



Mobilgrease XHP™ Mine-serien

Mobil Grease , Norway

Litiumkompleks kvalitetsfett med molybdendisulfid

Produktbeskrivelse

Mobilgrease XHP™ Mine-produktene er spesielt utviklet for smøring av tungt belastede anleggsmaskiner og gruveutstyr. Denne serien av litiumkompleksfett med molybdendisulfid og et komplett utvalg av NLGI-kvaliteter, kan brukes under en rekke driftsforhold og temperaturer for å forbedre produktiviteten. Mobilgrease Mine-serien har egenskaper som gjør at de tåler ekstreme trykk og beskytter mot slitasje, i tillegg til enestående utholdenhet, veldig god motstand mot vannvannspyling og lengre bruksevne under tøffe driftsforhold. Disse ekstra høyytende smørefettene har utmerket strukturstabilitet. De korroderer ikke stål og kobberholdige legeringer i lagre og er kompatible med konvensjonelle tetningsmaterialer.

Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine ble utviklet spesielt for deres overlegne ytelse i skuffebolter, svingbolter og tungt belastede chassiskomponenter. Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine er spesielt egnet for sentralsmøresystemer i tungt belastet utstyr som krever et smørefett av NLGI 0-kvalitet. Mobilgrease 100 Mine og 320 Mine anbefales av ExxonMobil for bruk i sentralsmøresystemer som finnes i terrenggående utstyr og gruveutstyr. Mobilgrease XHP 100 Mine har påføringssevne ned til -50 °C (-58 °F). Mobilgrease XHP 321 Mine er et smørefett av NLGI 1-kvalitet som har svært god pumpeevne ved lav temperatur og er utviklet for bruk i kalde temperaturer. Mobilgrease XHP 322 Mine er et smørefett av NLGI 2-kvalitet til bruk som universalsmøremiddel for chassis.

Egenskaper og fordeler

Smørefettene Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine er blant de ledende produktene i Mobilgrease-merket, og har oppnådd verdensomspennende rykte for innovasjon og fremragende ytelse. Mobilgrease XHP Mine-serien er designet av ExxonMobils forskere og støttet av verdensomspennende tekniske organisasjon.

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine ble spesielt utviklet for å møte behovene til terrenggående utstyr og gruveutstyr som krever eksepsjonell beskyttelse mot ekstremt trykk/slitasje og som blir værende selv under tøffe forhold med vannsprut, høy glidning og høye temperaturer. Disse smørefettene har følgende egenskaper, fordeler og potensiell nytte:

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Fremragende beskyttelse mot ekstremt trykk og slitasje	Veldig god beskyttelse av utstyret og mulig forlenget levetid på utstyret selv i vanskelige driftsforhold
Høyt nivå av molybdendisulfid	Optimal beskyttelse av utstyr i mekanismer med høy glidning og lengre intervaller mellom smøringer
Eksepsjonelt bestandig mot vannvasking og vannavspyling	Sikrer riktig smøring og beskyttelse selv i ujevne arbeidsmiljøer
Veldig god pumpeevne ved lav temperatur og sentralsystemkapasitet (Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine)	Sørger for utmerket pumpeevne og oppstart ved lav temperatur – en egenskap som er viktig ved bruk på fjerntliggende steder

Bruksområder

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine anbefales til terreng- og gruvebruk når det gjelder driftsintensitet og vannsprut. Spesifikke bruksområder omfatter:

- Skuffebolter, svingbolter og tungt belastede chassiskomponenter
- Sentralsmøresystemer for tungt belastet utstyr
- Universalsmøremiddel for chassis

Typiske produktdata

Egenskap	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP 322 MINE

Egenskap	MOBILGREASE XHP 100 MINE	MOBILGREASE XHP 320 MINE	MOBILGREASE XHP 321 MINE	MOBILGREASE XHP MINE
Klasse	NLGI 0	NLGI 0	NLGI 1	NLGI 2
Fortykker	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks
Farge, visuell	Gråsvart	Gråsvart	Gråsvart	Gråsvart
Kobberkorrosjon, 24 t, 100 °C, klassifisering, ASTM D4048	1A	1A	1A	1A
Korrosjonsbeskyttende egenskaper, klassifisering, ASTM D1743	Pass	Pass	Pass	Pass
Dråpepunkt, °C, ASTM D2265	200	270	270	270
Firekuletest, sveisepunkt, kgf, ASTM D2596	315	400	400	400
Firekuletest, slitasje, ripediameter, mm, ASTM D2266	0,4	0,4	0,4	0,4
Innhold av molybdendisulfid, wt%, BEREGNET	5	5	5	5
Penetrasjon, 60x, 0,1 mm, ASTM D217	370	370	325	280
Rullestabilitet, penetrasjonsforandring, 0,1 mm, ASTM D1831	+14	0	±10	±10
US Steel Mobility ved -20 °F, g/min, AMS 1390	32			
US Steel Mobility ved -12 °C, g/min, AMS 1390				11
US Steel Mobility ved 20 °F, g/min, AMS 1390			15	
Viskositet ved 40 °C, baseolje, mm ² /s, ASTM D445	100	320	320	320
Vannavspyling, tap, %, ASTM D4049			28	16 *
Vannvasking, tap ved 79 °C, wt%, ASTM D1264			10	2

Helse og sikkerhet

Helse- og sikkerhetsanbefalinger for dette produktet finner du i sikkerhetsdatabladet (SDB) på <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Alle varemerker som brukes i dette dokumentet er varemerker eller registrerte varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller et datterselskap med mindre annet er angitt.

02-2022

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktegenskaper må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøves tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskap, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved