



Seria Mobil SHC™ 500

Mobil Industrial, Poland

Oleje hydrauliczne



Opis produktu

Oleje Serii Mobil SHC™ 500 to oleje hydrauliczne o wyjątkowej jakości, składające się ze zsynchronizowanych, węglowodorowych płynów bazowych bez zawartości wosku i starannie zaprojektowanego, super-stabilizowanego pakietu dodatków. Są to oleje hydrauliczne o wyjątkowo wysokiej jakości, szerokim zakresie temperatur stosowania i stabilnej wytrzymałości na ścinanie, oraz o kontrolowanych właściwościach pompowności w niskich temperaturach i maksymalnej ochronie przed zużyciem wysokociśnieniowych pomp łożkowych, tłokowych i zębatych. Dzięki bardzo wysokim wskaźnikom lepkości produkty te wykazują doskonałe właściwości w niskich i wysokich temperaturach, co sprawia, że doskonale nadają się dla urządzeń o szerokich zakresach temperatur rozruchowych i roboczych. Oleje serii Mobil SHC 500 wykazują wyjątkowo stabilną wytrzymałość na ścinanie, co pozwala stosować je w środowiskach roboczych o wysokim ciśnieniu i wysokiej temperaturze przez dłuższy czas bez utraty krytycznych właściwości smarnych.

Oleje serii Mobil SHC 500 przyczyniają się do zapewnienia długiej trwałości eksploatacyjnej oleju/ filtra i optymalnej ochrony urządzeń, co może zmniejszyć koszty zarówno konserwacji, jak i utylizacji produktu. Oleje te zostały opracowane we współpracy z wiodącymi producentami sprzętu, tak aby zaspokoić rygorystyczne wymagania dotyczące smarowania wysokociśnieniowych układów hydraulicznych, wysokowydajnych pomp, jak również wymogi innych, krytycznych elementów układów hydraulicznych, takich jak serwowozy o małym prześwicie i sterowane numerycznie (NC) narzędzia precyzyjne. Produkty te spełniają niektóre z najbardziej rygorystycznych wymagań wielu producentów układów i elementów hydraulicznych, stosujących różne konstrukcje wielometalowe, co umożliwia stosowanie jednego produktu o doskonałych właściwościach użytkowych w szerokim zakresie urządzeń. Są przeznaczone do pracy w systemach eksploatowanych w trudnych warunkach, w których potrzebna jest ochrona przeciwzużyciowa i wytrzymałość filmu olejowego na wysokim poziomie, ale nadają się także tam, gdzie generalnie zaleca się stosowanie olejów hydraulicznych niekoniecznie szczególnie odpornych na zużycie.

* Symbol efektywności energetycznej to znak towarowy Exxon Mobil Corporation. Efektywność energetyczna odnosi się wyłącznie do jakości płynu w porównaniu ze standardowymi płynami hydraulicznymi ExxonMobil. Technologia ta umożliwia wzrost sprawności pompy hydraulicznej o 6% w porównaniu z produktami serii Mobil DTE 20 w testach przeprowadzonych w standardowych zastosowaniach hydraulicznych. Wyniki, jakie produkt ten osiągnął w zakresie oszczędności energii, zostały uzyskane w testach przeprowadzanych zgodnie z obowiązującymi standardami i protokołami branżowymi. Poprawa sprawności zależy od warunków pracy i zastosowania.

Właściwości i zalety

Oleje hydrauliczne serii Mobil SHC 500 wykazują wyjątkową skuteczność w niskich i wysokich temperaturach, przyczyniając się do zapewnienia dodatkowego marginesu ochrony urządzeń wykraczającego poza możliwości porównywalnych produktów na bazie olejów mineralnych. Ich doskonała odporność na utlenianie umożliwia przedłużenie okresów pomiędzy wymianami oleju i filtrów przy zapewnieniu wyjątkowej czystości i bezproblemowej pracy układów. Wysoki poziom ich właściwości przeciwzużyciowych i doskonała charakterystyka wytrzymałości filmu olejowego skutkują wyjątkową wydajnością urządzeń, co przyczynia się do zapobiegania ich nieplanowanym przestojom i maksymalizowania czasu ich sprawności, a więc do potencjalnej poprawy wydajności produkcji. Odporność na emulgowanie pozwala produktom tej serii skutecznie działać w układach zanieczyszczonych małymi ilościami wody, ale także łatwo oddzielać większe ilości wody.

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
Szczególny dla tego produktu wybór olejów bazowych	Przyczynia się do przedłużenia okresów między serwisowaniem Poprawa czystości układów i zmniejszenie przywierania zaworu o małej tolerancji w porównaniu do produktów konwencjonalnych

Cechy	Zalety i potencjalne korzyści
	Przyczynia się do poprawy filtrowalności
Wyjątkowa ochrona przed zużyciem	Przyczynia się do zmniejszenia zużycia elementów Przyczynia się do zabezpieczenia układów wykorzystujące różne metale
Wysoki wskaźnik lepkości	Wysoka efektywność w szerokim zakresie temperatur Przyczynia się do zapewnienia ochrony urządzeń przy rozruchu w niskich temperaturach Przyczynia się do ochrony elementów układu w wysokich temperaturach roboczych
Wyjątkowa odporność na utlenianie	Przyczynia się do zapewnienia długiej trwałości eksploatacyjnej oleju i urządzeń, co może wydłużyć trwałość filtrów.
Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne	Przyczynia się do zabezpieczenia przed korozją wewnątrz układu hydraulicznego Przyczynia się do obniżenia negatywnych skutków wilgoci w układzie. Przyczynia się do zapewnienia ochrony antykorozyjnej konstrukcji z elementami z różnych metali.
Bardzo dobra kompatybilność z wieloma metalami	Przyczynia się do optymalizacji wymagań w zakresie zapasów
Spełniają wymogi wielu rodzajów sprzętu	Jeden produkt może zastąpić kilka, co pomaga zoptymalizować wymagania dotyczące zapasów i ograniczyć ryzyko niewłaściwego zastosowania produktu.
Doskonałe właściwości wydzielania powietrza	Przyczynia się do zmniejszenia pienienia i jego negatywnych skutków
Przeciwdziała emulgowaniu	Zapewnia ochronę układu i smarowanie tam, gdzie obecne są małe ilości wilgoci Ułatwione wydzielanie większych ilości wody
Nowatorskie właściwości utrzymania czystości	Przyczynia się do zmniejszenia osadów w układzie i jego potencjalnego szlamowania Przyczynia się do ochrony krytycznych elementów układu, takich jak serwowozy, poprawiając reakcję układu i minimalizując przywieranie zaworów

Zastosowania

- Układy hydrauliczne podatne na tworzenie się osadów, takie jak wyspecjalizowane maszyny sterowane numerycznie (NC), szczególnie tam, gdzie wykorzystywane są serwowozy o małym prześwicie
- Układy o konstrukcjach z elementów z wielu różnych metali
- Wysokociśnieniowe pompy łożkowe, tłokowe i zębate
- Systemy, w których typowe są zimny rozruch i wysokie temperatury pracy
- Układy, w których nie da się uniknąć występowania niewielkich ilości wody
- Układy zawierające przekładnie i łożyska
- Układy wymagające dużej nośności i ochrony przed zużyciem
- Zastosowania, w których istotne jest zabezpieczenie przed korozją przy pomocy cienkiej warstwy oleju, takie jak układy, w których występuje wilgoć

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt posiada następujące aprobaty:	524	525	526
DENISON HF-0	X	X	X

Produkt posiada następujące aprobaty:	524	525	526
DENISON HF-1	X	X	X
DENISON HF-2	X	X	X

Właściwości fizykochemiczne i specyfikacje

Właściwości fizykochemiczne	524	525	526	527
Klasa lepkości	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Lepkość Brookfielda w -18°C, [mPa.s], ASTM D2983	923	1376	2385	4500
Korozja na miedzi, 3h, 100°C, stopień, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Gęstość w 15°C, [kg/l], ASTM D4052	0,853	0,852	0,854	0.858
Deemulgowalność, Czas do 40/37/3, 54°C, min, ASTM D1401	20	20	20	
Deemulgowalność, Czas do 40/37/3, 82°C, [min], ASTM D1401				20
FZG Scuffing, etap awarii, DIN 51354	9	10	11	11
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, Cleveland Open Cup, [°C], ASTM D92	234	238	240	243
Odporność na pienienie, I sekw. stabilność, [ml], ASTM D892	0	50	0	0
Odporność na pienienie, I sekw. tendencja, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Odporność na pienienie, II sekw. stabilność, [ml], ASTM D892	0		0	0
Odporność na pienienie, II sekw. tendencja, [ml], ASTM D892	50	0	50	50
Odporność na pienienie, III sekw. stabilność, [ml], ASTM D892	0	0	0	0
Odporność na pienienie, III sekw. tendencja, [ml], ASTM D892	50	50	50	50
Lepkość kinematyczna w 100°C, [mm ² /s], ASTM D445	6,4	8,54	11,52	15,94
Lepkość kinematyczna w 40°C, [mm ² /s], ASTM D445	32	46	68	100
Temperatura płynięcia, [°C], ASTM D97	-56	-54	-53	-52
Ochrona przed rdzą, Procedura B, ASTM D 665	Spełnia	Spełnia	Spełnia	Spełnia
Wskaźnik lepkości, ASTM D2270	144	154	158	160

Zdrowie i bezpieczeństwo

O ile nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe użyte w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Exxon Mobil Corporation lub jednej z jej spółek zależnych.

10-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiego.

ExxonMobil Poland sp. z o.o.
ul.Chmielna 85/87
00-805 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil:
<https://www.mobil.pl/pl-pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00
Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowią jego specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na jakość produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved