



Mobilcut 240

Mobil Industrial , Poland

Olej do obróbki metali mieszalny z wodą wykorzystujący innowacyjną technologię

Opis produktu

Mobilcut 240 jest wysokiej jakości semi-syntetycznym chłodziwem mieszalnym z wodą. Produkt ten został opracowany w oparciu o nowoczesną technologię oferując takie korzyści jak kompatybilność z wodą twardą, czystość obrabiarek i długoterminowa stabilność. Mobilcut 240 nie zawiera dodatku boru ani kwasu bo wychodząc dzięki temu naprzeciw najnowszym trendom w zakresie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Mobilcut 240 został opracowany przy użyciu wysokiej jakości olejów mineralnych i starannie dobranej mieszanki emulgatorów. Po zmieszaniu z wodą o twardości 1 lub mniejszej, koncentrat tworzy stabilne, przezroczyste emulsje.

Ze względu na stosunkowo niską zawartość oleju, Mobilcut 240 posiada doskonałe właściwości w zakresie zwilżania i zmywania oraz chłodzenia i cięcia, co jest szczególnie przydatnym w lekkiej i średnio ciężkiej obróbce skrawaniem i przy szlifowaniu. Produkt ten oferuje też niską podatność na pienienie i długoterminową ochronę antykorozyjną narzędzi skrawających i ich części. Przyczynia się także do podniesienia efektywności wydziału obróbek metali dzięki niskim wydatkom konserwacyjnym i długoterminowej stabilności emulsji.

Właściwości i zalety

Mobilcut 240 został opracowany z myślą o zwiększeniu efektywności nowoczesnych obrabiarek przez wykorzystanie innowacyjnej wysokiej jakości produktu jednocześnie spełnianiu najnowszych wymogów przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Właściwości	Zalety i potencjalne korzyści
Wyjątkowo dobra tolerancja na twardość wodyExcellent machining performance	Doskonale nadaje się do zastosowań, w których występuje woda twarda
Doskonałe własności myjące	Może służyć do czyszczenia obrabiarek pracujących nawet nad problematycznymi detalami obrabianymi
Nie tworzy osadów i pozostałości w czasie pracy	Lepsza czystość narzędzi obrabiarkowych
Łatwa ponowna emulsyfikacja suchych pozostałości po rozruchu	Zmniejsza potrzebę czyszczenia
Nie zawiera boru	Zgodność z trendami i wydawanymi w przyszłości przepisami
Niskie wymagania pod względem utrzymania i konserwacji	Przedłuża trwałość wsadu i redukuje nieprzyjemne zapachy
Wysoka zdolność buforowa	Stabilne pH bez dodatkowej konserwacji
Niska podatność na pienienie	Większa skuteczność działania nawet w układach wysokociśnieniowych
Wysoki stopień ochrony przed korozją	Ogranicza potrzebę konserwacji maszyn i ponownej obróbki materiałów
Dobre właściwości oddzielania od ścieranego materiału	Poprawa właściwości filtracyjnych i wykończenia powierzchni
Szeroki zakres zastosowań	Potencjalna konsolidacja produktów i redukcja asortymentu magazynowego
Kompatybilny z olejami do prowadnic	Łatwe wydzielanie i usuwanie zużytego oleju
Neutralny zapach	Przyczynia się do poprawy warunków pracy

Zastosowanie

Mobilcut 240 jest uniwersalnym płynem obróbkowym odpowiednim do stosowania w dużym zakresie lekko i średnio obciążonych procesów obróbki skrawaniem i szlifowania.

Skład produktu Mobilcut 240 predysponuje go szczególnie do obróbki przez skrawanie i szlifowanie żeliwa, przy jednoczesnym zachowaniu czystości narzędzi obróbkowych. Płyn ten nie nadaje się do ogólnej obróbki aluminium i stopów tego metalu.

Operacje / Zalecane rozcieńczenia

Mobilcut 240 jest przeznaczony do stosowania w rozcieńczeniu od 4% do 10%.

Poniższa tabela podaje przybliżony stopień rozcieńczenia przy ogólnych zastosowaniach.

	Żeliwo	Stal węglowa	Stal stopowa	Mosiądz
Szlifowanie	4,0 % - 6,0 %	5,0 % - 6,0 %	5,0 % - 6,0 %	ograniczone zastosowanie
Frezowanie	5,0 % - 7,0 %	6,0 % - 8,0 %	6,0 % - 8,0 %	ograniczone zastosowanie
Toczenie	5,0 % - 7,0 %	6,0 % - 8,0 %	6,0 % - 8,0 %	ograniczone zastosowanie
Wiercenie	6,0 % - 8,0 %	8,0 % - 10,0 %	8,0 % - 10,0 %	ograniczone zastosowanie

Typowa charakterystyka fizykochemiczna

Mobilcut 240	
Wygląd (koncentratu)	Przezroczysty, pomarańczowy płyn
Wygląd (emulsji)	Przezroczysta
Rodzaj emulsji	Semisyntetyczna
Zawartość oleju mineralnego (w koncentracie)	20%
Współczynnik refrakcji	1,70 (Brix)
pH przy 5% w DIN 20 woda (emulsja)	9,1
Ciężar właściwy w temp. 15°C / 59°F (koncentrat)	995 kg/m ³
Lepkość kin. w temp. 20°C / 68°F (koncentrat)	110 mm ² /s
Temp. płynięcia (koncentrat)	< -10°C
Ochrona przed korozją: DIN 51360/I przy 4% DIN 51360/II przy 5%	R0/S0 – brak korozji0/1 – brak korozji
Stabilność w wodzie twardej przy 5% w 60° dH wody	Brak, oleju, brak zagęszczenia, minimalne wytwarzanie mydła wapniowego
Stabilność w słonej wodzie przy 5% plus 0,5% NaCl	Stabilny, brak zagęszczania

Bezpieczeństwo i ochrona zdrowia

Produkt sklasyfikowany w Niemczech jako WGK 2.

Stabilny przy składowaniu w temperaturze 10 °C/50 °F do 25 °C/77 °F w zamkniętym pojemniku do 12 miesięcy. Unikać przemrożenia.

Na podstawie dostępnych informacji produkt nie ma negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie, o ile używany jest zgodnie ze swoim przeznaczeniem i zalec zawartymi w Karcie Charakterystyki Bezpieczeństwa (MSDS) . Karty Charakterystyki można uzyskać na żądanie u swojego dystrybutora lub przez Internet. Prodi powinien być używany do celów innych niż jego przeznaczenie. Utylizując zużyte oleje należy pamiętać o ochronie środowiska.

Logo firmy Mobil oraz wizerunek Pegaza i symbol Mobilcut są zastrzeżonymi znakami towarowymi ExxonMobil Corporation lub jednej z jej firm podporządkowany 01-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe pion ExxonMobil Petroleum & Chemicals BV .

Informacje przedstawione w niniejszej karcie dotyczą wyłącznie produktów dostarczanych w Europie (włączając Turcję) oraz do krajów byłego Związku Radzieckiej

ExxonMobil Poland Sp. zo.o.

Al. Jerozolimskie 98

00-807 Warszawa

Zawsze można skontaktować się z naszym działem pomocy technicznej w przypadku pytań związanych z produktami i usługami Mobil: <https://www.mobil.pl/contact-us>

Tel +48 22 556 29 00

Fax +48 22 620 16 61

Typowe właściwości są to właściwości typowo otrzymywane w granicach tolerancji normalnego procesu produkcyjnego danego produktu i nie stanowi

specyfikacji. Różnice w stosunku do wartości typowych, które mogą pojawić się przy normalnej produkcji i w różnych blendowniach nie mają wpływu na ją produktu. Informacje przedstawione w niniejszej karcie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Produkty mogą być niedostępne lokalnie. W celu uzyskania dodatkowej informacji prosimy o kontakt z lokalnym podmiotem ExxonMobil lub o wizytę na naszej stronie internetowej www.exxonmobil.com

ExxonMobil obejmuje liczne oddziały i spółki, z których wiele posiada w swoich nazwach Esso, Mobil lub ExxonMobil. Nie jest intencją niniejszego dokumentu zastępowanie lub naruszanie niezależności korporacyjnej lokalnych podmiotów. Wszelka odpowiedzialność za lokalną aktywność spoczywa na lokalnych podmiotach ExxonMobil.



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved