Mobilcut 320-New

Mobil Industrial , Norway

Vannbasert metallbearbeidingsvæske

Produktbeskrivelse

Mobilcut er varemerket for høytytende skjærevæsker i Mobils serie med industrismøremidler. Mobilcut-produktene har en ledende sammensetning av baseoljer, tilsetningsstoffer og emulgatorer og er klorfrie. Produktene gir pålitelig yteevne i en rekke ulike metallbearbeidingsprosesser. Produktene er designet for å fungere i flere harde og bløte vannkvaliteter, og gir lavt skummingspotensial og langsiktig korrosjonsbeskyttelse for maskiner og komponenter. Mobilcut-produktene krever lite vedlikehold, er naturlig stabile og designet for det moderne maskinverkstedet hvor lang levetid, utmerket maskinytelse samt helse- og miljøhensyn er viktige faktorer for økt produktivitet. Disse produktene leveres i konsentrert form og må blandes med vann når de skal brukes. Alle Mobilcut-produktene er fri for formaldehydbaserte slippmidler (FAD).

Mobilcut 320-New er en syntetisk metallbearbeidingsvæske av høy kvalitet som er designet for generelle slipearbeider med stål og støpejern, hvor høy overflatekvalitet, utmerket kjøling og lav skummingstendens prioriteres.

Egenskaper og fordeler

Mobilcut-serien er designet for å bidra til å øke produktiviteten til moderne maskinverksteder ved å gi en høy yteevne

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Danner stabile emulsjoner og løsninger	Brukervennlighet og vedlikehold
Langvarig egenstabilitet	Øker væskens levetid og reduserer ubehagelig lukt
Lavt skummingspotensial	Forbedret yteevne selv i systemer med høyt trykk
Motstår dannelse av klebrige forurensninger	Gir økt maskinrenhet
Høy korrosjonsbeskyttelse	Reduserer maskinvedlikehold og bearbeiding av materialer
God separabilitet	Gir bedre filtrerbarhet og overflatefinish
Stort utvalg av bruksområder	Mulighet til å konsolidere produkter og redusere varelager
Kompatibel med vangeoljer	Enkel separasjon og fjerning av overflateolje
Nøytral lukt	Forbedrer arbeidsmiljøet

Bruksområder

Mobilcut 320-New: Syntetisk (mineraloljefri) slipevæske, som primært anbefales til sliping av stål og støpejern. Ikke egnet for hardmetall. Væsketypen er en kjemisk løsning. Vannhardhetsområdet er på 5-20 °dH, med mulighet for å gå opp til 40 °dH under bruk. Væskens refraktometerfaktor er på 1,4.

Anbefalte konsentrasjoner for typiske bearbeidingsprosesser:

Sliping av lavlegert stål: 5-8 %

Sliping av stållegering med karbon: 8-10 %

Rund- og plansliping: 5-8 %

Typiske produktdata

Egenskap	
Utseende, AA.Lab.101	Væske, gul
Utseende, 5,0 % i vann med 20° dH, AA.Lab.101	Klar og fargeløs
Kinematisk viskositet ved 20 °C, mm2/s, DIN EN ISO 3104	70
Tetthet 15 °C, kg/m3, DIN EN ISO 12185	1085
pH-verdi 5,0 % i vann med 20° dH, DIN 51369	9,5

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre noe annet er angitt.

11-2019
Esso Norge AS
Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen
N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30
http://www.esso.no

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com
ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved