทั่วไปได้ แต่การผสมกันอาจไปลดสมรรถนะการทำงานของผลิตภัณฑ์สุดท้ายได้ เราจึงขอแนะนำให้ล้างทำความสะอาดระบบอย่างทั่วถึงก่อนที่จะเปลี่ยนมาใช้ผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม Mobilith SHC PM เพื่อให้ได้รับประโยชน์ด้านสมรรถนะสูงสุดของจารบีกลุ่มนี้ หากไม่สามารถถอดแยกส่วนระบบสำหรับการทำความสะอาดก่อนเปลี่ยนชนิดจารบี ขอแนะนำให้ฟลัชล้างระบบและเพิ่มความถี่ของการอัดผลิตภัณฑ์หล่อลื่นใหม่ ติดต่อวิศวกรน้ำมันหล่อลื่นของ ExxonMobil ในท้องถิ่นเพื่อปรึกษาเกี่ยวกับวิธีการนี้

จารบี Mobilith SHC PM ได้รับการแนะนำให้ใช้สำหรับการใช้งานในแบบเบรกแบบเม็ดกลมในเครื่องจักรผลิตกระดาษ การใช้งานเหล่านี้ได้แก่:

- แบริงในเครื่องจักรผลิตกระดาษด้าน wet end
- แบริงเช็ทชั้นเครื่องอัดที่รับโหลดสูง
- แบริงลูกกลิ้งม้วนและ calendar stack แบริงที่อุณหภูมิสูง

ข้อกำหนดและการรับรอง

ผลิตภัณฑ์นี้ผ่านหรือเกินกว่าข้อกำหนดของ:	PM 220	PM 460
DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40	X	X

คุณสมบัติและคุณลักษณะที่กำหนด

คุณสมบัติ	PM 220	PM 460
เกรด	NLGI 1.5	NLGI 1.5
ประเภทของเนื้อจารบี	ลิเทียมคอมเพล็กซ์	ลิเทียมคอมเพล็กซ์
สี, มองเห็นด้วยตาเปล่า	สีขาวนวล	สีขาวนวล
การกักร่อนแผ่นทองแดง, 24 ชั่วโมง, 100 C, การจัดอันดับ, ASTM D4048	1B	1B
คุณสมบัติป้องกันการกักร่อน, การจัดอันดับ, ASTM D1743	ผ่าน	ผ่าน
Dropping Point, °C, ASTM D2265	275	275
Four-Ball Extreme Pressure Test, Weld Point, kgf, ASTM D2596	250	250
Four-Ball Wear Test, Scar Diameter, mm, ASTM D2266	0.5	0.5
Oil Separation, 0.25 psi, 24 h @ 25 C, mass%, ASTM D1742	3	3
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	305	305
Roll Stability, Penetration Consistency Change, 0.1 mm, ASTM D1831	0	0
SKF Emcor Rust Test, 10% Synthetic Sea Water, Bearing 1, ASTM D6138	0, 1	0, 1
SKF Emcor Rust Test, Acidic Water, Bearing 2, ASTM D6138	0, 1	0, 1

คุณสมบัติ	PM 220	PM 460
SKF Emscor Rust Test, Distilled Water, ASTM D6138	0, 0	0, 0
ความหนืด @ 100 C, น้ำมันพื้นฐาน, mm ² /s, ASTM D445	30.3	55.6
ความหนืด @ 40 C, น้ำมันพื้นฐาน, mm ² /s, ASTM D445	220	460
ดัชนีความหนืด, ASTM D2270	179	188
Water Washout, Loss @ 79 C, wt%, ASTM D1264	1	7

ข้อมูลด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย

ดูคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยการใช้สารเคมี (MSDS) ที่ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

เครื่องหมายการค้าทุกแบบที่ปรากฏในเอกสารนี้เป็นเครื่องหมายการค้าหรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนแล้วของบริษัท Exxon Mobil Corporation หรือของบริษัทสาขาบริษัทใดบริษัทหนึ่งถ้าไม่ได้ระบุไว้

06-2565

ExxonMobil Marketing (Thailand) Limited

3195/26, 22nd Floor, Rama IV Road

Klong Ton, Klong Toey District

Bangkok 10110

Thailand

+66 2 407 4000

<http://www.exxonmobil.com>

คุณสมบัติทั่วไปเป็นคุณสมบัติปกติที่ได้จากความทนทานการผลิตและไม่จัดอยู่ในข้อมูลจำเพาะผลิตภัณฑ์ อาจพบความแตกต่างในคุณสมบัติซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการผลิตและในตำแหน่งสถานที่ต่างๆ ข้อมูลที่ระบุ ณ ที่นี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า อาจไม่มีผลิตภัณฑ์ทั้งหมดนี้วางจำหน่ายในท้องถิ่นของท่าน สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อ ExxonMobil ในประเทศของคุณหรือเข้าไปที่ www.exxonmobil.com ExxonMobil ประกอบด้วยบริษัทในเครือและบริษัทสาขามากมาย ที่มักจะมีส่วนหนึ่งของชื่อ Esso, Mobil, หรือ ExxonMobil อยู่ด้วย ข้อมูลในเอกสารทั้งหมดไม่มีเจตนาที่จะยกเลิกหรือแทนที่การแยกออกจากกันของบริษัทในท้องถิ่น ความรับผิดชอบในการดำเนินการภายในท้องถิ่น และภาระความรับผิดชอบยังคงเป็นหน้าที่ของบริษัทสาขาท้องถิ่นของ ExxonMobil

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved