



Univis HVI

Mobil Industrial , Colombia

Fluidos hidráulicos de alto índice de viscosidad

Descripción del producto

UNIVIS™ HVI 13 y 26 han sido formulados para proporcionar un excelente control de la viscosidad en aplicaciones donde la temperatura ambiente puede variar ampliamente, de muy fría a cálida. Además de su amplio rango de operación, estos fluidos brindan una excelente protección contra el desgaste, una potente protección contra el óxido y la corrosión, una rápida liberación de la espuma y el aire y una excelente resistencia a la oxidación. Estas características de desempeño ayudan a proporcionar la protección necesaria para mantener a los sistemas hidráulicos operando de manera más eficiente en un amplio rango de temperaturas de operación.

Propiedades y beneficios

UNIVIS HVI 13 y 26 están diseñados para ofrecer las siguientes propiedades y posibles beneficios:

Propiedades	Ventajas y posibles beneficios
Índice de alta viscosidad - amplio rango de temperaturas de operación	Excelente fluidez para los arranques a bajas temperaturas, protección mejorada de la viscosidad para los componentes de las bombas que funcionan a temperaturas altas y bajas
Control de la espuma y liberación del aire efectivos	Rápida liberación de aire, que ayuda a proteger a los componentes contra la cavitación, el desgaste y el exceso de calor
Excelente estabilidad a la oxidación	Ayuda a mantener los componentes limpios y libres de lodos y barnices, los cuales reducen la eficiencia hidráulica y la vida útil. Puede ayudar a prolongar la vida útil del aceite y reducir los requisitos de mantenimiento
Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión	Ayuda a mejorar la vida útil de los componentes y reduce las fallas asociadas con los daños causados por el óxido y la corrosión a los componentes del sistema
Potente protección contra el desgaste	Sus propiedades antidesgaste reducen las velocidades de desgaste de los componentes, lo que puede mejorar la vida útil de los estos y reducir el mantenimiento

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos estacionarios y móviles que funcionan en una amplia gama de temperaturas y condiciones ambientales, bajo techo y al aire libre
- Sistemas donde un arranque sumamente confiable en climas fríos es un requisito crítico
- Operaciones donde se requiere la consolidación y simplificación de los lubricantes

Propiedades y especificaciones

Propiedad	13	26
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, DIN EN ISO 2592	>100	>100
Viscosidad cinemática a -40 °C, mm2/s, ASTM D445	750	896
Viscosidad cinemática a -54 °C, mm2/s, ASTM D445	4400	

Propiedad	13	26
Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	5,3	9,3
Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445	13.5	25,8
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	<-66	-60
Índice de viscosidad, ASTM D2270	404	375

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

12-2019
Organización Terpel S.A.
Address: Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia
Phone: (57) 1 3267878

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO
ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved