



Mobil Pegasus™ 610

Mobil Industrial, Sweden

Gasmotorolja

Produktbeskrivning

Mobil Pegasus™ 610 är en högpresterande gasmotorolja som främst är avsedd för smörjning av moderna fyrtaktsmotorer för medelhög eller hög hastighet som med bränslegas innehållande frätande ämnen, såsom vätesulfid eller halogener (föreningar som innehåller klor, fluor etc.). Dessa motorer är i allmänhet turboladdade med mager förbränning, där ökat inloppstryck förhindrar tillräcklig smörjning i

ventilstyrningsområdena, vilket resulterar i låg oljeförbrukning vilket kan leda till ökat slitage på ventilstyrningar och ventilsäten. Denna effekt ökar även risken för och syrafrätning på de övre delarna av cylindern från de sura ämnen som bildas under förbränning. Mobil Pegasus 610 är en gasmotorolja med 1,0% askhalt och TBN med exceptionellt höga alkalireserver, som utvecklats för att motverka de negativa effekterna av dessa korrosiva ämnen på motorkomponenter. Oljans utmärkta korrosionsskyddande egenskaper förhindrar korrosionsslitage på cylindrar, ventilområden och lager, vilket kan resultera i längre motorlivslängd och underhållskostnader. Mobil Pegasus 610 ger utmärkt skydd mot slitage och repning vilket tryggar minimal kolvnötning, repning och cylinder- och ringslitage. Den kan också användas för smörjning av kolvkompressorer i tillämpningar för avfallsdeponering och biomassagas.

Mobil Pegasus 610 är framställd av högkvalitativa mineralbasoljor och ett avancerat tillsatssystem med 1,0% askinnehåll, som utvecklats för att ge ett utmärkt skydd mot motor- och kompressorkomponenter. Denna produkt kännetecknas av hög kemisk stabilitet och beständighet mot oxidation och nitration. Mobil Pegasus 610 erbjuder enastående skydd mot slitage på ventilmekanismer och mot avlagringar och slambildning. Dessa prestandafördelar i kombination med det mycket effektiva rengörings- och dispergeringssystem begränsar uppkomsten av ask- och koksavlagringar, som kan resultera i dåliga motorprestanda och knockning.

Egenskaper och fördelar

Mobil Pegasus 610 gasmotorolja ger ett extra skydd vid tillämpningar där förorenad bränslegas används. Dess utmärkta rengörings- och dispergeringsegenskaper resulterar även i renare motorer, mindre slitage och förbättrade motorprestanda. Användning av denna produkt kan resultera i sänkta underhållskostnader och produktionskapacitet. Dess utmärkta kemiska stabilitet och oxidationsbeständighet kan leda till längre oljebytesintervall och reducerade filterkostnader. Denna produktens höga alkaliska reserver möjliggör dess användning i motorer som drivs med bränslen vilka innehåller måttliga mängder korrosiva ämnen i bränslegasen.

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Hög TBN och alkalireserver.	Begränsar slitage och korrosion vid användning av förorenad gas. Skyddar ventilsäten och -tallrikar i fyrtaktsmotorer Begränsar askbildning i förbränningskammaren och förbättrar tändstiftens prestanda
Enastående skydd mot slitage och repning.	Minskat slitage på motorkomponenter Reducerat slitage på cylinderfoder i högt belastade gasmotorer Utmärkt skydd vid inkörning
Utmärkt oxidationsbeständighet och kemisk stabilitet	Renare motorer Förlängda oljebytesintervall Minskade kostnader för oljefilter Utmärkt beständighet mot oxidation och nitration
Effektivt skydd mot korrosion	Minskar slitage på ventilstyrningar i fyrtakts gasmotorer Skyddar lager och inre komponenter
Exceptionellt effektiva rengörings- och dispergeringsegenskaper	Neutraliserar syror som bildas i oljan Skyddar de övre cylinder- och ventilstyrningskomponenterna Renare motorer Längre oljefilterlivslängd.
Framställd utan zink och fosfor	Förlängd livslängd och förbättrade prestanda för katalysatorer

Användningsområden

- Gasmotorer som drivs med bränsle som innehåller måttliga mängder vätesulfid (H₂S)
- Motorer som drivs med bränsle som innehåller andra korrosiva ämnen som TOHCl (totala organiska halider som klorid), avfallsdeponi- eller biomassagaser
- Gnisttända fyrtakts gasmotorer med mycket låg oljeförbrukning
- Kolvkompressorer som arbetar med naturgas som innehåller svavel eller halogener
- Högeffektsmotorer eller naturligt aspirerade motorer som körs vid eller över sin märkeffekt vid höga temperaturer

Specifikationer och godkännanden

Denna produkt har följande godkännanden:

INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Class C fuel gas, Type 2 & 3)

INNIO Waukesha Engine Landfill Gas Applications

MAN M 3271-4

Rolls-Royce Solutions Augsburg (tidigare MTU Onsite Energy) Gas Engines Series 400 - alla motorer med biogas, avloppsgas och deponigas

Wartsila Crepelle 26 Dual Fuel

GUASCOR Alla modelltyper som inte drivs med naturgas (utom 86EM och 100EM)

Typiska egenskaper

Egenskap	
SAE-klass	40
Basnummer - Xylen/ättiksyra, mg KOH/g, ASTM D2896	11,1
Flytpunkt, °C, ASTM D97	-18
Sulfataska, vikt-%, ASTM D874	1,0
Flampunkt (COC), °C, ASTM D92	257
Viskositetsindex, ASTM D2270	98
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm ² /s, ASTM D445	131
Kinematisk viskositet vid 100°C, mm ² /s, ASTM D445	13,3
Densitet vid 15°C, BERÄKNAD	0,888

Hälsa och säkerhet

Hälsö- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dotterbolag.

04-2023

ExxonMobil Sverige AB

Box 1035 (Fabriksgatan 7)

SE 405 22 Göteborg

+46 31 638200

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entity.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved