



## Mobilcut™ 140 BF

Mobil industrial, Belarus

Не содержащая бора смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе

### Описание продукта

Mobilcut™ - это товарный знак высокоэффективных водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей для металлообработки, выпускаемых подразделением промышленных смазочных материалов Mobil. Изготавливаемые из высококачественных сортов базовых масел, присадок и эмульгаторов, продукты серии Mobilcut, не содержащие хлора, обеспечивают надежные рабочие параметры в разнообразных процессах металлообработки. Эти продукты рассчитаны на работу с мягкой и жесткой водой, имеют низкую склонность к пенообразованию и обеспечивают долгосрочную защиту механизмов и их компонентов от коррозии. Нетребовательные к обслуживанию и стабильные продукты Mobilcut созданы для работы в современных станках, где важными факторами повышения производительности труда являются длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды. Эти продукты поставляются в концентрированном виде и должны смешиваться с водой на месте применения. Все продукты серии Mobilcut не содержат выделяющих формальдегид веществ.

Mobilcut 140 BF — водосмешиваемая СОЖ с длительным сроком службы, что делает её идеальной для шлифовки и общей металлообработки на современных станках. Разработана для обеспечения длительного срока службы, хорошей стабильности и стойкости эмульсии, при этом способствует продлению срока эксплуатации инструмента и повышению чистоты обработки поверхности даже в сложных операциях. Mobilcut 140 BF идеально подходит в тех случаях, когда требуются высочайшие технологические показатели механической обработки широкого спектра материалов разнообразными способами, при этом контроль и поддержание состояния жидкости не представляет сложностей. Она хорошо сочетается в работе с очень мягкой водой (5 °dH), при этом эмульсия остается устойчивой и в очень жесткой (до 60 °dH) воде.

### Особенности и преимущества

Серия СОЖ Mobilcut за счет своих высоких рабочих характеристик позволяет повысить производительность работы современных металлообрабатывающих предприятий.

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Образуют стабильные эмульсии и растворы	Простота в применении и обслуживании
Стабильность в течение длительного срока	Увеличивается срок службы партии СОЖ и ослабляются неприятные запахи
Низкая склонность к пенообразованию	Улучшенные рабочие параметры даже в системах высокого давления
Противодействуют образованию липких отложений	Повышается чистота станков
Высокий уровень защиты от коррозии	Снижается объем техобслуживания станков и количество переделок материала
Хорошо отделяют мелкие частицы	Повышается фильтруемость и качество обработанной поверхности
Широкий спектр применения	Возможность унификации СОЖ и сокращения складских запасов
Совместимость со смазочными материалами Mobil Vactra Oil No для направляющих скольжения станков	Попавшее в СОЖ масло легко отделяется и удаляется
Нейтральный запах	Улучшаются условия на рабочем месте

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Не содержит бора	Соответствует нормативам

## Применение

Mobilcut 140 BF: Шлифовка и механическая обработка чугуна и широкого спектра других материалов в средних по тяжести и тяжелых операциях, таких как фрезеровка, обработка на токарном станке, резка пилой, растачивание, сверление и развёртывание, где требуется смазывание водосмешиваемой СОЖ.

Тип жидкости - микроэмульсия. Типовое содержание минерального масла - 30%. Оптимальная Жесткость воды - от 5 до 30 °dH. Типовой показатель преломления 1,3; из-за производственных допусков это значение может незначительно варьировать.

Рекомендованная концентрация для типовых операций:

Круглая и плоская шлифовка 5-7%

Низколегированная сталь - фрезеровка, обработка на токарном станке: 6-8%

Углеродистая легированная сталь, тяжелые металлорежущие операции: 8-12%

Металлорежущая обработка алюминия: 8-10%

## Свойства и характеристики

Свойство	
Кинематическая вязкость при 20°C, мм <sup>2</sup> /с, ASTM D7042	120
Значение pH, 5,0% в воде жесткостью 20 гр. dH, DIN 51369	10,1
Плотность при 15°C, кг/м <sup>3</sup> , DIN EN ISO12185	986
Внешний вид, AA.Lab.101	желтая, мутная
Внешний вид, 5,0% в воде жесткостью 20 гр dH, AA.Lab.101	полупрозрачная

## Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, если не указано иное.

05-2022



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved