



Mobil EAL™ 224H

Mobil Industrial , Colombia

Fluido hidráulico

Descripción del producto

Mobil EAL 224H es un fluido hidráulico de alto desempeño y respetuoso del medio ambiente, que está diseñado para proporcionar un desempeño sobresaliente en sistemas hidráulicos y de circulación que operan en condiciones moderadas. Proporciona excelentes características antidesgaste y de resistencia de la película, necesarias para los sistemas hidráulicos que operan bajo cargas y presiones elevadas. Su clasificación de 12 etapas en la prueba de carga de engranajes FZG demuestra un alto nivel de protección contra el desgaste y las rayaduras y la idoneidad de este producto para proteger los engranajes y cojinetes utilizados junto con los sistemas hidráulicos. Mobil EAL 224H proporciona una excelente protección contra la corrosión y asegura una muy buena compatibilidad con múltiples metales, lo cual permite su uso en sistemas que emplean diversas metalografías como las que pueden ser utilizadas en el diseño de bombas y componentes. También proporciona una muy buena protección de la fina película de aceite contra la herrumbre. Además de su excepcional desempeño, satisface los requisitos de fácil biodegradabilidad y no toxicidad, lo que lo convierte en un producto deseable en los casos en que la fuga o el derrame de aceites convencionales podría causar daños al medio ambiente.

Está formulado a partir de aceites vegetales selectos de alta calidad y alto índice de viscosidad y un sistema de aditivos específicamente diseñado para cumplir o superar los requisitos de desempeño de la mayoría de los constructores de bombas y sistemas hidráulicos, satisfaciendo al mismo tiempo los estrictos criterios de biodegradabilidad y toxicidad.

Propiedades y beneficios

Mobil EAL 224H proporciona un excelente desempeño antidesgaste, lubricidad y resistencia de la película en sistemas hidráulicos y de circulación que operan en condiciones de operación moderadas. La fácil biodegradabilidad y la naturaleza virtualmente no tóxica de este producto lo convierte en una excelente elección cuando las fugas o derrames pueden entrar en zonas ambientalmente sensibles. La fuga involuntaria de derrames de este producto en zonas ambientalmente sensibles podría resultar en una limpieza más fácil de llevar a cabo y reducir los costos de remediación.

| Propiedades                                                        | Ventajas y beneficios potenciales                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fácilmente biodegradable y no tóxico                               | Reduce la posibilidad de daños medioambientales<br>Reduce los posibles costos de remediación y limpieza causados por derrames o fugas<br>Se convierte en una parte integral del programa ambientales de la planta |
| Sobresalientes propiedades de capacidad de carga y de antidesgaste | Protege los componentes del sistema contra el desgaste y las rayaduras<br>Proporciona una larga vida útil a los equipos                                                                                           |
| Excepcional protección contra la corrosión                         | Reduce la corrosión de los componentes internos del sistema                                                                                                                                                       |
| Excelente compatibilidad con múltiples metales                     | No reaccionará con el acero o las aleaciones de cobre                                                                                                                                                             |
| Buena compatibilidad con los elastómeros                           | Funciona bien con los mismos elastómeros utilizados con los aceites minerales convencionales. No hay necesidad de sellos o elastómeros especiales                                                                 |

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos en los que los derrames o fugas podrían causar daños al medioambiente
- En sistemas donde pudieran requerirse fluidos fácilmente biodegradables y virtualmente no tóxicos
- Sistemas de engranajes que requieren un aceite ISO VG 32 o 46 con características de extrema presión leves.
- Sistemas que contienen servoválvulas
- Sistemas hidráulicos que operan con temperaturas de aceite en el rango de -18C a +80C

- Equipos marinos y móviles que operan en áreas ambientalmente sensibles
- Sistemas de circulación que operan en condiciones de servicio ligero a moderado
- Sistemas hidráulicos industriales donde los fluidos provenientes de fugas o derrames podrían ingresar al efluente de la planta
- Lubricadores de línea de aire y algunos sistemas limitados generadores de niebla de aceite
- Sistemas de fluido hidráulico que funcionan en zonas sensibles desde el punto de vista medioambiental

Se recomienda el uso de Mobil EAL 224H en aplicaciones que requieran:

- Características respetuosas del medio ambiente
- .Protección contra el desgaste
- Compatibilidad con los componentes de los sistemas

Propiedades y especificaciones

| Propiedad                                                                                                 |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Toxicidad acuática, LL50, ppm, OCDE 203 Mod                                                               | >5000 |
| Biodegradabilidad, conversión de CO2, %, EPA560/6-82-003                                                  | >70   |
| Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92                                                | 294   |
| Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, 40 kg, 600 rpm, 30 min, 93 C, mm, ASTM D4172 | 0,35  |
| Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90, ISO 14635-1                                     | 12    |
| Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445                                                           | 8,3   |
| Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445                                                            | 36,78 |
| Punto de fluidez, °C, ASTM D97                                                                            | -34   |
| Gravedad específica, 15 C/15 C, ASTM D1298                                                                | 0,921 |
| Prueba de agua Vickers 104C a 66 C, mg, D2882                                                             | 10    |
| Índice de viscosidad, ASTM D2270                                                                          | 212   |

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2022  
Organización Terpel S.A.  
Carrera 7 N° 75-51, Bogotá – Colombia  
(57) 1 3267878

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o viste [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)  
ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este

documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

Xto  
ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved