



MOBILCUT™ 250-NEW

Mobil industrial , Belarus

Смазочно-охлаждающая жидкость на водной основе

Описание продукта

Mobilcut™ - это товарный знак высокоэффективных водорастворимых смазочно-охлаждающих жидкостей для металлообработки, выпуск подразделением промышленных смазочных материалов Mobil. Изготавливаемые из высококачественных сортов базовых масел, присадок и эмульга продукты серии Mobilcut, не содержащие хлора, обеспечивают эффективные рабочие параметры в разнообразных процессах металлообработки продукты рассчитаны на работу с мягкой и жесткой водой, имеют низкую склонность к пенообразованию и обеспечивают долгосрочную защиту механизмов и их компонентов от коррозии. Нетребовательные к обслуживанию и стабильные продукты Mobilcut созданы для работы в современных станках, где важными факторами повышения производительности труда являются длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки и соблюдение требований охраны труда и окружающей среды. Эти продукты поставляются в концентрированном виде и должны смешиваться с водой на месте применения. Все продукты серии Mobilcut не содержат выделяющих формальдегид веществ.

Mobilcut 250 New - это высококачественная растворимая в воде СОЖ в виде микроэмульсии без содержания амина и бора, которая образует полупрозрачную эмульсию, пригодную для использования с жесткой и мягкой водой в диапазоне жесткости от 15 до 25°dH, и которая сохраняет устойчивость в эксплуатации при жесткости до 60 dH. Жидкость оказывает минимальное раздражающее воздействие на кожу и при этом обеспечивает длительный срок службы. Жидкость особенно хорошо подходит для обработки алюминия.

Особенности и преимущества

Серия СОЖ Mobilcut за счет своих высоких рабочих характеристик позволяет повысить производительность работы современных металлообрабатывающих предприятий.

| Особенности                                                                           | Преимущества и потенциальные выгоды                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Образуют стабильные эмульсии и растворы                                               | Простота в применении и обслуживании                                       |
| Стабильность в течение длительного срока                                              | Увеличивается срок службы партии СОЖ и ослабляются неприятные запахи       |
| Низкая склонность к пенообразованию                                                   | Улучшенные рабочие параметры даже в системах высокого давления             |
| Противодействуют образованию липких отложений                                         | Повышается чистота станков                                                 |
| Высокий уровень защиты от коррозии                                                    | Снижается объем техобслуживания станков и количество переданных материалов |
| Хорошо отделяют мелкие частицы                                                        | Повышается фильтруемость и качество обработанной поверхности               |
| Широкий спектр применения                                                             | Возможность унификации СОЖ и сокращения складских запасов                  |
| Совместимость с маслами серии Mobil Vactra Oil No для направляющих скользящих станков | Попавшее в СОЖ масло легко отделяется и удаляется                          |
| Нейтральный запах                                                                     | Улучшаются условия на рабочем месте                                        |

Применение

Mobilcut 250 New: СОЖ в виде микроэмульсии, разработанная главным образом для механической обработки алюминия и алюминиевых сплавов. Она также применяется с различными черными металлами, если необходима универсальная жидкость.

Тип жидкости - микроэмульсия. Типовое содержание минерального масла - 45%. Оптимальная жесткость воды - от 15 до 25 °dH. Показатель преломления 1,0.

Рекомендованная концентрация для типовых операций:

- Низколегированная сталь - фрезеровка, обработка на токарном станке: 7-10%
- Углеродистая легированная сталь, тяжелые металлорежущие операции: 7-12%
- Алюминий, механическая обработки алюминия: 7-12%

Спецификации и одобрения

|                                             |
|---------------------------------------------|
| Продукция имеет следующие одобрения:        |
| Safran Pr6300 для легированной стали 15CDV6 |

Свойства и характеристики

| Свойство                                                 |                                          |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Внешний вид, AA.Lab.101                                  | коричневая однородная мутная жидкость    |
| Внешний вид, 4,0% в воде жесткостью 20 гр dH, AA.Lab.101 | тонкодисперсная жидкость, без расслоения |
| Вязкость кинематическая при 20°C, мм2/с, ASTM D7042      | 215                                      |
| Плотность при 15°C, кг/м3, DIN EN ISO12185               | 977                                      |
| Значение pH, 4,0% в воде жесткостью 20 гр. dH, DIN 51369 | 9,4                                      |

Охрана труда и техника безопасности

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>Рекомендации по охране труда и технике безопасности для данного продукта приведены в «Бюллетеня по безопасности», который размещен по адресу

Все используемые здесь товарные знаки являются товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками Exxon Mobil Corporation или одной из дочерних компаний, если не указано иное.

03-2020

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved