



MOBILCUT 260-NEW

Mobil Industrial, Switzerland

Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

Produktbeschreibung

Mobilcut ist das Markenzeichen für wassermischbare Hochleistungs-Kühlschmierstoffe von Mobil Industrial Lubricants. Alle Produkte der Mobilcut-Reihe sind chlorfrei und frei von Formaldehyd-Trennmitteln (FAD).

Mobilcut 260-New ist eine leistungsstarke Flüssigkeit, die leicht in Wasser emulgiert, um eine stabile, milchige Emulsion zu bilden. Das Produkt wurde für einen weiten Bereich von Wasserqualitäten entwickelt, speziell aber für hartes Wasser entwickelt, weist aber auch in weichem Wasser, selbst in Hochdrucksystemen, nur geringe Schaumneigung auf.

Obwohl es nur einen geringen Anteil an Stabilisatoren enthält, ist Mobilcut 260-New außergewöhnlich tolerant gegenüber Schmutz und Verunreinigungen und bietet damit im Vergleich zu konventionellen Kühlschmierstoffen eine verlängerte Lebensdauer. Dabei ist es sehr pflegeleicht. Mobilcut 260-New ist frei von Bor und dessen Verbindungen.

Es bietet einen hervorragenden und nachhaltigen Korrosionsschutz und sehr gute Benetzungs- und Spüleigenschaften. Sein Grundöl bietet zusammen mit EP-Additiven und Schmierungsverbesserern

eine hohe Leistungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Aluminium und seinen Legierungen.

Mobilcut 260-New hat nachweislich keine besondere dermatologische Relevanz.

Eigenschaften/Vorteile

Mobilcut 260-New wurde maßgeschneidert, um die Produktivität moderner Metallbearbeitungsbetriebe zu steigern. Es bietet u. a. folgende Hochleistungseigenschaften:

Eigenschaften	Vorteile
Geeignet für eine Vielzahl von Werkstoffen, einschließlich Aluminium und Kupferlegierungen.	Keine Fleckenbildung auf den Fertigteilen
Breites Anwendungsfeld in der Zerspanung	Verringert die Sortenvielfalt und die Lagerbestände
Schützt sehr wirkungsvoll vor Korrosion	Reduziert die Maschinenwartung und die Notwendigkeit zur Nachbearbeitung von Werkstücken
Extrem tolerant gegen Schmutz und Verunreinigungen	Einfache Anwendung und Wartung, geringeres Risiko für unangenehme Gerüche, längere Lebensdauer der Flüssigkeit

Anwendungen

Mobilcut 260-New erhöht besonders die Zerspanungsleistung bei Aluminium und Aluminiumlegierungen. Es empfiehlt sich für Anwendungen, bei denen ein geringes Verschmutzungspotenzial für empfindliche Werkstücke wichtig ist.

Mobilcut 260-New ist zudem für die Bearbeitung von Stahl und Kupferlegierungen geeignet. Bei der Bearbeitung von Kupferlegierungen kann es vorkommen, dass sich die Emulsion grün verfärbt, jedoch entstehen keine Flecken auf den Werkstücken.

Die minimale Konzentration sollte 6% betragen. Bei schwierigen Einsatzbereichen oder Materialien kann die Konzentration auf bis zu 8-12% erhöht werden.

Die Wasserhärte sollte idealerweise zwischen 15°dH und 25°dH liegen. Im laufenden Betrieb ist die Emulsion stabil bei einer Wasserhärte von bis zu 60°dH. Fluidtyp: milchige Emulsion. Mineralölgehalt: üblicherweise 45%. Die Refraktometerzahl beträgt 1,0.

Empfohlene Konzentrationen für typische Anwendungen:

Niedriglegierte Stähle – Fräsen, Drehen: 6-9%

Kohlenstofflegierte Stähle, schwierige Bearbeitung: 8-12%

Aluminiumbearbeitung: 8-12%

Spezifikationen / Freigaben

Eigenschaften	
Aussehen, AA.Lab.101	Gelbliche, leicht trübe Flüssigkeit
Aussehen, 5,0% in 20° dH Wasser, AA.Lab.101	Milchig
Kinematische Viskosität @ 20 C, mm2/s, ASTM D7042	190
Dichte 15°C, kg/m3, DIN EN ISO12185	957
pH-Wert 5,0% in 20°dH Wasser, DIN 51369	9,9

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitsempfehlungen für dieses Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt (MSDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

09-2019
EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermäßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO ENERGY

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved