



Mobilith SHC™ Series (美孚力富SHC™ 系列)

Mobil Grease, 中国

润滑脂

产品简介

Mobilith SHC™ 系列润滑脂是针对极端温度条件下的各种应用而研发的优质产品。本产品融合了合成基础油 and 高质量复合锂基增稠剂的独特性能。合成基础油的无蜡和低牵引系数特点(与矿物油相比), 可提供出色的低温泵送性和极低的启动及运转扭矩。本系列产品具有节能潜力, 并可降低圆锥滚子轴承和滚珠轴承负荷区的工作温度。复合锂基增稠剂则提供出色的粘附性、结构稳定性和抗水性。这类润滑脂的化学稳定性高, 配方中含有特殊添加剂组合, 具有卓越的抗磨、防锈和防腐能力, 并提供高、低温下的操作黏度。Mobilith SHC 系列润滑脂共分 7 个等级, 其基础油的粘度介于 ISO VG 100 至 1500 之间, NLGI 级别则为 2 至 00。

Mobilith SHC 系列润滑脂已成为世界众多行业的广大用户的首选产品。其声誉来自卓越的品质、可靠性、通用性, 以及它们所带来的工作效益。

Mobilith SHC 系列润滑脂已成为世界众多行业的广大用户的首选产品。其声誉来自卓越的品质、可靠性、通用性, 以及它们所带来的工作效益。

特征与优点

美孚 SHC 品牌润滑油和润滑脂在全世界因其创新和杰出的性能而得到公认及好评。Mobilith SHC 系列象征着埃克森美孚公司对采用先进技术和提供卓越产品的一贯坚持。在 Mobilith SHC 系列的开发中, 关键要素之一就是我们的科学家和应用专家与主要原始设备厂商 (OEM) 紧密接触, 确保了我们的产品在不断演进的工业设备设计中保持卓越的性能。

我们与设备制造商的合作进一步证实了我们自己实验室的测试结果, 充分表明了 Mobilith SHC 系列润滑脂的出色性能。其优点包括润滑脂寿命较长、轴承保护作用加强、轴承寿命延长、应用温度范围宽广, 以及改进机械效率、节省能源等潜能。

为了解决油脂暴露在高温下出现的问题, 我们的产品配方科学家为 Mobilith SHC 系列油品选用了具有卓越抗热/抗氧化能力的专有合成基础油。我们的科学家开发了一流的复合锂基增稠剂技术, 并采用特定添加剂, 提高了各级 Mobilith SHC 系列产品的性能。Mobilith SHC 系列润滑脂具有以下特性与优点:

特征	优点与潜在效益
杰出的高、低温性能	应用温度范围宽广, 在高温、情况下具有优异的保护性能, 在低温时扭矩低启动容易
优异的防磨损、防锈、防腐蚀性性能	因磨损、锈蚀及腐蚀程度降低, 从而减少了停机时间, 并降低了维护成本
优异的热稳定性及抗氧化性	加脂间隔期长, 轴承寿命提高, 设备的工作寿命延长
牵引系数低	具有延长机械寿命、减少能源消耗潜力
包含高粘度和低粘度等级	保护低速、高负荷轴承的性能杰出, 具有良好的低温性能
在有水的情况下结构稳定性杰出	在不利的水平环境中仍然保留优异的润滑脂性能
挥发性低	有助于在高温时抑制粘度增高, 以尽量延长添加润滑脂的间隔及轴承寿命

应用范围

应用注意事项: 虽然 Mobilith SHC 系列润滑脂与大多数矿物润滑脂相容, 但混用可能减弱其性能。因此, 在系统改用 Mobilith SHC 系列产品之一代替其他润滑脂之前, 建议彻底清除旧润滑脂, 以获得最大的性能效益。Mobilith SHC 系列润滑脂具有许多性能优点, 但应用时最好依据各自的级别采用:

- Mobilith SHC 100 是抗磨损和极压润滑脂, 主要用于要求摩擦低、磨损小和使用期长的高速装置—如电动马达中。该产品属于含有合成基础油的 NLGI 2 级/ISO VG 100 润滑脂。工作温度介于 -40° C* 至 150° C 之间。
- Mobilith SHC 220 是多用途的 NLGI 2 级极压润滑脂, 推荐用于重型汽车与工业设备中。本产品采用 ISO VG 220 合成基础油。Mobilith SHC 220 的建议工作温度介于 -40° C* 至 150° C 之间。
- Mobilith SHC 221 是多用途的极压润滑脂, 推荐用于重型汽车与工业设备中, 尤其是采用中央润滑系统的设备。本产品采用 ISO VG 220 合成基础油。Mobilith SHC 221 的建议工作温度介于 -40° C* 至 150° C 之间。
- Mobilith SHC 460 是 NLGI 1.5 级润滑脂, 含有 ISO VG 460 合成基础油, 属于极压润滑脂, 建议用于要求苛刻的工业和船舶装置中。对高负荷、中低速运行的轴承以及耐水性要求高的轴承, 该产品可提供出色的保护。Mobilith SHC 460 在炼铁厂、造纸厂及船舶设备中展示了其杰出的性能。Mobilith SHC 460 的建议工作温度介于 -30° C* 至 150° C 之间。

- Mobilith SHC 1000特级是 NLGI 2 号润滑脂, 采用 ISO VG 1000 合成基础油, 并用固体润滑剂(含 11% 石墨和 1% 二硫化钼)强化, 为在边界润滑体系中运转的滑动或滚动轴承提供最大保护。该产品可在极低速和高温条件下延长轴承寿命。如添加润滑脂的间隔适当, Mobilith SHC 1000特级的建议工作温度介于 -30°C* 至 150°C 之间。
- Mobilith SHC 1500 是含有合成基础油的 NLGI 1.5 级/ISO VG 1500 级润滑脂。专供在极低速、重负荷及高温下工作的滑动与滚动轴承使用。如添加润滑脂的间隔适当, Mobilith SHC 1500 的建议工作温度介于 -30°C* 至 150°C 之间。以 Mobilith SHC 1500 进行持续性润滑, 对于延长严苛工作情况下的辊压机轴承寿命极为有效。Mobilith SHC 1500 用在回转窑的滚柱轴承和运送矿石的轨道车轴承中, 也表现优异。
- Mobilith SHC 007 是含有合成基础油的 NLGI 00 级/ISO VG 460 级润滑脂; 如添加润滑脂的间隔适当, 其建议工作温度可介于 -50°C 至 150°C 之间。Mobilith SHC 007 主要用在注满润滑脂、在高温下工作的工业齿轮箱中, 而传统的半流体润滑脂不适用于这类设备。Mobilith SHC 007 也用在重型卡车拖车的非驱动轮毂中。

*低温要求基于 ASTM D 1478 结果与在启动和 1 小时运行后的最高限制10,000 / 1000 gcm之间的比较。

规格和批准

Mobilith SHC 符合或超越以下要求:	100	220	221	460	1000 Special	1500	007
DIN 51825: (2004-06)	KPHC 2N-40	KPHC 2N-30	-	KPHC 1-2N-40	KPFHC 2N-30	KPHC 1-2N-30	-
DIN 51826: (2005-01)	-	-	-	-	-	-	GPHC 00K-30

Mobilith SHC 获得以下制造商的认可:	100	220	221	460	1000 Special	1500	007
AAR-942*	X	-	X	-	-	-	-
Fives Cincinnati	P-73			P-64			P-81

*仅适用于提供给北美铁路的产品

特性和规范

特性	007	100	1000 特级	1500	220	221	460
等级	NLGI 00	NLGI 2	NLGI 2	NLGI 1.5	NLGI 2	NLGI 1	NLGI 1.5
稠化剂类型	复合锂	复合锂	复合锂	复合锂	复合锂	复合锂	复合锂
颜色, 目测	红色	红色	灰黑色	红色	红色	浅棕色	
抗腐蚀性, 评级, ASTM D1743		通过	通过	通过	通过		通过
滴点, °C, ASTM D2265		265	265	265	265	265	265
四球极压试验, 烧结负荷, kgf, ASTM D2596	250	250	620	250	250	250	250
四球磨损试验, 磨痕直径, mm, ASTM D2266		0.5		0.50	0.50		0.50
四球磨损测试, 磨痕直径, 40 kg, 1200 rpm, 1 小时, 75°C, mm, ASTM D2266	0.5		0.50			0.50	
针入度, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	415	280	280	305	280	325	305
防锈蚀, 评级, ASTM D1743						通过	

特性	007	100	1000 特级	1500	220	221	460
SKF Emcor 防锈测试, 蒸馏水, ASTM D6138						0,0	
SKF Emcor 防生锈测试, 蒸馏水, 轴承 1, ASTM D6138							
SKF Emcor 防生锈测试, 蒸馏水, 轴承 2, ASTM D6138							
-18°C 时的美钢流动性, g/min, AMS 1390		20.0		3.0	11.0		5.0
100°C 时的粘度, 基础油, mm ² /s, ASTM D445	55.6	16.3	83.7	149	30.3	28.8	55.6
40°C 时的粘度, 基础油, mm ² /s, ASTM D445	460	100	1000	1500	220	220	460
粘度指数, ASTM D2270	188	175	164	212	179	169	188
水冲洗, 79°C 时的损耗, wt%, ASTM D1264		6	2.6	2.5	3	4	3

健康与安全

有关本产品的健康与安全建议, 请参阅化学品安全技术说明书 (MSDS), 可于以下网站获取: <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

所有在此使用的商标, 均为 Exxon Mobil 公司或其子公司之一的商标或注册商标, 除非另行说明。

12-2020

ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd

17th Floor, Metro Tower

30 Tian Yao Qiao Road

Shanghai 2000030

China

+86 21 24076000

<http://www.exxonmobil.com>

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值, 不等同与产品规范。产品在通常生产状况下, 以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动, 并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更, 并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情, 请联络埃克森美孚公司当地机构, 或查询 www.exxonmobil.com

埃克森美孚公司有许多分支和下属机构, 他们大多在公司名称里包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚"。

本文件并不取代当地公司的独立性。

当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任。

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved