



Mobil Zerice S Series

Mobil industrial , Kazakhstan

Смазочные материалы для холодильных компрессоров

Описание продукта

В серию продуктов Mobil Zerice S входят высококачественные синтетические смазочные материалы на основе алкилбензола для холодильных компрессоров, которые благодаря своим естественным характеристикам обладают прекрасной смешиваемостью с гидрохлорфторуглеродом (хладагент R22). Это позволяет применять их при очень низких температурах, вплоть до минус 60°С. В некоторых случаях эти смазочные материалы можно применять в компрессорах в качестве хладагента используется аммиак.

Особенности и преимущества

Продукты Mobil Zerice S являются смешиваемыми с галогенуглеродными хладагентами. Это позволяет избежать обычных проблем с отделением масла: замораживанием на поверхностях клапанов и теплообменников холодильных систем.

Кроме того, для смазочных материалов Mobil Zerice S характерна очень низкая температура застывания и образования хлопьев, что позволяет предотвратить вредное отложение парафина, который закупоривает терморегулирующие вентили и теплообменные поверхности.

Синтетический характер смазочных материалов Mobil Zerice S обеспечивает химическую устойчивость к реакции с хладагентами, а также высокую устойчивость к термическому разложению.

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Смешиваемость с галогенуглеродными хладагентами	Повышение эффективности системы
Низкая температура застывания и образования хлопьев	Не допускает осаждения парафина и повышает эффективность работы системы
Химическая устойчивость	Длительный срок службы масла

Применение

Смазочные материалы Mobil Zerice S рекомендованы к применению во всех типах холодильных компрессоров: поршневых или винтовых. Они подходят для использования вместе с гидрохлорфторуглеродными хладагентами, а также могут использоваться с аммиаком в компрессорах некоторых изготовителей. Не допускается их использование вместе с диоксидом серы или хладагентами типа R134A. На основании рекомендаций изготовителя компрессора необходимо выбрать масло соответствующего класса вязкости.

Типовые характеристики

Mobil Zerice S	32	46	68	100
Вязкость, ASTM D445				
сСт при 40°С	32	46	68	100
сСт при 100°С	4,2	5,4	6,5	8,0
Температура застывания, °С, ASTM D 97	-33	-30	-27	-27
Температура вспышки, °С, ASTM D 92	154	154	174	186
Температура образования хлопьев, R12, °С	-60	-60	-60	-60
Кислотное число, мг KOH/г, макс., ASTM D 974	0,05	0,05	0,05	0,05
Коррозия медной пластины, 3 часа, при 100°С, ASTM D 130	1	1	1	1
Содержание воды, частей на миллион, ASTM D 1533	<30	<30	<50	<30

Охрана труда и техника безопасности

Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетене данных по безопасности», который размещен по адресу <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из дочерних компаний, если не указано иное.

09-2020

ООО «Мобил Ойл Лубрикантс»

Новинский бульвар, дом 31, 123242, Москва, Российская Федерация

+ 7 (495) 232 22 23

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являясь составной частью спецификации или норм. На обычном производстве и при изготовлении на разных заводах возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления. Не все продукты могут быть доступны на местном рынке. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ExxonMobil или посетите www.exxonmobil.com

ExxonMobil включает в себя множество аффилированных и дочерних компаний, многие из которых содержат в своем наименовании Esso, Mobil или ExxonMobil. Ничего в настоящем документе не подразумевает отмену или преобладания над корпоративной независимостью местных организаций. Ответственность и отчетность за действия на местах остаются за местными аффилированными организациями ExxonMobil.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved