



油基切削液

Mobilmet™ 760 系列為超高效能有效切削油。這個系列採用無氯配方，供重度切削操作使用，特別是對難以加工的鋼。Mobilmet 760 系列切削油不建議用於銅、鋁、鎂或鈦合金，因為此系列油品對這類黃色軟金屬有侵蝕性。與其他頂尖優質切削油相比，Mobilmet 760 系列切削油具有更優異的表面光潔度、更長的機床壽命，並可控制積屑。淺顏色使工作區域在進行加工操作時可見。可穩定維持緊密間隙。這一系列切削油配方可避免在機床附近形成油霧，進而促成更安全且更舒適的工作環境。

Mobilmet 760 系列產品具有使用現代加工設備進行全面開發測試的優勢，以及廣泛客戶評價，已成為許多機械工廠的首選產品。

Mobilmet 品牌切削液多年來以創新和出色效能聞名。Mobilmet 760 系列是此品牌系列的重要一員，採用無氯和低起霧添加劑技術。這種配製方法在多種應用中表現優異效能，同時無氯具有環保和廢油易處理等優點。

Mobilmet 760 產品的其他特色和潛在效益包括：

特色	優點與潛在效益
優異加工效能	延長機床壽命並減少更換工具的停機時間，提升生產力
	改善表面光潔度、間隙更緊密，並減少形成刃緣積屑使不良品數量變少
優異潤滑度	工件溫度更低，供油速度更快，可降低作業成本
廣泛多用途功能	適合難以加工的鋼的多種重度加工操作
淺透明色	可清楚看到工具和工件
防油霧配方	改善職場安全

Mobilmet 760 系列建議用於重度切削操作，特別針對一般或難以加工的鋼。依等級分類的特定應用包括：

- Mobilmet 762 特別適合在小型工件上進行鑽孔、深度鑽孔(直徑小於 20 公釐)、螺紋車削、攻牙、切斷和自動車床操作
- Mobilmet 763 推薦用於深度鑽孔(直徑小於 20 公釐)、鑽孔、攻牙、螺紋車削、銑切、刮齒、拉削、切斷和自動車床操作
- Mobilmet 766 用於攻牙、螺紋車削、刮齒和刮齒、拉削、刨切、切斷和自動車床操作

特性與規範

特性	762	763	766
氯, ppm, ASTM D6443	NIL	NIL	NIL
15°C 下的密度, g/cm3, ASTM D4052	0.87	0.87	0.88
閃點, 克氏開杯, °C, ASTM D92	160	180	205
100°C 條件下的運動黏度, mm2/s, ASTM D445	3.0	4.0	6.0

特性	762	763	766
40°C 下的運動黏度, mm2/s, ASTM D445	10	18	36
硫, 活性, wt%, ASTM D1662	1.6	1.6	1.6

健康與安全

如需有關此產品的健康與安全建議, 請參閱材料安全資料表 (MSDS), 其網址為: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

除非另有提及, 否則此處使用的所有商標皆為 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商標或註冊商標。

02-2020
ExxonMobil international Holding Inc. Taiwan Branch
6F, No 2, Section 1, Tun Hua South Road
Taipei Taiwan

+886 2 2734 6888
<http://www.exxonmobil.com>

典型屬性是經由正常生產狀況下得到的典型數值, 不等同與產品規範。
產品在正常生產狀況下, 以及不同的調配廠產生的典型數值可能會有變動, 並不影響產品性能。
此處包含的資訊可能未經通知而作出變更, 並不是所有的產品都會在當地出售。
更多的詳情, 請聯絡埃克森美孚公司當地機構, 或查詢www.exxonmobil.com
埃克森美孚公司有許多分支和下屬機構. 他們大多在公司名稱裏包含""埃索"", ""美孚", 或""埃克森美孚""。
本文件並不取代當地公司的獨立性。
當地相關的埃克森美孚公司分支機構對當地的行為負有責任。

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved